

EFS 700

電子張力控制送紗器：
用於橫編織機上，控制餵入彈性紗



EFS 700 電子張力控制送紗器設計用於橫編織機上餵入 彈性紗線。利用傳感器量測紗線張力和正確的調節餵入速度。使用鍵盤鍵入設定的張力值。顯示屏幕以CN(厘牛頓) 為單位顯示設定的張力值，以及現時每分鐘以公尺為單位的喂紗速度。

可在橫編織機上控制彈性紗適當的餵入可改善織物長度和幅寬的穩定度

特點

- 恆定的紗線張力可確保織物的長度與幅寬以及編結圈均一化
- 恆定的紗線餵入速率使添紗不失誤降低織物疵率
- 提高織機速率降低因失誤而停機的次數
- 操作容易。自動歸零的紗線張力傳感器。這二個特徵可節省時間降低成本
- 自動捲取按鈕-無須人工捲取動作
- 高動力馬達。紗線餵入率以及紗線恆定張力的調節都在毫秒間完成



▶ EFS

儲存式送紗器:元件 EFS 700

筒形過紗組

筒形過紗組可以確保彈性紗能平滑的餵入EFS700

操作鍵

選單導引操作及簡單控制使其鍵盤具有使用者親和性。

捲取鈕

按壓捲取鈕紗線自動再儲紗輪捲取8圈。

儲紗輪

T儲紗輪很輕但很堅固。用以理想搭配高動力應力傳輸的馬達。精準的捲取紗線確保捲取最佳化及防止過量捲取。

紗線傳感器

紗線傳感器有一支升降桿做為自動歸零之用。持續反應的傳感器確保最佳的調節與保持設定的張力。持續的訊號處理和快速的馬達調節以確保喂紗無張力跳動峰值。

彈性紗掛紗支架 (選配)



技術資料

電源供應:	57 伏 直流
最大電流:	3 安培
最大功率: 35 伏安	35 伏安
最大喂紗率:	900 公尺/每分鐘
紗線張力範圍:	0.5 – 40 cN (厘牛頓)
重量:	0.65 公斤

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

美名格股份有限公司
33857 桃園縣蘆竹鄉中興一街61巷8號
電話 +886 (3) 3239933 | 傳真 +886 (3) 3138007
info@memminger-iro.com.tw | www.memminger-iro.com.tw

