

# EFS 700

**Alimentatore elettronico di filati:  
alimentazione controllata di filati  
elastici su macchine per maglieria  
rettilinee.**



**L'alimentatore di filo elettronico EFS 700 è progettato per l'alimentazione di fili elastici su macchine rettilinee, a tensione costante nelle macchine per maglieria.**

Un sensore misura la tensione del filo in uscita e regola la velocità di avanzamento di conseguenza. Il livello di tensione del filo richiesto viene preimpostato utilizzando la tastiera. Il display mostra i valori della tensione del filo in cN e la velocità attuale del filo in metri al minuto.

L'alimentazione controllata dei fili elastici consente un'adeguata vanificazione nelle macchine rettilinee. La costanza di lunghezza e larghezza è notevolmente migliorata.

## VANTAGGI

- Tensione costante del filato per garantire una struttura uniforme del tessuto
- Non vi sono difetti sul tessuto nel ritorno del carrello, con conseguenti minori guasti ai tessuti
- Maggiori velocità della macchina e meno tempi di fermo macchina
- Facile da usare. Regolazione automatica dello zero del sensore di tensione del filo. Queste due funzionalità consentono di risparmiare tempo e ridurre i costi
- Pulsante di avvolgimento automatico: non è necessario il riavvolgimento manuale.
- Motore altamente dinamico. Velocità di avanzamento e tensione del filo costante, tensione regolata in millisecondi



▶ EFS

# I componenti EFS 700

## BARREL TENSIONER

Il barrel tensioner garantisce la regolazione della tensione del filo elastico all'ingresso del EFS 700.

## QUADRO DI COMANDO

Il menu di facile utilizzo e il quadro di comando intuitivo consentono una gestione ottimale.

## TASTO DI AVVOLGIMENTO

Premendo il tasto di avvolgimento si avvolgono automaticamente otto spire sulla ruota del filo.

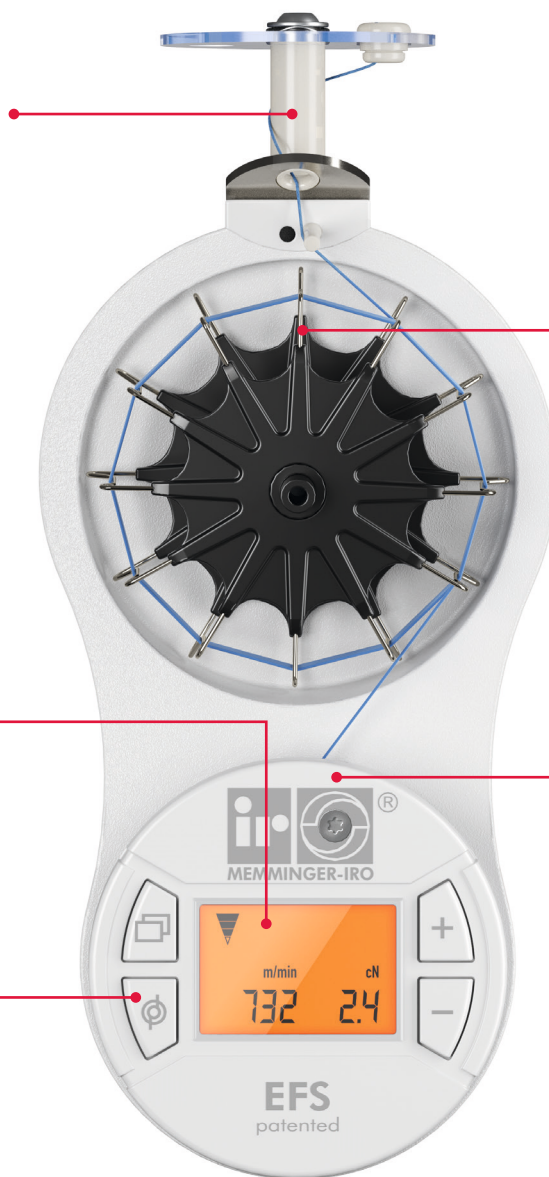
## ASPINO DEL FILO

L'aspiro del filo è caratterizzato da una costruzione leggera e robusta allo stesso tempo, per poter soddisfare i requisiti dinamici del motore. Il posizionamento del filo garantisce un avvolgimento ottimale e impedisce l'accavallamento delle spire.

## SENSORE DEL FILO

Il sensore del filo con relativo dispositivo di sollevamento per la calibrazione automatica del punto zero è molto reattivo e garantisce un adattamento ottimale e il mantenimento della tensione necessaria del filo. La rapida analisi del segnale e/o la regolazione del motore impediscono picchi di tensione del filo.

## PORTA ROCCA (optional)



## DATI TECNICI

Tensione di alimentazione:	57 V DC
Max. corrente:	3 A
Max. potenza:	35 VA
Max. quantità di filo alimentato:	900 m/min
Intervallo di tensione del filo:	0,5 a 40 cN
Peso:	0,65 kg

## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

