

EFS 800

**Fournisseur électronique:
Commande de la tension du fil
constante ou variable**



Le fournisseur électronique EFS 800 sert à l'alimentation avec tension du fil contrôlée pour les fils élastiques et non élastiques.

Le capteur mesure la tension du fil et commande la vitesse d'alimentation. La tension du fil peut être réglée via des touches de commande. L'écran indique la tension du fil réglée (valeur de consigne et valeur réelle) en cN et la vitesse actuelle d'alimentation en m/min.

L'EFS 800 peut fonctionner sur deux modes:

- avec la «tension du fil constante», le fournisseur règle la tension sur une valeur fixe, même lorsque la machine est à l'arrêt.
- Avec la «commande variable», la tension peut être augmentée ou réduite via une interface qui communique avec le métier à tricoter.



▶ EFS

ADVANTAGES :

- Tension du fil constante pour un maillage homogène avec une meilleure constance de la longueur et de la largeur
- Pas de défauts longitudinaux en cas de changement rapide de la vitesse du fil, ce qui réduit la quantité de marchandises défectueuses
- Machine plus rapide avec moins d'arrêts intempestifs
- Gain de temps et d'argent grâce au réglage automatique du point zéro du capteur de tension du fil et manipulation simple
- Touche d'enroulement automatique - plus d'enroulement manuel
- Moteur ultra dynamique. Adaptation de la quantité et de la tension constante du fil en millisecondes
- Tension d'abaissement du fil programmable en cas d'arrêt du fil
- Marche à vide programmable pour un maintien sûr du fil après la mise en place.
- Détection automatique de la dureté du fil et adaptation à tous les types connus de fils sans modification du logiciel

Les composants EFS 800

FREIN MAGNÉTIQUE DOUBLE

Le frein magnétique double est réglable de manière fine, se nettoie seul et garantit une tension du fil toujours constante. La partie supérieure de l'oeillet est verrouillable et empêche la formation de boucles à cause des fils qui continuent à être entraînés.

CHAMP DE COMMANDE

Le guidage par menus et clavier de commande clair permettent une manipulation optimale.

TOUCHE D'ENROULEMENT

En appuyant sur la touche d'enroulement, le fil est enroulé automatiquement de huit tours sur la roue d'entraînement.

ROUE D'ENTRAÎNEMENT DU FIL

La roue d'entraînement associe légèreté et solidité pour répondre aux sollicitations dynamiques du moteur. La mise en place ponctuelle du fil permet un enroulement optimal et évite les emballements.

CAPTEUR DE FIL

Le capteur de fil avec dispositif de levage du fil pour le calibrage automatique du point zéro réagit très vite et garantit une adaptation optimale et le maintien de la tension du fil nécessaire. L'analyse rapide du signal et la régulation du moteur empêchent les pics de tension du fil.

VARIANTES D'APPAREILS

D'autres variantes d'appareils sont disponibles pour les applications nécessitant une tension du fil plus élevée. Des appareils compatibles CAN sont également disponibles. La commande des appareils se fait via la commande de la machine ou le GTN.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation :	57 V DC
Intensité maximale :	3 A
Puissance maxi :	35 VA
Quantité maxi de fil délivrée :	1.500 m/min
Plage de tension du fil :	0,5 cN bis 40 cN
Poids :	0,65 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

