

MRA 4

Acionamento por correia motorizada: qualidade melhorada e aumento simultâneo da produtividade da máquina de malharia circular



O acionamento por correia motorizada MRA 4 — servomotores de alto desempenho definem novos padrões e substituem as polias de regulação

A velocidade e, por conseguinte, o ajuste da quantidade de alimentação de fio por correia de acionamento são realizados no terminal de comando

Assim, é possível assegurar uma constante quantidade de alimentação de fio o que resulta em uma melhor qualidade do produto final.

Graças à eliminação das polias de regulação, é possível reduzir drasticamente os tempos de preparação das máquinas e aumentar substancialmente o grau de eficiência da máquina de malharia circular.

A nova geração de servomotores de alto desempenho permite reduzir o número total de servomotores necessários, garantindo um retorno do investimento significativamente mais rápido.

O MRA 4 pode ser instalado em máquinas de malharia circular.

SUAS VANTAGENS

- Motores com maior desempenho permitem o acionamento de um maior número de aparelhos
- Dimensões da malha mais precisas, cujas tolerâncias não conseguem ser atingidas com os métodos convencionais
- Melhor qualidade do produto final graças ao volume constante e programável de alimentação de fio para todas as carreiras de malhas
- Maior produtividade com redução dos custos, graças a tempos de preparação mais curtos e eliminação de possíveis falhas durante o ajuste mecânico
- Redução drástica dos tempos de ajuste: reajustes ou alterações em menos de um minuto. O tempo médio necessário com polias de regulação é de 10 até 20 minutos
- Recuperação rápida durante a queda de malha, graças à redução da quantidade de alimentação de fio
- Maior flexibilidade: com fios S e Z os alimentadores são operados girando para a esquerda ou direita

Os componentes MRA 4

UNIDADE DE COMANDO

Contempla a alimentação elétrica para máx. 5 servomotores, o sistema eletrônico para o comando dos servomotores e as baterias de condensadores



SERVOMOTORES

Acionam a correia de acionamento dos alimentadores positivos, de acordo com a quantidade de alimentação de fio programada



TERMINAL DE COMANDO

Permite a introdução da quantidade de alimentação de fio por correia de acionamento, bem como dos parâmetros necessários para a operação do sistema



ENCODER

Analisa os movimentos do cilindro e transmite as informações recolhidas, em forma de pulsos, para o sistema eletrônico



DADOS TÉCNICOS

Tensão de alimentação:	230 V AC monofásica
Frequência de rede:	50/60 Hz
Potência:	750 Watts por servomotor
Comprimento cabo de ligação Armário de distribuição e servomotor:	4 m

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

