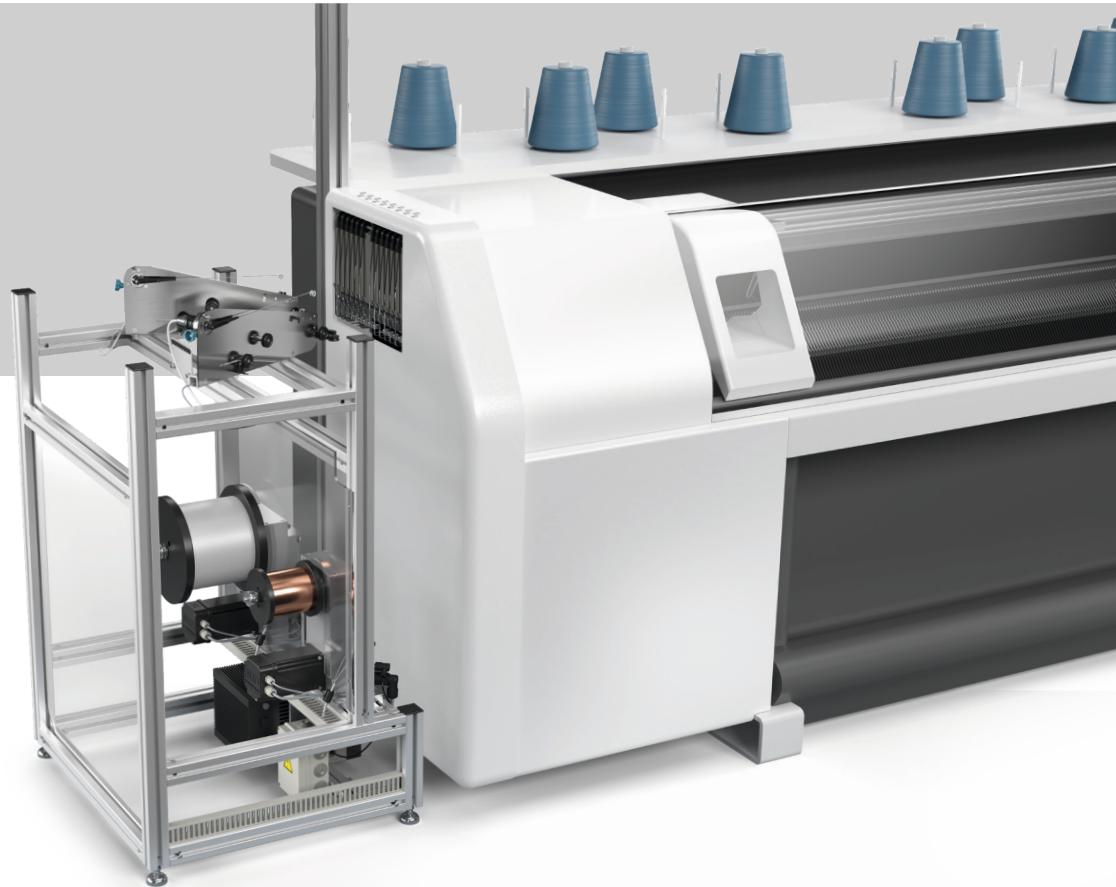


MTD

**Positiv-Antrieb für
Flachstrickmaschinen:
drallfreies, radiales
Abrollen von Drähten
und Monofilamenten**



Der MTD ist ein positiver Antrieb für Flachstrickmaschinen zum Betrieb von Spulen, bei denen das Material in radialer (tangentialer) statt in axialer (Überkopf-) Richtung abgezogen wird. Dies ermöglicht ein drallfreies Abrollen des zu verarbeitenden Materials.

Der MTD wird bei der Herstellung von textilen Flächengebilden eingesetzt. Unter anderem findet er Anwendung bei der Verarbeitung von Drähten sowie Monofilamenten als auch bei drallfreien Anforderungen für Aramide, Glas, usw.

Der Aufbau des MTD wird durch Motor und Tänzeinheit charakterisiert. Die Tänzersteuerung regelt den Antrieb der Spulen in Abhängigkeit der durch die Strickmaschine abgenommenen Materialmenge.

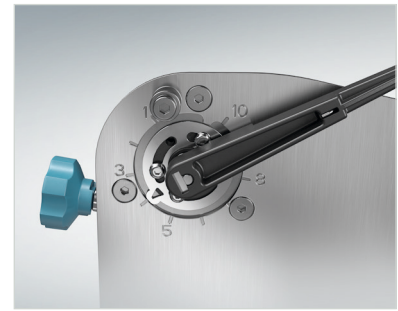
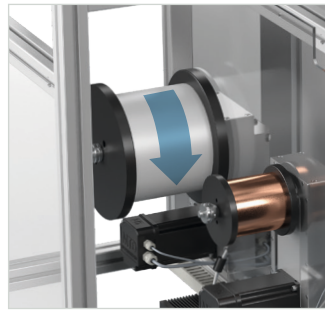
IHRE VORTEILE

- Drallfreies Abrollen von Garn
- Drahtverarbeitung auf Flachstrickmaschinen
- Modularer Aufbau
- Autarker Betrieb von Maschine
- Portabel von Maschine zu Maschine
- Höhenverstellbare Vorrichtung
- Einfache Spannungseinstellung
- Plug&Play Lösung



▶ Animation MTD

Die Komponenten MTD



FUNKTION

Die Technologie basiert auf dem Tänzerprinzip, d. h. die Position des Tänzerarms bestimmt die Drehzahl des Motors. Der Tänzerarm ist gleichzeitig ein Ausgleichsarm zur Aufnahme des Fadens bei der Schlittenumkehr.

SPANNUNGSEINSTELLUNG

Die einfache Spannungseinstellung erfolgt am Tänzer mit mechanischem Drehknopf und sichtbarer Skala von 0 bis 10.

MODULARER AUFBAU

Der modulare Aufbau besteht aus:

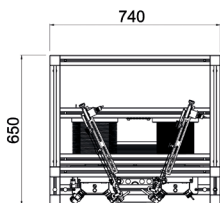
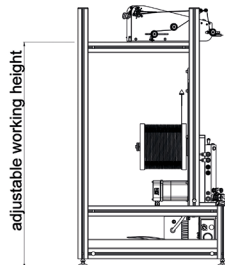
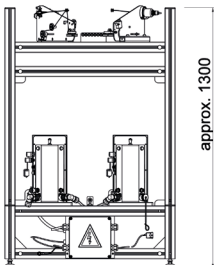
- einem höhenverstellbaren Ständer
- ein oder zwei MTD-Einheiten
- ein oder zwei Tänzeinheiten
- einem Netzgerät inkl. Anschlussbox

TECHNISCHE DATEN MTD

Versorgungsspannung:	36 VDC
Max. Strom pro MTD:	4,5 A
Max. Leistung:	160 W
Fadenverbrauch:	max. 180 m/min @ 0,6 m/sec
Fadenspannung:	max. 10 cN
Fadenreserve Tänzer:	max. 45 cm
Modulaufbau:	max. 2 MTD-Antriebe pro Modul

TECHNISCHE DATEN SPULEN

Spulendurchmesser:	max. 250 mm
Spulenlänge L:	max. 200 mm
Gesamtgewicht der Spule:	max. 4,0 kg



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de

