

EFS 800

Alimentador eletrônico: Controlar a tensão do fio de forma constante ou conforme especificado



O alimentador eletrônico EFS 800 se destina à alimentação com controle da tensão de fios elásticos e não elásticos.

O sensor mede a tensão do fio e controla a velocidade de alimentação. A tensão do fio pode ser regulada mediante teclas de comando. O display exibe a tensão do fio ajustada (valor teórico e valor real) em cN, assim como a velocidade efetiva do fio em m/min.

O EFS 800 pode ser operado em dois modos:

- com "tensão constante do fio" o alimentador ajusta a tensão para um valor fixo, mesmo em caso de parada da máquina.
- Com "controle remoto da tensão do fio" é possível alterar a tensão do fio para cima ou para baixo através de um processador que se comunica com o tear.



▶ EFS

VANTAGENS PARA O USUÁRIO

- Tensão do fio constante para um desenho regular da malha, com melhor constância de comprimento e largura
- Sem defeitos de inserção na mudança rápida da velocidade do fio, proporcionando mercadoria com menos falhas
- Maior velocidade da máquina, menos paradas por falhas
- Economia de tempo e custos através do ajuste automático do ponto zero do sensor de tensão do fio assim como fácil manuseio
- Tecla automática de enrolamento - dispensa enrolamento manual
- Motor altamente dinâmico. Adaptação do volume e tensão constante do fio em milisegundos
- Tensão de fio de rebaixamento programável em caso de parada do fio
- Funcionamento por inércia programável para assegurar que o fio pare de forma segura após a disposição
- Reconhecimento automático da dureza do fio e adaptação a todos os tipos de fio sem alteração do software

Os componentes EFS 800

DUPLO FREIO MAGNÉTICO

O duplo freio magnético é ajustável com regulagem sensível, autolimpante e garante a tensão constante do fio. A parte superior com olhal fechável evita a formação de laços por fios alimentados.

ÁREA DE OPERAÇÃO

O controle do menu de uso amigável e a área de operação de disposição clara permitem um perfeito manuseio.

TECLA DE ENROLAMENTO

Ao acionar a tecla de enrolamento, são enrolados, automaticamente, oito voltas de fio na roda guia do fio.

DADOS TÉCNICOS

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente máx.:	3 A
Corrente máx.:	35 VA
Volume máx. de fornecimento de fio:	1.500 m/min
Faixa de tensão do fio:	0,5 cN a 40 cN
Peso:	0,65 kg

RODA GUIA DO FIO

A roda guia do fio é de construção leve porém resistente, para atender as exigências dinâmicas do motor. A disposição pontual do fio permite produzir um enrolamento perfeito e evita o enrolamento excessivo.

SENSOR DE FIO

O sensor de fio com levantador de fio para a calibragem automática de zero apresenta excelente reatividade e garante ótima adaptação e manutenção da tensão de fio necessária. A rápida avaliação de sinais, respectivamente regulagem do motor evitam picos de tensão do fio.

VARIANTES DE APARELHOS

Para aplicações com tensão do fio mais elevadas estão disponíveis outras variantes de aparelhos. Estão igualmente disponíveis aparelhos compatíveis com CAN. O comando dos aparelhos é realizado através do comando da máquina ou GTN.



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

