

MTD

Entraînement positif pour les machines à tricoter rectilignes : dévidage radial, sans torsion, de fils et de monofilaments.



Le MTD est un entraînement positif pour les machines à tricoter rectilignes où le matériau est dévidé dans le sens radial (tangential) plutôt qu'axial (au-dessus de la tête). Cela permet un dévidage sans torsion du matériau à traiter.

La MTD est appliquée dans la production de tricot textiles. Elle peut être utilisée pour le traitement de fils et de monofilaments, ainsi que pour les exigences sans torsion pour l'aramide, la fibre de verre, etc.

La conception de la MTD est caractérisée par le moteur et le danseur. Le danseur règle l'entraînement des bobines en fonction de la quantité de matériau prélevée par la machine à tricoter.

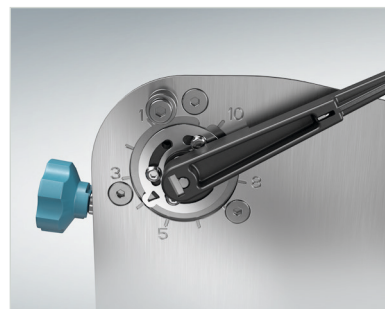
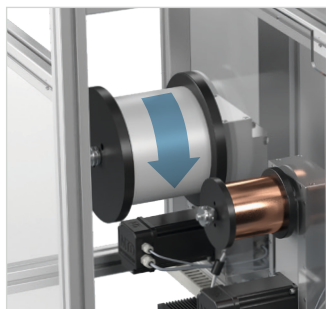
AVANTAGES :

- Déroulement sans torsion du fil
- Contrôle du fil sur les machines à tricoter rectilignes
- Structure modulaire
- Fonctionnement autonome depuis la machine
- Transportable de machine en machine
- Structure réglable en hauteur
- Réglage simple de la tension
- Solution Plug & Play



▶ MTD

Die Komponenten MTD



FONCTION

La technologie est basée sur le principe du danseur, c'est-à-dire que la position du bras du danseur détermine la vitesse du moteur. Le bras du danseur fonctionne également comme un bras de recul pour reprendre le fil lors du retour du chariot.

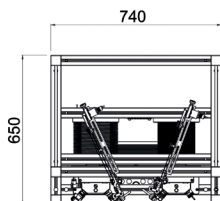
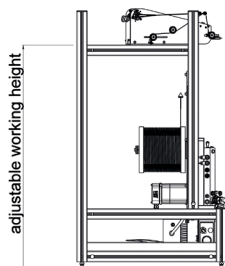
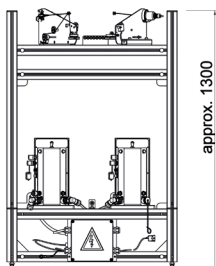
RÉGLAGE DE LA TENSION

La tension se règle facilement sur le danseur à l'aide d'un bouton mécanique et d'une gradation visible de 0 à 10.

STRUCTURE MODULAIRE

La structure modulaire se compose de :

- un cadre réglable en hauteur
- une ou deux unités MTD
- une ou deux unités de danseurs
- une unité d'alimentation électrique, y compris le boîtier de raccordement



DONNÉES TECHNIQUES MTD

Alimentation électrique :	36 VDC
courant max. par MTD :	4,5 A
puissance max. :	160 W
Consommation de fil :	max. 180 m/min @ 0,6 m/sec
Tension du fil :	max. 10 cN
Réserve de fil danseur :	max. 45 cm
Structure du module :	max. 2 entraînements MTD par module

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES BOBINES

Diamètre de la bobine :	max. 250 mm
Longueur de la bobine :	max. 200 mm
Poids total de la bobine :	max. 4,0 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

