

# EFS 800

电子送纱器: 恒定张力或可编程控制张力



EFS 800 电子送纱器通过张力开展弹性或非弹性纱。纱线张力传感器测量纱线张力，调节送纱速度。所需张力可由面板上按键设定。面板上显示设定张力（现时值和目标值），并显示目前纱速。

EFS 800 有两种工作模式:恒定张力模式-当机器编织时，送纱器调节送纱量使张力始终保持为设定值。可编程控制张力模式-通过通讯线路板和织机相连，根据织机要求增、减张力。

## 优点

- 恒定张力可保证布面平整，衣片长宽一致
- 快速换纱时不会产生添纱疵点
- 提高织机速度，减少误停机
- 操作简单，传感器自动校零，省时节约费用
- 自动绕纱按钮，无须手绕
- 马达动力强劲。反应灵敏
- 纱线不参与编织时，张力自动减低
- 纱线离开编织区时，自动多送一定长度，以保证纱线不脱离纱夹
- 自动测量纱线弹性，可适用所有已知纱种



▶ EFS

# 组成部分 EFS 800

## 双磁力张力器

双磁力张力器可进行张力微调，并能自动清洁，以保证送纱张力稳定。上端为封闭瓷眼，防止缠绕成圈的纱线通过。

## 按钮

用户友好操作界面，使用简单。

## 绕纱按钮

4 绕纱按钮按一下绕纱按钮，绕纱轮自动绕8圈。

## 技术参数

电压:	57 V DC
最大电流:	3 A
最大功耗:	35 VA
最大送纱速度:	1.500 m/min
张力范围:	0.5 - 40 cN
重量:	0.65 kg

## 绕纱轮

而保证了强劲马达的动态特性得以完全发挥。绕纱量极其精准。

## 纱线传感器

纱线传感器有一支升降桿做为自动归零之用。持续反应的传感器确保最佳的调节与保持设定的张力。持续的讯号处理和快速的马达调节以确保喂纱无张力跳动峰值。

## 设备变体

其他设备型号可用于纱线张力较高的应用。还提供支持 CAN 的设备。设备由机器控制器或GTN控制。



## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

针织技术世界领先  
美名格-艾罗(太仓)纺织机械有限公司 | 中国江苏省太仓市经济开发区宁波路  
32号  
电话 +86(0) 512/88898800 | 传真 +86(0) 512/88898810  
info@memminger-iro.com.cn | www.memminger-iro.com.cn

