

MTD

Accionamiento positivo para máquinas de tejer rectilíneas: entrega de hilo y de monofilamento tangencialmente sin torsión.



El MTD es un accionamiento positivo para máquinas rectilíneas en las que el hilo se desenrolla en dirección radial (tangencial respecto al eje) en lugar de axial (paralela respecto al eje). Esto permite desenrollar el hilo a utilizar sin torsión.

La MTD se aplica en la producción de tejidos. Se puede utilizar para procesar hilos convencionales y monofilamento, así como para hilos que requieren trabajar sin torsión: aramida, fibra de vidrio, etc.

El diseño del MTD se caracteriza por el motor y el brazo tensor. El sistema del brazo tensor regula su acción sobre las bobinas de hilo en función al consumo de la máquina rectilínea.

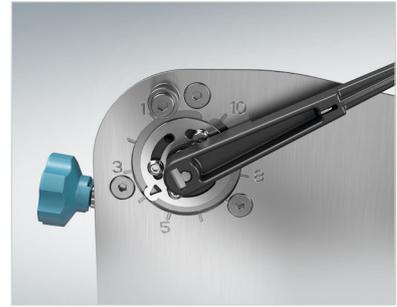
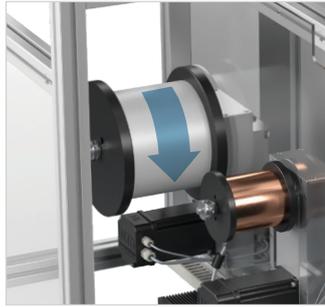
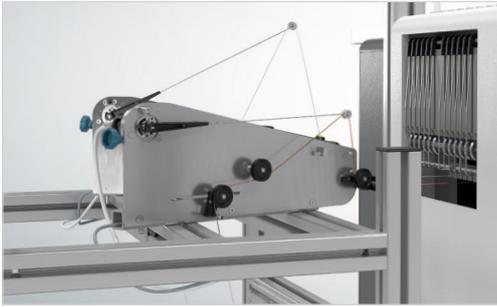
VENTAJAS

- Desenrollado del hilo sin torsión
- Regulación del hilo en las máquinas tricotasas rectilíneas
- Estructura modular
- Funcionamiento autónomo desde la máquina
- Transportable de una máquina a otra
- Estructura regulable en altura
- Ajuste sencillo de la tensión
- Solución Plug & Play



▶ MTD

Componentes MTD



FUNCIÓN

La tecnología se basa en el brazo tensor, su posición determina la velocidad del motor. El brazo tensor también funciona como brazo de retroceso para recoger el hilo durante el retorno del carro.

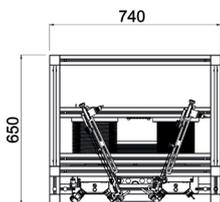
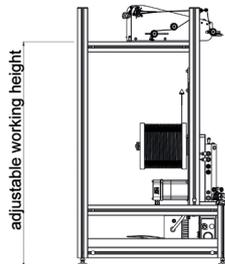
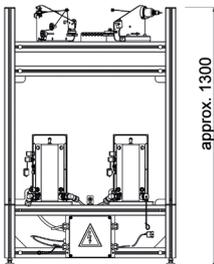
AJUSTE DE LA TENSIÓN

La tensión se ajusta fácilmente en el brazo tensor mediante un regulador mecánico con una escala visible de 0 a 10.

CONJUNTO MODULAR

El conjunto modular se compone de:

- Una estructura regulable en altura una o dos unidades MTD
- una o dos unidades de brazo tensor
- una unidad de alimentación con su caja de conexiones incluida.



DATOS TÉCNICOS MTD

Fuente de alimentación:	36 VDC
Corriente máxima por MTD:	4,5 A
Potencia máx.:	160 W
Consumo de hilo:	máx. 180 m/min a 0,6 m/seg
Tensión del hilo:	máx. 10 cN
Reserva del hilo del brazo tensor:	máx. 45 cm
Conjunto modular:	máx. 2 accionamientos MTD por módulo

DATOS TÉCNICOS BOBINAS DE HILO

Diámetro de la bobina:	máx. 250 mm
Longitud de la bobina:	máx. 200 mm
Peso total de la bobina:	máx. 4,0 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

