

EFS 700

**Alimentador electrónico de hilo:
Alimentación controlada de hilos
elásticos en máquinas rectilíneas**



El alimentador electrónico de hilo EFS 700 está diseñado para la alimentación de hilos elásticos en máquinas rectilíneas, a una tensión constante en las máquinas de tejer.

Un sensor mide la tensión del hilo saliente y regula la velocidad de alimentación en consecuencia. El nivel de tensión del hilo requerido se preestablece mediante el teclado. La pantalla muestra los valores de la tensión del hilo en cN, y la velocidad actual del hilo en metros por minuto.

La alimentación controlada de los hilos elásticos permite un vanizado adecuado en las máquinas rectilíneas.

La constancia de la longitud y el ancho se mejora significativamente.

VENTAJAS

- Tensión constante de los hilos para asegurar una estructura de tejido uniforme con una mejor constancia de longitud y anchura
- No hay fallas en el vanizado en el retorno del carro, lo que resulta en menos fallas en el tejido
- Mayores velocidades de la máquina y menos paradas por fallas
- Fácil de usar. Ajuste automático a cero del sensor de tensión del hilo. Estas dos características ahorran tiempo y reducen los costes
- Botón de encendido automático, no requiere encendido manual.
- Motor de alta dinámica. Velocidad de avance del hilo y tensión constante del hilo ajustada en milisegundos



▶ EFS

Componentes EFS 700

TENSOR DE TUBO

El tensor de tubo asegura el ajuste de la tensión del hilo elástico en la entrada del hilo del EFS 700.

TECLADO DEL OPERADOR

El manejo guiado por menú y los sencillos controles hacen que este práctico teclado del operador sea muy fácil de usar.

BOTÓN WIND-ON

Al pulsar el botón Wind-On, el hilo se enrolla automáticamente ocho veces alrededor de la rueda de hilo.

RUEDA DE HILO

La rueda de hilo es ligera y muy fuerte. Es la combinación ideal para hacer frente a las tensiones dinámicas transmitidas por el motor. La toma de hilo de precisión asegura un bobinado óptimo y evita el sobrebobinado.

SENSOR DE HILO

El sensor de hilo tiene un elevador de hilo para el ajuste automático a cero. El sensor de respuesta rápida garantiza un ajuste óptimo y el mantenimiento del nivel de tensión del hilo preestablecido. El rápido procesamiento de la señal y la rápida regulación del motor garantizan que no haya picos de tensión del hilo.

PORTABOBINAS (opción)



DATOS TÉCNICOS

Alimentación:	57 V DC
Corriente máxima:	3 A
Potencia máxima:	35 VA
Velocidad máxima de alimentación del hilo:	900 m/min
Rango de tensión de hilado:	0,5 a 40 cN
Peso:	0,65 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

