

MRA 4

Motorlu kayış tahriki: Aynı zamanda yuvarlak örgü makinesinin artan üretkenliği ile iyileştirilmiş ürün kalitesi



Motorlu kayış tahriki MRA 4 - güçlü servo motorlar yeni standartları belirliyor ve kontrol disklerinin yerini alıyor

Tahrik kayışı başına hız ve dolayısıyla iplik besleme miktarının ayarı işletim terminali üzerinden gerçekleştirilir.

Bu, önemli ölçüde iyileştirilmiş bir ürün kalitesine yol açan sabit bir iplik besleme miktarı sağlar.

Kontrol disklerinin ortadan kaldırılmasıyla kurulum süreleri büyük ölçüde azalmakta ve yuvarlak örgü makinesinin verimliliği önemli ölçüde artmaktadır.

Makine tasarımına bağlı olarak yeni, güçlü servo motorlar sayesinde gerekli servo motor sayısında azalma sağlanır. Bu da yatırım getirisini önemli ölçüde kısaltır.

MRA 4 yuvarlak örgü makinelerinde kullanılabilir.

AVANTAJLARINIZ

- Daha güçlü motorlar daha fazla sayıda cihazın çalıştırılmasını sağlar
- Geleneksel yöntemlerle elde edilemeyen ilmik büyüklüklerine daha kesin uyum
- Tüm dikiş sıraları için sabit, programlanmış iplik giriş miktarı sayesinde iyileştirilmiş ürün kalitesi
- Daha kısa donanım değiştirme süreleri sayesinde masraflar düşer ve üretim artar ve mekanik ayarlama hata kaynakları önlenir
- Ayar zamanları ciddi derecede düşer: Yeni ayar veya değişiklikler bir dakikadan kısa bir sürede yapılabilir. Şimdiye kadar kontrol disklerinde 10 ila 20 dakika
- İplik besleme miktarını azaltarak kumaş düşmesi sırasında hızlı torbalama
- Daha fazla esneklik: S ve Z ipliklerle besleyiciler hem sol hem de sağa dönüşlü çalıştırılır

Bileşenler MRA 4

KONTROL ÜNİTESİ

Maksimum 5 servo motor için güç kaynağı, servo motorların kumandasına ilişkin elektronik ve kondansatör pilleri içerir



SERVO MOTORLAR

Pozitif besleyicilerin tahrik kayışını programlanan iplik besleme miktarına göre tahrik eder



KUMANDA TERMINALİ

Tahrik kayışı başına iplik besleme miktarını ve sistemi çalıştırmak için gereken parametreleri girmek için kullanılır



ENKODER

Silindir hareketi ile ilgili bilgileri darbeler şeklinde elektroniğe iletir



TEKNİK VERİLER

Besleme gerilimi:	230 V AC tek fazlı
Şebeke frekansı:	50/60 Hz
Güç:	Servo motor başına 750 Watt
Bağlantı kablosu uzunluğu Devre dolabı ve servo motor:	4 m

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

