

MRA 2

Motorlu kayış tahriki: İyileştirilmiş tasarım, ürün kalitesi ve performansı



MRA 2 (motor kayışı tahriki) komple ayar diski kurulumunun yerini almıştır. Servo motorları yeni ölçü çıtalı oluşturuyorlar.

Her tahrik bandı ayrı ayrı yönetilebilmektedir. Merkezi terminalden ayarlanılır ve denetlenir.

MRA 2 tüm yuvarlak örgü makinelerinde kullanılabilir. Donatma süreleri, onda bire kadar düşürülür. Ürün değişiklikleri her zaman uzman personel olmadan da yapılabilir. Dişli kayışlar daha uzun sürelidir, bu da makinenin durmasını azaltır. Ve bütün bunların hepsi iyileştirilmiş ürün kalitesinde ve daha hassas tekerrür eden üretimlerde sağlanır.

BUNLAR DA AVANTAJLARINIZ

- Bugüne kadar alışılmadık işlemlerle yapılamadığı kadar ilmi büyüklüklerinin tam tutulması
- İyileştirilmiş ürün kalitesi tüm makine dizilimi için eşit kalan, programlanabilir iplik giriş miktarıyla sağlanır
- Düşük maliyetli yüksek üretilebilirlik ve mekanik ayarlarda hata kaynaklarından kaçındırır
- Belirgin şekilde azaltılan ayar süreleri: Yeni ayar veya değişikliklerin bir dakikadan az sürede yapılması. Bugüne kadar ayar disklerinde 10 ila 20 dakikada
- Ürün atılmasında iplik sevk miktarı azaltılarak hızlı örme işlemi
- Daha fazla esneklik: S ve Z ipliklerinde furnisörler, hem sol hem de sağ tarafa döndürülerek işletilir



▶ MRA 2

Bileşenler MRA 2

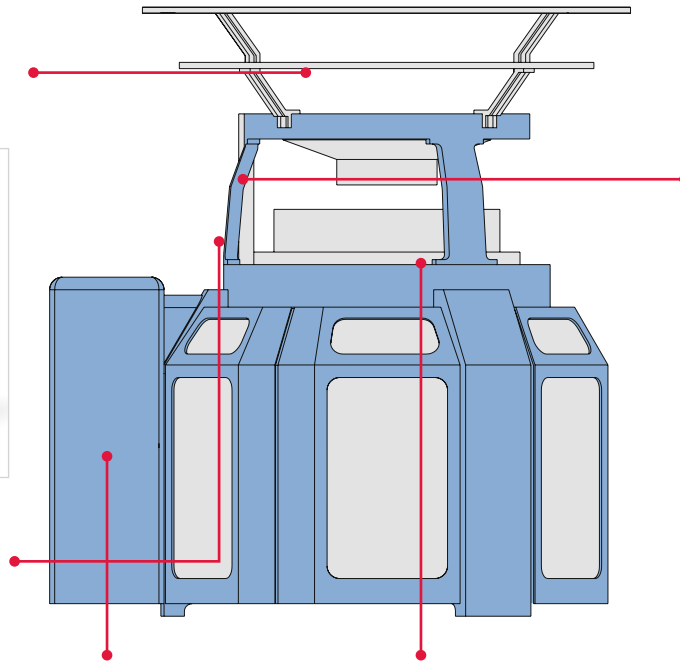
SERVO MOTORLAR

Tahrik kayışını belirtilen iplik sevk miktarına göre çalıştırır



KONTROL ÜNİTESİ

İ Maks. 6 servo motorun elektrik beslemesine hizmet eder. Kullanıcı terminalinden ve enkoderden alınan bilgiler kayıt edilir ve servo motorlara iletilir



KULLANICI TERMINALİ

Dokunmatik ekran üzerinden kurulum ve işletim için gerekli olan tüm parametreler girilir.



KONDANSATÖRLER

Herhangi bir elektrik kesilmesinde, makinenin durma anına kadar iplik kopmalarının önlenmesi için makineyi çalıştırmaya devam etmesini sağlar.



ENKODER

Silindirik hareketlerini tespit eder ve bunları atımlar şeklinde kontrol ünitesine aktarır.



TEKNİK VERİLER

Gerilim beslemesi:	3 x 400 V AC, diğer gerilimler, ön devresine alınan tasarruf trafolarıyla mümkündür.
Şebeke frekansı:	45 - 66 Hz
Güç:	Servo motor başına 250 VA
Maks. tahrikli furnisör sayısı:	Servo motordaki her bant başına 60 MPF, servo motordaki her bant başına 24 MER
Maks. bant hızı:	360 m/dak (30'luk tahrik dişlisi ile) 500 m/dak (40'luk tahrik dişlisi ile) 576 m/dak (48'lik tahrik dişlisi ile)
Birleştirilen kablo uzunluğu kontrol ünitesi ve servo motoru arasında:	1,8 m veya 3,0 m

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

