

EFS 920

**Elektronischer Fournisseur:
Exakt gleiche Fadenspannung
im Pendelbetrieb**



Der EFS 920 ist der erste Fournisseur mit integriertem Fadenrückholssystem für elastische und unelastische Garne.

Der EFS 920 wird auf Socken-, Feinstrumpf-, Seamless- und Flachstrickmaschinen eingesetzt. Er erweitert die Einsatzbereiche Ihrer Maschinen und macht aufwendigere mechanische Rückholssysteme überflüssig.

Unsere Fadenrückholung hält im Vor- und Rücklauf die exakt gleiche Fadenspannungen. Bei mechanischen Systemen ist diese Präzision nicht möglich.

Fadenspannung und Fadengeschwindigkeit werden elektronisch schnell und exakt eingestellt. Im kontraststarken Display hat man dann die Werte jederzeit im Blick.

IHRE VORTEILE

- Der EFS 920 ermöglicht höhere Maschinengeschwindigkeiten und deutlich größere Produktionsleistung
- Der hochdynamische Motor sorgt durch Anpassung in Millisekunden für immer exakt gleiche Fadenspannung
- Das spannungsgesteuerte Fadenrückholssystem mit dem großen Rückholweg von 700 mm deckt das gesamte Anwendungsspektrum ab
- Bei Socken- und Strumpfmaschinen ist in Spitze und Ferse kein Fadenwechsel mehr nötig
- Plattierfehler bei schnellem Geschwindigkeitswechsel werden zuverlässig verhindert
- Bei Flachstrickmaschinen wird die Warenoptik durch den Einsatz des EFS 920 deutlich verbessert
- Die Einzelgeräte können variabel zu Gruppen zusammengefasst werden



▶ Animation EFS

Die Komponenten EFS 920

DOPPELMAGNET-BREMSE

Die Doppelmagnetbremse ist feinstufig regelbar, selbstreinigend und gewährleistet eine immer gleich bleibende Fadenspannung. Das Oberteil mit verschliessbarer Öse verhindert Schlingenbildungen durch nachschiessende Fäden.

RÜCKHOLHEBEL

Der Rückholhebel ist hinter dem Fadenrad und legt den Faden bei Rückholung auf einen separaten Speicher. Die maximale Rückhollänge beträgt 700 mm.

FADENSSENSOR

Der Fadensensor mit Fadenabheber für die automatische Nullkalibrierung ist sehr reaktionsschnell und gewährleistet eine optimale Anpassung und Haltung der benötigten Fadenspannung. Die schnelle Signalauswertung bzw. Regelung des Motors verhindert Fadenspannungsspitzen.

FADENKLEMMME

Die Fadenklemme wird durch einen Elektromagnet über die Position des Rückholhebels aktiviert und hält den Faden während des Rückholvorgangs.

FADENRAD

Das Fadenrad vereint Leichtbau und Festigkeit, um den dynamischen Anforderungen des Motors gerecht zu werden. Die punktuelle Auflage des Fadens sorgt für eine optimale Wickelbildung und vermeidet Überwicklungen.

GERÄTEVARIANTEN

Für Anwendungen mit höherer Fadenspannung stehen weitere Gerätevarianten zu Verfügung. CAN-fähige Geräte sind ebenfalls lieferbar. Die Ansteuerung der Geräte erfolgt über die Maschinensteuerung, bzw. GTN.



TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung:	57 V DC
Max. Strom:	3 A
Max. Leistung:	35 VA
Max. Fadenspannungsbereich:	0,5 cN bis 40 cN
Max. Rückholweg:	700 mm
Gewicht:	0,7 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

