

# EFS 800

**Alimentatore elettronico: Tensione del filo costante oppure controllata in base a valori prescritti**



**L'alimentatore elettronico EFS 800 serve ad alimentare filati elastici e non elastici con controllo simultaneo della tensione.**

Il sensore misura la tensione del filo e controlla la velocità di alimentazione. La tensione del filo può essere impostata tramite tasti di comando. Sul display appare la tensione impostata del filo (valore teorico e reale) in cN e la velocità attuale del filo in m/min.

L'EFS 800 può funzionare in due modalità operative diverse:

- Nella modalità "tensione costante del filo" l'alimentatore imposta la tensione su un valore fisso anche a macchina ferma.
- Nella modalità "controllo a distanza della tensione del filo" la tensione del filo può essere aumentata o diminuita tramite una scheda di processore in comunicazione con la macchina da maglieria.

## I VANTAGGI

- Tensione costante del filo per una struttura omogenea del tessuto a maglia con una costanza migliorata della lunghezza e della larghezza
- Nessun errore di placcatura in caso di rapida variazione di velocità del filo, pertanto tessuto meno difettoso
- Maggiore velocità della macchina, meno errori di fermata
- Risparmio di tempo e costi grazie a taratura automatica del punto zero del sensore della tensione del filo e facilità d'impiego
- Tasto di avvolgimento automatico: non è necessario effettuare l'avvolgimento manuale
- Motore altamente dinamico. Adattamento della quantità e tensione costante del filo in millisecondi
- Tensione programmabile del filo a riposo con filo fermo
- Funzione di arresto graduale programmabile per un bloccaggio sicuro del filo in seguito alla disattivazione del guidafilo
- Riconoscimento automatico della durezza del filo e adattamento a tutte le qualità note dei filati senza modifiche software



▶ EFS

# I componenti EFS 800

## DOPPIO FRENO MAGNETICO

Il doppio freno magnetico ha la possibilità di una regolazione fine, è autopulente e garantisce una tensione sempre costante del filo. La parte superiore con occhiello chiudibile impedisce la formazione di asole dovuta al scivolamento di filo dopo l'arresto.

## QUADRO DI COMANDO

Il menu di facile utilizzo e il quadro di comando intuitivo consentono una gestione ottimale.

## TASTO DI AVVOLGIMENTO

Premendo il tasto di avvolgimento si avvolgono automaticamente otto spire sulla ruota del filo.

## DATI TECNICI

Tensione di alimentazione:	57 V DC
Max. corrente:	3 A
Max. potenza:	35 VA
Max. quantità di filo alimentato:	1.500 m/min
Intervallo di tensione del filo:	0,5 cN - 40 cN
Peso:	0,65 kg

## ASPINO DEL FILO

L'aspio del filo è caratterizzata da una costruzione leggera e robusta allo stesso tempo, per poter soddisfare i requisiti dinamici del motore. Il posizionamento del filo garantisce un avvolgimento ottimale e impedisce l'accavallamento delle spire.

## SENSORE DEL FILO

Il sensore del filo con relativo dispositivo di sollevamento per la calibrazione automatica del punto zero è molto reattivo e garantisce un adattamento ottimale e il mantenimento della tensione necessaria del filo. La rapida analisi del segnale e/o la regolazione del motore impediscono picchi di tensione del filo.

## VARIANTI DEGLI APPARECCHI

Sono disponibili ulteriori varianti degli apparecchi per applicazioni con tensione del filo più elevata. Sono disponibili anche apparecchi predisposti per CAN. Gli apparecchi sono controllati tramite il controllo della macchina o GTN.



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

