

EFS 800

Elektronik Furnisör: Sabit ya da varsayılan işlem sonrası iplik gerilimi



Elektronik Furnisör EFS 800, iplik gergi kontrollü elastiki veya elastiki olmayan ipliklerin giriş yapmasını sağlar.

Sensör, iplik gerginliğini ölçer ve besleme hızını kumanda eder. İplik gergisi, kullanma tuşları üzerinden ayarlanabilir. Ekranda ayarlanan iplik gerilmesi (nominal ve gerçek değer olarak) cN değerinde ve geçerli iplik hızı da m/dak değerinde gösterilir.

EFS 800 iki işletim türünde çalıştırılabilir:

- Makine durduğu zaman bile, ayarlanmış olan iplik gerginliği bu furnisör sayesinde, ipliğin sabit gerginliğini düzenler.
- «İplik gerginliğinin uzaktan kumandası» iplik gerginliği örgü makinesi ile iletişim halinde olan bir değerlendirme platini üzerinden yukarı veya aşağı doğru değiştirilebilir.

BUNLAR DA AVANTAJLARINIZ

- Eşit giden ilmik şekli için, sabit iplik germesi, iyileştirilmiş uzunlamasına ve genişlemesine sabitleriyle birlikte
- Hızlı iplik hızı değişimlerinde kaplama hatası olmayacak, dolayısıyla daha az hatalı ürün çıkacaktır.
- Daha yüksek makine hızı, daha az hatalı durma
- İplik germe sensörü otomatik sıfır noktası dengelemeyle zaman ve maliyet tasarrufu ve kolay kullanım
- Otomatik sargı tuşu - manuel sarmaya gerek yok
- Yüksek dinamizmlı motor. Miktar uyarlaması ve sabit iplik germesi mili saniyeler içinde yapılır
- İplik durmasında programlanabilir indirme ipliği gerginliği
- Çıkardıktan sonra ipliğin güvenli şekilde tutulması için programlanabilir ek çalışma fonksiyonu
- İplik sertliğinin otomatik olarak algılanması ve bilinen bütün iplik tiplerine yazılım değişikliği yapmadan uyarlanması



▶ EFS

Bileşenler: EFS 800

ÇİFT MANYETİK FREN

Çift manyetik fren hassas kademeli, kendisini temizleyen şekildedir ve her zaman sabit iplik gerginliğini sağlar. Üst parça kapatılabilir göz ile çekilen ipliğin ilmik oluşturmadan akmasını sağlar.

KULLANIM TABLOSU

Kullanıcı dostu menü yönetimi ve derli toplu tanzim edilmiş kullanım tablosu mükemmel kullanımlara olanak tanır.

SARGI TUŞU

Sargı tuşuna basılmasıyla birlikte otomatik olarak sekiz iplik bükümü iplik çarkına sarılır.

TEKNİK VERİLER

Gerilim beslemesi:	57 V DC
Maks. akım:	3 A
Maks. güç:	35 VA
Maks. iplik besleme miktarı:	1.500 m/min
İplik gerginlik aralığı:	0,5 cN - 40 cN
Ağırlık:	0,65 kg

İPLİK ÇARKI

İplik çarkı hafif yapısıyla ve sağlamlığıyla dinamik motor taleplerini uyumlu biçimde yerine getirir. İpliğin noktasal yerleştirilebilir olması, mükemmel makara oluşturulmasını sağlar ve aşırı sarmayı önler.

İPLİK SENSÖRÜ

Otomatik sıfırlama kalibrasyonu için iplik indirgemeli iplik sensörü, çok hızlı reaksiyon gösterir ve istenilen iplik gergisi için mükemmel uyum ve tutuş sağlar. Hızlı sinyal değerlendirmesi veya motorun ayarlanması, azami iplik gerilmelerini engeller.

CIHAZ VERSİYONLARI

Daha yüksek iplik gerginliğine sahip uygulamalar için başka cihaz versiyonları mevcuttur. CAN özellikli cihazlar da mevcuttur. Cihazlar, makine kontrolü veya GTN aracılığıyla kontrol edilir.

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

