

MRA 4

**Accionamiento por correa con motor:
Mejor calidad del género con mayor
productividad simultánea de la máquina
circular de tejido de punto**



Accionamiento por correa MRA 4 con motor: los potentes servomotores marcan nuevas pautas y sustituyen las poleas variables

La velocidad y, con ello, el ajuste de la cantidad de hilo alimentado por correa de transmisión se determinan mediante el terminal operativo.

De tal modo se garantiza una cantidad constante de hilo alimentado, lo que posibilita una calidad considerablemente mayor del producto.

Con la eliminación de las poleas variables se reducen drásticamente los tiempos de preparación y se aumenta la efectividad de la máquina circular de tejido de punto.

Gracias a los nuevos y potentes servomotores se reduce el número de dichos motores necesarios en función del diseño de la máquina. Con ello se acorta significativamente el retorno de la inversión. MRA 4 se puede utilizar en máquinas circulares de tejido de punto.

SUS VENTAJAS

- Potentes motores que permiten el accionamiento de un mayor número de dispositivos
- Cumplimiento más exacto de los tamaños de tejido, lo que no se consigue con los procesos usuales
- Mejor calidad del producto mediante una cantidad constante y programada de entrada del hilo en todas las hileras de tejido
- Mayor productividad con menos costos gracias a tiempos más cortos de preparación y a la eliminación de fuentes de error en el ajuste mecánico
- Tiempos de ajuste drásticamente reducidos: reajustes o modificaciones en menos de un minuto. Hasta ahora, de entre 10 y 20 minutos para las poleas variables
- Recuperación rápida en caso de caída de la tela reduciendo la cantidad de hilo alimentado
- Mayor flexibilidad: con hilos S y Z, los alimentadores funcionan tanto con giro a la izquierda como a la derecha

Componentes del MRA 4

UNIDAD DE CONTROL

Incluye el suministro de corriente para un máximo de 5 servomotores, el sistema electrónico para controlar dichos motores y las baterías del condensador.



SERVOMOTORES

Accionan las correas de accionamiento de los alimentadores positivos conforme a la cantidad programada de hilo alimentado.



TERMINAL OPERATIVO

Sirve para introducir la cantidad de hilo alimentado por correa de accionamiento, así como los parámetros necesarios para el funcionamiento del sistema.



CODIFICADOR

Transmite al sistema electrónico la información sobre el movimiento del cilindro en forma de impulsos.



DATOS TÉCNICOS

Tensión de suministro:	230 V CA monofásica
Frecuencia de red:	50/60 Hz
Potencia:	750 vatios por servomotor
Cable largo de conexión Armario de control y servomotor:	4 m

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

