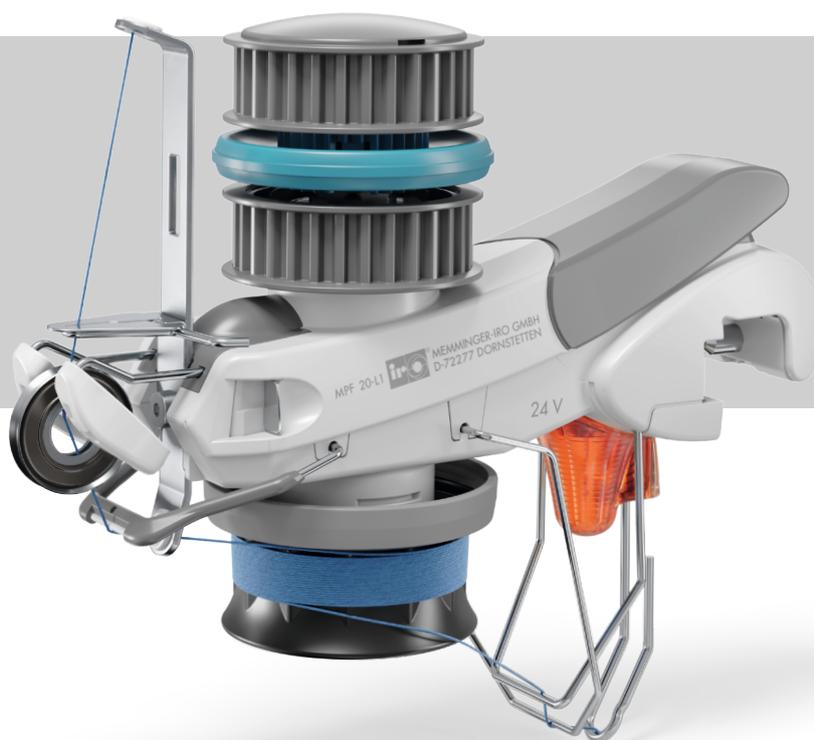


# MPF L

**Alimentador positivo:  
Alimentación uniforme con  
baja tensión desde la bobina  
a la aguja**



**Alimentación de hilado 100% positiva y suave es la clave para asegurar calidad de tela y ausencia de fallas.**

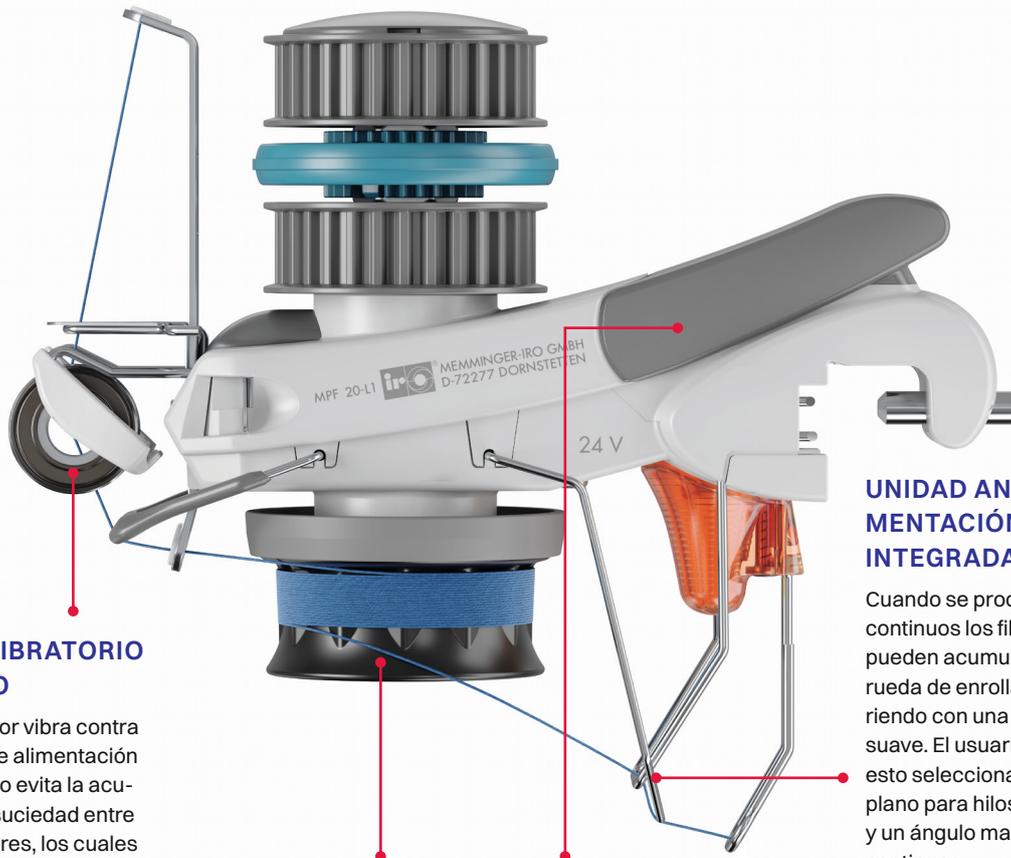
El MPF L presenta un anillo tensor auto-limpiante en el tensor de entrada de hilado y una rueda de enrollado cerrada de bajo desgaste. Otras características incluyen el dispositivo anti-filamentación integrado y las tensiones de salida de hilado inferiores a 1 cN.

Las especificaciones del diseño del MPF L estipulaban que la unidad debía ser fácil de operar, necesitar poco mantenimiento, poseer componentes de poco desgaste y tener un ciclo de larga vida. Las especificaciones han sido cumplidas totalmente.

## VENTAJAS

- El tensor de hilado auto-limpiante evita paradas por fallas y así aumenta las tasas de producción
- Un platillo magnético aplica una fuerza tensora uniforme - no es posible un ajuste erróneo
- Unidad antifilamentación integrada
- Rueda de enrollado cerrada de gran durabilidad, a prueba de corrosión
- La más baja tensión de hilado posible
- También es posible el reenrollado de tela rechazada o sobrealimentación de hilado
- Insertos de plástico de alta calidad reducen peso

# Componentes MPF L



## TENSOR VIBRATORIO DE HILADO

El platillo tensor vibra contra la dirección de alimentación del hilado. Esto evita la acumulación de suciedad entre platillos tensores, los cuales se limpian a sí mismos.

## RUEDA DE ENROLLADO CERRADA

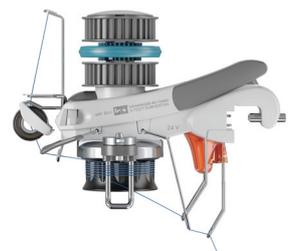
La rueda de enrollado cerrada y de gran durabilidad previene que se generen filamentos cuando se trabajan hilos continuos.

## BRAZO DE ENTRADA (opción)

Éste elimina la obstrucción causada por el estribo de entrada y así permite un cambio más rápido de la correa del MPF.

## UNIDAD ANTIFILAMENTACIÓN INTEGRADA

Cuando se procesan hilos continuos los filamentos pueden acumularse en la rueda de enrollado interfiriendo con una alimentación suave. El usuario puede evitar esto seleccionando arrastre plano para hilos discontinuos y un ángulo mayor para hilos continuos.



## DATOS TÉCNICOS

Circuito de apagado por rotura de hilado	
Rango de voltaje (parada de máquina):	12 V o 24 V
Rango de corriente:	60 mA o 50 mA
Tensión mínima de hilado:	1 cN
Peso (de acuerdo a la versión):	desde 430 g a 660 g (aprox.)

## VERSIONES MPF LF

La serie de alimentadores positivos MPF LF está diseñada para alimentar hilado en máquinas circulares de tejido de punto con consumos de hilado constantes o variables. En máquinas con consumo de hilado variable (por ejemplo estructuras de desaguado o máquinas mini-Jacquard), el MPF LF debería usarse en modo de fricción. En máquinas con alimentación de hilado constante, el MPF LF debería usarse en el modo de alimentación positiva.

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

