

# EFS 800

**Elektronischer Fournisseur:  
Fadenspannung konstant oder  
nach Vorgabe steuern**



**Der elektronische Fournisseur EFS 800 dient der fadenspannungsgesteuerten Zuführung von elastischen und unelastischen Garnen.**

Der Sensor misst die Fadenspannung und steuert die Liefergeschwindigkeit. Die Fadenspannung kann über Bedientasten eingestellt werden. Im Display wird die eingestellte Fadenspannung (Soll- und Ist-Wert) in cN und die aktuelle Fadengeschwindigkeit in m/min angezeigt.

Der EFS 800 kann mit zwei Betriebsarten betrieben werden:

- Bei „Konstanter Fadenspannung“ regelt der Fournisseur die Spannung auf einen festen Wert auch bei Maschinenstillstand.
- Bei „Fernsteuerung der Fadenspannung“ kann über eine Auswerteplatine, die mit der Strickmaschine kommuniziert, nach oben oder unten verändert werden.



▶ Animation EFS

## IHRE VORTEILE

- Konstante Fadenspannung für gleichmäßiges Maschenbild mit verbesserter Längen- und Weitenkonstanz
- Keine Plattierfehler bei schnellem Fadengeschwindigkeitswechsel, dadurch weniger fehlerhafte Ware
- Höhere Maschinengeschwindigkeit, weniger Fehlabbestellungen
- Zeit- und Kostenersparnis durch automatischen Nullpunkt- Abgleich des Fadenspannungssensors und einfache Handhabung
- Automatische Wickeltaste - manuelles Aufwickeln entfällt
- Hochdynamischer Motor. Mengen-Anpassung und konstante Fadenspannung in Millisekunden
- Programmierbare Absenkfadenspannung bei Fadenstillstand
- Programmierbare Nachlauffunktion für sicheres Halten des Fadens nach dem Auslegen
- Automatische Erkennung der Fadenhärte und Anpassung an alle bekannten Garnsorten ohne Softwareänderung

# Die Komponenten EFS 800

## DOPPELMAGNET-BREMSE

Die Doppelmagnetbremse ist feinstufig regelbar, selbstreinigend und gewährleistet eine immer gleich bleibende Fadenspannung. Das Oberteil mit verschliessbarer Öse verhindert Schlingenbildungen durch nachschießende Fäden.

## BEDIENFELD

Die bedienfreundliche Menüführung und das übersichtliche Bedienfeld ermöglichen eine optimale Handhabung.

## WICKELTASTE

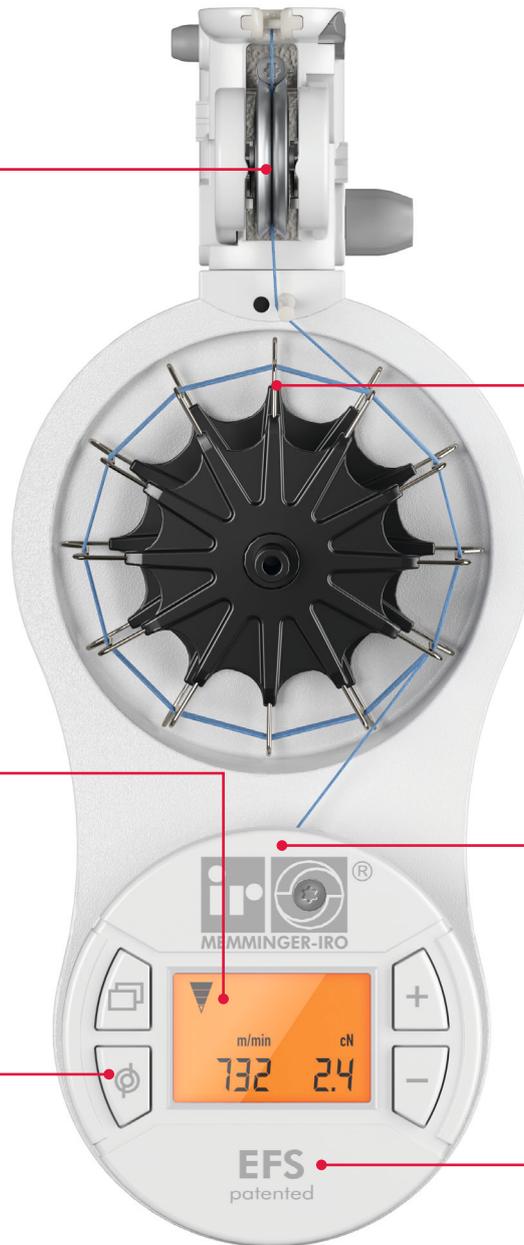
Durch Drücken der Wickeltaste werden automatisch acht Garnwindungen auf das Fadenrad gewickelt.

## TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung:	57 V DC
Max Strom:	3 A
Max. Leistung:	35 VA
Max. Fadenliefermenge:	1.500 m/min
Fadenspannungsbereich:	0,5 cN bis 40 cN
Gewicht:	0,65 kg

## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de



## FADENRAD

Das Fadenrad vereint Leichtbau und Festigkeit, um den dynamischen Anforderungen des Motors gerecht zu werden. Die punktuelle Auflage des Fadens sorgt für eine optimale Wickelbildung und vermeidet Überwicklungen.

## FADENSENSOR

Der Fadensensor mit Fadenabheber für die automatische Nullkalibrierung ist sehr reaktionsschnell und gewährleistet eine optimale Anpassung und Haltung der benötigten Fadenspannung. Die schnelle Signalauswertung bzw. Regelung des Motors verhindert Fadenspannungsspitzen.

## GERÄTEVARIANTEN

Für Anwendungen mit höherer Fadenspannung stehen weitere Gerätevarianten zu Verfügung. CAN-fähige Geräte sind ebenfalls lieferbar. Die Ansteuerung der Geräte erfolgt über die Maschinensteuerung bzw. GTN.