

EFS 920

**Alimentador electrónico
de hilado: Función y
aplicaciones**



El EFS 920 es el primer alimentador de hilado con un sistema de retorno de hilado para hilados elásticos y no elásticos.

El EFS 920 puede usarse en máquinas de calcetines y medias de mujer, máquinas sin costura (seamless) y máquinas rectilíneas. Extiende el rango de operación de estas máquinas y convierte los complejos sistemas mecánicos de retorno de hilado en innecesarios.

Nuestro sistema de toma de hilado mantiene una misma y precisa tensión de hilado en ambas direcciones (avance y retroceso). Los sistemas mecánicos no ofrecen este nivel de precisión.

La tensión y velocidad de hilado son controladas electrónicamente y ajustadas rápidamente con un alto grado de precisión. Estos dos parámetros se muestran permanentemente en la pantalla de alto contraste.

VENTAJAS

- El EFS 920 permite que las máquinas funcionen a mayor velocidad y así incrementa considerablemente las tasas de producción
- El motor de alto desempeño realiza ajustes de velocidad y tensión en milisegundos para asegurar que la tensión de hilado permanezca constante y precisamente en el valor prefijado
- El sistema de subida de hilado de tensión controlada posee una paso de subida de hilado de 700 mm, lo que lo hace adecuado para todas las aplicaciones
- En máquinas de calcetines o de medias de mujer no se necesita más cambiar el hilado mientras se tejen talón y puntera
- No más fallas de vanisado en cambios rápidos de velocidad de hilado
- Usando el EFS 920 en máquinas rectilíneas se mejora en gran medida la apariencia de la tela
- Unidades individuales se pueden agrupar



▶ EFS

Componentes EFS 920

FRENO DE MAGNETO DOBLE

El freno de magneto doble tiene un ajuste fino y se limpia por sí mismo. Fue diseñado para asegurar una tensión de hilado constante. La parte superior posee un guía hilos con traba para prevenir la formación de rulos mientras se desplaza el hilado a través de él.

BRAZO DE SUBIDA

El brazo de subida se ubica detrás de la rueda de hilado y durante la subida deposita el hilado en una ubicación separada. El largo máximo de subida es de 700 mm.

SENSOR DE HILADO

El sensor de hilado posee un elevador de hilado para el ajuste en cero. El sensor de rápida respuesta asegura un ajuste óptimo y el mantenimiento de la tensión establecida. El procesamiento rápido de señal y la regulación rápida de motor aseguran que no existan picos de tensión de hilado.

TRABA DE HILADO

La traba de hilado es movida por un electro magneto que eleva la posición del brazo de subida para sostener el hilado durante el proceso de subida.

RUEDA DE HILADO

La rueda de hilado es liviana y muy fuerte. Es la combinación ideal para lidiar con el estrés dinámico transmitido por el motor. La subida de precisión del hilado asegura un enrollado óptimo y evita el sobre-enrollado.

VARIANTES DEL APARATO

Para aplicaciones con mayor tensión del hilo se dispone de otras variantes de aparato. También están disponibles aparatos compatibles con CAN. El control de los aparatos tiene lugar con el control de la máquina o el GTN.



DATOS TÉCNICOS

Alimentación:	57 V DC
Corriente máxima:	3 A
Potencia máxima:	35 VA
Tasa máxima de alimentación de hilado:	1500 m/min
Rango de tensión de hilado:	0,5 cN a 40 cN
Subida máxima:	700 mm
Peso:	0,7 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

