

MRA 2

**Motorischer Riemenantrieb:
Verbessert Konstruktion,
Warenqualität und Leistung**



Der MRA 2 (motorischer Riemenantrieb) ersetzt den kompletten Regelscheibenaufbau. Servomotoren sorgen für neue Maßstäbe.

Jedes Antriebsband wird getrennt gesteuert. Eingestellt und überwacht mit dem zentralen Terminal.

Der MRA 2 ist für alle Rundstrickmaschinen einsetzbar. Rüstzeiten werden auf ein Zehntel reduziert. Artikeländerungen sind jederzeit ohne Fachpersonal möglich. Die Zahnriemen halten länger, was die Maschinenstillstände verringert. Und das alles bei verbesserter Warenqualität und noch exakterer Artikel-Reproduktion.

IHRE VORTEILE

- Exakteres Einhalten der Maschengrößen, wie es durch herkömmliche Verfahren nicht erreichbar ist
- Verbesserte Warenqualität durch gleich bleibende, programmierte Fadeneinlaufmenge für alle Maschenreihen
- Höhere Produktivität bei geringeren Kosten durch kürzere Rüstzeiten und Vermeiden der Fehlerquellen bei mechanischer Einstellung
- Drastisch verringerte Einstellzeiten: Neueinstellung oder Änderungen in weniger als einer Minute. Bisher bei Regelscheiben 10 bis 20 Minuten
- Schnelles Aufsacken bei Warenabwurf durch Reduzieren der Fadenliefermenge
- Mehr Flexibilität: bei S- und Z-Garnen werden Fournisseure sowohl links- wie rechtsdrehend betrieben



▶ Animation MRA 2

Die Komponenten MRA 2

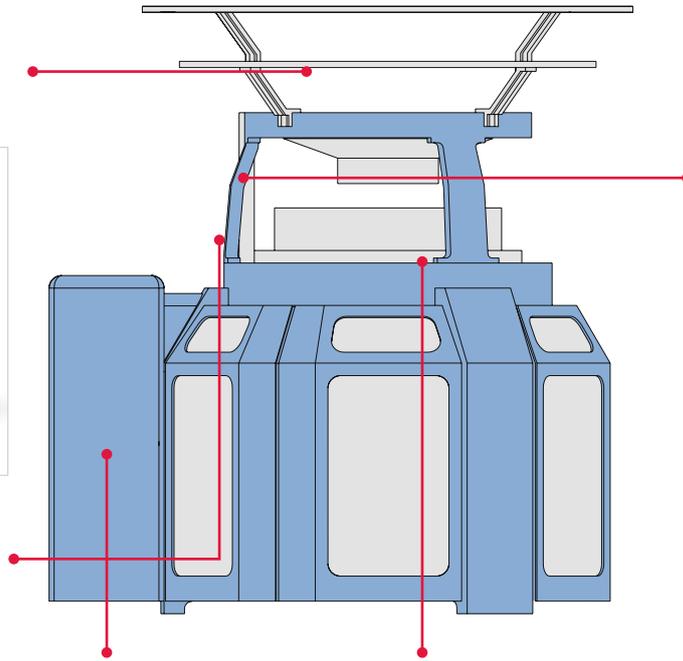
SERVOMOTOREN

Treiben den Antriebsriemen gemäß der vorgegebenen Fadenliefermenge an.



STEUEREINHEIT

Dient der Stromversorgung der max. 6 Servomotoren. Informationen von Bedienterminal und Encoder werden gespeichert und an die Servomotoren weitergeleitet.



BEDIENTERMINAL

Eingabe aller für die Installation und den Betrieb notwendigen Parameter.



KONDENSATOREN

Stellen sicher, dass das System bei Stromausfall bis zum völligen Stillstand der Maschine weiter betrieben wird um Fadenbrüche zu vermeiden.



ENCODER

Ermittelt die Zylinderbewegung und leitet diese in Impulse an die Steuereinheit weiter.



TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung:	3 x 400 V AC, andere Spannungen mit vorgeschaltetem Spartrafo möglich
Netzfrequenz:	45 - 66 Hz
Leistung:	250 VA pro Servomotor
Max. Anzahl angetriebener Fournisseure:	60 MPF pro Band pro Servomotor, 24 MER pro Band pro Servomotor
Max. Bandgeschwindigkeit:	360 m/min (mit 30er Antriebsrad) 500 m/min (mit 40er Antriebsrad) 576 m/min (mit 48er Antriebsrad)
Länge des Verbindungskabels zwischen Steuereinheit und Servomotor:	1,8 m oder 3,0 m

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

