

EFS 800

**Alimentador electrónico de hilado:
Tensión de hilado constante o
controlada de manera remota**



El alimentador electrónico de hilado EFS 800 está diseñado para dar tensión y alimentar hilados elásticos y no elásticos en máquinas tejedoras.

Un sensor mide la tensión de hilado y regula, de acuerdo a eso, la velocidad de alimentación. La tensión de hilado deseada se ajusta mediante el teclado. La pantalla muestra los valores actuales y ajustados de la tensión de hilado en cN, y la velocidad actual de hilado en metros por minuto.

El EFS 800 puede operar en dos modos:

- En el modo de Tensión Constante de Hilado, el alimentador regula la tensión de hilado para que permanezca constante según un valor preajustado, también cuando la máquina está detenida.
- En el modo de Control Remoto de Tensión de Hilado, la tensión de hilado se incrementa y se disminuye según se necesite desde una plaqueta PCB que se comunica con la máquina tejedora.



VENTAJAS

- Tensión de hilado constante para asegurar una estructura uniforme de tejido con mejor constancia de longitud y ancho
- Sin fallas de vanisado durante los cambios rápidos de velocidad de hilado, así disminuyen las telas falladas
- Velocidades mayores de máquina y menor cantidad de paradas por fallas
- Fácil de usar. Ajuste automático en cero del sensor de tensión de hilado. Estas dos características ahorran tiempo y costos
- Botón de enrollado automático - no se requiere enrollado manual
- Motor de alto desempeño. Tasa de alimentación de hilado y tensión de hilado constante ajustada en milisegundos
- Reducción programable de tensión de hilado cuando el mismo está estacionario
- Función programable de sobre-alimentación para asegurar la retención del hilado cuando se quita de la posición de tejido
- Detección automática de la dureza de hilado y ajuste según todos los tipos conocidos de hilados sin la necesidad de modificaciones de software

Componentes EFS 800

FRENO DE MAGNETO DOBLE

El freno de magneto doble tiene un ajuste fino y se limpia por sí mismo. Fue diseñado para asegurar una tensión de hilado constante. La parte superior posee un guíahilos con traba para prevenir la formación de rulos mientras se desplaza el hilado a través de él.

TECLADO DEL OPERADOR

Operación guiada por menús y controles simples convierten a este teclado en un dispositivo muy amigable.

BOTÓN DE ENROLLADO

Presionando el botón de enrollado, el hilado se enrolla automáticamente alrededor de la rueda de hilado.

RUEDA DE HILADO

La rueda de hilado es liviana y muy fuerte. Es la combinación ideal para lidiar con el estrés dinámico transmitido por el motor. La subida de precisión del hilado asegura un enrollado óptimo y evita el sobre-enrollado.

SENSOR DE HILADO

El sensor de hilado posee un elevador de hilado para el ajuste en cero. El sensor de rápida respuesta asegura un ajuste óptimo y el mantenimiento de la tensión establecida. El procesamiento rápido de señal y la regulación rápida de motor aseguran que no existan picos de tensión de hilado.

VARIANTES DEL APARATO

Para aplicaciones con mayor tensión del hilo se dispone de otras variantes de aparato. También están disponibles aparatos compatibles con CAN. El control de los aparatos tiene lugar con el control de la máquina o el GTN.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación:	57 V DC
Corriente máxima:	3 A
Potencia máxima:	35 VA
Velocidad máxima de alimentación del hilo:	1.500 m/min
Rango de tensión de hilado:	0,5 cN a 40 cN
Peso:	0,65 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

