

# EFS 800

**Alimentador eletrônico: Controlar a tensão do fio de forma constante ou conforme especificado**



**O alimentador eletrônico EFS 800 se destina à alimentação com controle da tensão de fios elásticos e não elásticos.**

O sensor mede a tensão do fio e controla a velocidade de alimentação. A tensão do fio pode ser regulada mediante teclas de comando. O display exibe a tensão do fio ajustada (valor teórico e valor real) em cN, assim como a velocidade efetiva do fio em m/min.

O EFS 800 pode ser operado em dois modos:

- com "tensão constante do fio" o alimentador ajusta a tensão para um valor fixo, mesmo em caso de parada da máquina.
- Com "controle remoto da tensão do fio" é possível alterar a tensão do fio para cima ou para baixo através de um processador que se comunica com o tear.

## VANTAGENS PARA O USUÁRIO

- Tensão do fio constante para um desenho regular da malha, com melhor constância de comprimento e largura
- Sem defeitos de inserção na mudança rápida da velocidade do fio, proporcionando mercadoria com menos falhas
- Maior velocidade da máquina, menos paradas por falhas
- Economia de tempo e custos através do ajuste automático do ponto zero do sensor de tensão do fio assim como fácil manuseio
- Tecla automática de enrolamento - dispensa enrolamento manual
- Motor altamente dinâmico. Adaptação do volume e tensão constante do fio em milissegundos
- Tensão de fio de rebaixamento programável em caso de parada do fio
- Funcionamento por inércia programável para assegurar que o fio pare de forma segura após a disposição
- Reconhecimento automático da dureza do fio e adaptação a todos os tipos de fio sem alteração do software



▶ EFS

# Os componentes EFS 800

## DUPLO FREIO MAGNÉTICO

O duplo freio magnético é ajustável com regulagem sensível, autolimpante e garante a tensão constante do fio. A parte superior com olhal fechável evita a formação de laços por fios alimentados.

## ÁREA DE OPERAÇÃO

O controle do menu de uso amigável e a área de operação de disposição clara permitem um perfeito manuseio.

## TECLA DE ENROLAMENTO

Ao acionar a tecla de enrolamento, são enrolados, automaticamente, oito voltas de fio na roda guia do fio.

## DADOS TÉCNICOS

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente máx.:	3 A
Corrente máx.:	35 VA
Volume máx. de fornecimento de fio:	1.500 m/min
Faixa de tensão do fio:	0,5 cN a 40 cN
Peso:	0,65 kg

## RODA GUIA DO FIO

A roda guia do fio é de construção leve porém resistente, para atender as exigências dinâmicas do motor. A disposição pontual do fio permite produzir um enrolamento perfeito e evita o enrolamento excessivo.

## SENSOR DE FIO

O sensor de fio com levantador de fio para a calibragem automática de zero apresenta excelente reatividade e garante ótima adaptação e manutenção da tensão de fio necessária. A rápida avaliação de sinais, respectivamente regulagem do motor evitam picos de tensão do fio.

## VARIANTES DE APARELHOS

Para aplicações com tensão do fio mais elevadas estão disponíveis outras variantes de aparelhos. Estão igualmente disponíveis aparelhos compatíveis com CAN. O comando dos aparelhos é realizado através do comando da máquina ou GTN.



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

