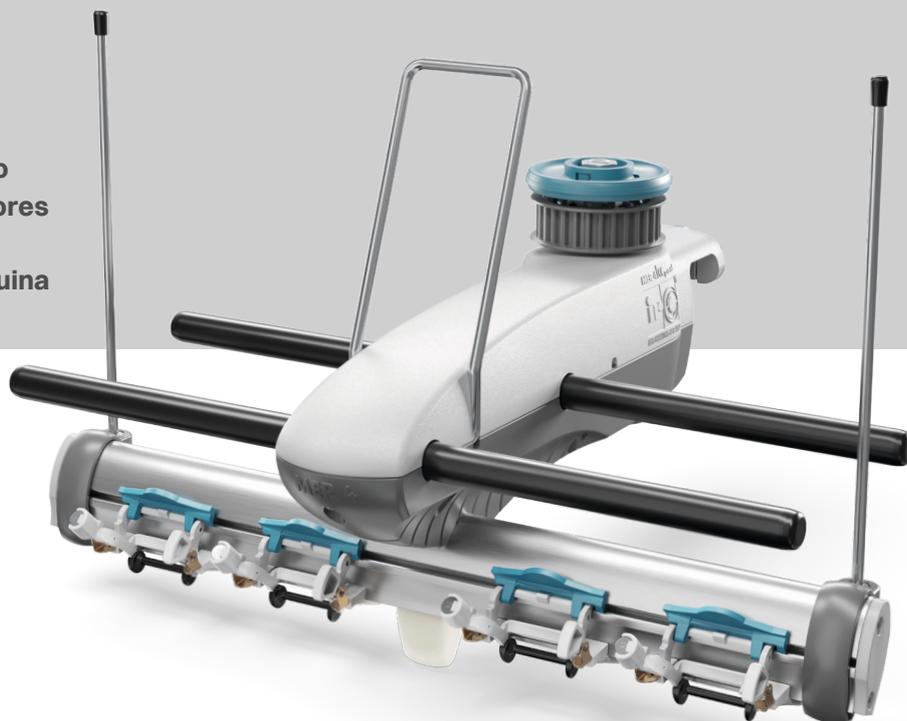


MER 4

Rolo de elastano: Procedimento seguro para a utilização de valores de tensão de fio mais baixas a velocidades mais altas da máquina



O dispositivo de aplicação universal e de forma elegante foi desenvolvido para a alimentação positiva de elastano “nu” em teares circulares de grande diâmetro.

Especialmente em velocidades mais altas da máquina, destaca-se o recém-desenvolvido sistema de stop motion Performance (P). O sucessor do alimentador de elastano permite processar o elastano nu com tensões ainda mais baixas, com segurança processual. As unidades de desligamento não possuem componentes elétricos, permitindo sua limpeza fácil em caso de sujeira.

Com a utilização da capa de cobertura é possível alcançar um aumento significativo da produtividade.

VANTAGENS PARA O USUÁRIO

- Disponível com unidade de sensor Padrão (S), Rolo (R) e Desempenho (P)
- Sistema de unidade de sensor recentemente desenvolvido Performance (P), que garante o funcionamento com a menor tensão do fio também nas velocidades mais altas da máquina. Isto é caracterizado, em particular, pelas melhores propriedades de deslizamento do veio de deflexão do fio e pelo design mais compacto, menos suscetível à contaminação.
- Desenho totalmente novo do sistema de desligamento – permite a operação com segurança processual com tensões mínimas de fio
- Sistema de desligamento eletrônico, de adaptação automática ao circuito de desligamento
- Lâmpada de sinalização central de excelente visualização – reduz os tempos de parada em caso de ruptura de fio e aumenta a produtividade do tear
- Aplicação ainda mais flexível na tecelagem, graças a uma única relação de transmissão, aplicável em todos os tipos usuais de máquinas
- Volume menor – menos ocupação de espaço



▶ MER 4

Os componentes MER 4



SENSORES DE PARAGEM

O sistema de desligamento funciona por gravidade. Em caso de ruptura de fio, o desligamento da máquina é disparado sem contato, através de forças magnéticas. Há três unidades de sensores diferentes disponíveis.

UNIDADE DO SENSOR PADRÃO (S)

- Posição operacional e não operacional definida com clipe de travamento
- Baixa tensão do fio
- Pode ser combinado com a unidade do sensor Roller (R) em um dispositivo
- Compatível com MER 3

UNIDADE DO SENSOR ROLO (R)

- Posição operacional e não operacional definida com clipe de travamento
- Baixa tensão do fio
- Pode ser combinado com a unidade de sensor Standard (S) em um dispositivo
- O resultado é uma alimentação do fio com uma altura

diferente (ângulo) (ver esquema abaixo), que deve ser tomada em consideração na montagem do anel ou verificada com a devida antecedência.

- Compatível com MER 3

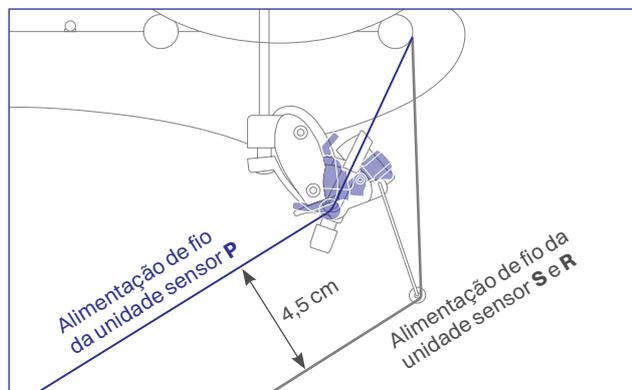
UNIDADE DO SENSOR DESEMPENHO (P)

- Manuseio muito simples, sem regulação da força de paragem
- Posição operacional e não operacional definida com clipe de travamento

CAPA DE COBERTURA

(opcional) Protege as bobinas de elastano contra impurezas, proporcionando redução de Paragens da máquina e falhas no tecido. Aumenta a produtividade da máquina.

- Tensões do fio consistentemente mais baixas e velocidades mais altas da máquina graças ao ângulo do fio modificado. Propriedades de deslizamento e deslizamento aperfeiçoadas do veio de deflexão do fio devido ao seu formato especial
- Auxiliar de montagem marcado no dispositivo de stop motion
- Não pode ser combinado com as unidades de sensor **S** ou **R** em um dispositivo
- Compatível com MER 3



DADOS TÉCNICOS

Circuito de desligamento em caso de ruptura do fio Tensão nominal (desligamento da máquina):

12/24 V AC/DC

Corrente nominal:

25 mA

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

