

EFS 800

電子張力控制送紗器：
持續或遙控控制紗線張力



EFS 800 電子張力控制送紗器設計在針織機上喂入彈性和非彈性紗線並控制其張力。一個傳感器量測紗線張力和正確的調節喂入速度。使用鍵盤鍵入設定的張力值。顯示屏幕以cN(厘牛頓)為單位顯示現時和設定的張力值，以及現時每分鐘以公尺為單位的喂紗速度。

EFS 800 電子張力控制送紗器具有二種操作模式：

在恆定喂紗張力模式下，送紗器調節喂入張力，所以紗線喂入可恆保其設定值，即便是停機時亦然。在遙控張力模式下，一塊電路板與織機溝通控制著喂入紗線張力的增加與降低。

特點

- 特點
- 恆定的紗線張力可確保織物的長度與幅寬以及編結圈均一化
- 恆定的紗線喂入速率使添紗不失誤降低織物疵率
- 提高織機速率降低因失誤而停機次數
- 操作容易。自動歸零的紗線張力傳感器。這二個特徵可節省時間降低成本
- 自動捲取按鈕-無須人工捲取動作
- 高動力馬達。紗線喂入率以及紗線恆定張力的調節都在毫秒間完成
- 停止喂紗時可程控降低紗線張力
- 可程控過量喂紗功能以確保當紗離開織點後能被確實夾妥自動檢測紗的軟硬度以及調整至合適的紗種，無須更改軟件



▶ EFS

儲存式送紗器:元件 EFS 800

雙片磁性張力夾

雙片磁性張力夾具微調及自潔功能。它設計來確保恆定夾紗張力。張力夾上端有一封閉性磁眼避免紗線通過時的纏繞。

操作鍵

選單導引操作及簡單控制使其鍵盤具有使用者親和性。

捲取鈕

按壓捲取鈕紗線自動在儲紗輪捲取8圈。

技術資料

電源供應:	57 伏 直流
最大電流:	3 安培
最大功率:	35 伏安
最大喂紗率:	1.500 公尺/每分鐘
紗線張力範圍:	0.5 – 40 cN (厘牛頓)
重量:	0.65 公斤



儲紗輪

儲紗輪很輕但很堅固。用以理想搭配高動力應力傳輸的馬達。精準的捲取紗線確保捲取最佳化及防止過量捲取。其精準。

紗線傳感器

紗線傳感器有一支升降桿做為自動歸零之用。持續反應的傳感器確保最佳的調節與保持設定的張力。持續的訊號處理和快速的馬達調節以確保喂紗無張力跳動峰值。

設備型號

其他設備型號可用於紗線張力較高的應用。支持 CAN 的設備也可用。這些設備由機器控制器或 GTN 控制。

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

美名格股份有限公司
33857 桃園縣蘆竹鄉中興一街61巷8號
電話 +886 (3) 3239933 | 傳真 +886 (3) 3138007
info@memminger-iro.com.tw | www.memminger-iro.com.tw

