

# MRA 4

**Motorischer Riemenantrieb: Verbesserte Warenqualität bei gleichzeitig erhöhter Produktivität der Rundstrickmaschine**



**Der motorische Riemenantrieb MRA 4 - leistungsstarke Servomotoren setzen neue Maßstäbe und substituieren die Regelscheiben**

Die Geschwindigkeit und dadurch die Einstellung der Fadenslieferungsmenge pro Antriebsband erfolgt über das Bedienterminal.

Dadurch wird eine konstante Fadenslieferungsmenge gewährleistet, dies führt zu einer deutlich verbesserten Warenqualität.

Durch die Eliminierung der Regelscheiben werden Rüstzeiten drastisch reduziert und der Wirkungsgrad der Rundstrickmaschine deutlich erhöht.

Aufgrund der neuen leistungsstarken Servomotoren ergibt sich je nach Maschinenaufbau eine Reduktion der Anzahl notwendiger Servomotoren. Dadurch verkürzt sich der Return on Investment signifikant. MRA 4 ist an Rundstrickmaschinen einsetzbar.

## IHRE VORTEILE

- Leistungsstärkere Motoren ermöglichen den Antrieb einer größeren Anzahl an Geräte
- Exakteres Einhalten der Maschengrößen, wie es durch herkömmliche Verfahren nicht erreichbar ist
- Verbesserte Warenqualität durch gleich bleibende, programmierte Fadeneinlaufmenge für alle Maschenreihen
- Höhere Produktivität bei geringeren Kosten durch kürzere Rüstzeiten und Vermeiden der Fehlerquellen bei mechanischer Einstellung
- Drastisch verringerte Einstellzeiten: Neueinstellung oder Änderungen in weniger als einer Minute. Bisher bei Regelscheiben 10 bis 20 Minuten
- Schnelles Aufsacken bei Warenabwurf durch Reduzieren der Fadenslieferungsmenge
- Mehr Flexibilität: bei S- und Z-Garnen werden Fournisseure sowohl links- wie rechtsdrehend betrieben

# Die Komponenten MRA 4

## STEUEREINHEIT

Enthält die Stromversorgung für max. 5 Servomotoren, die Elektronik zur Steuerung der Servomotoren sowie die Kondensatorbatterien



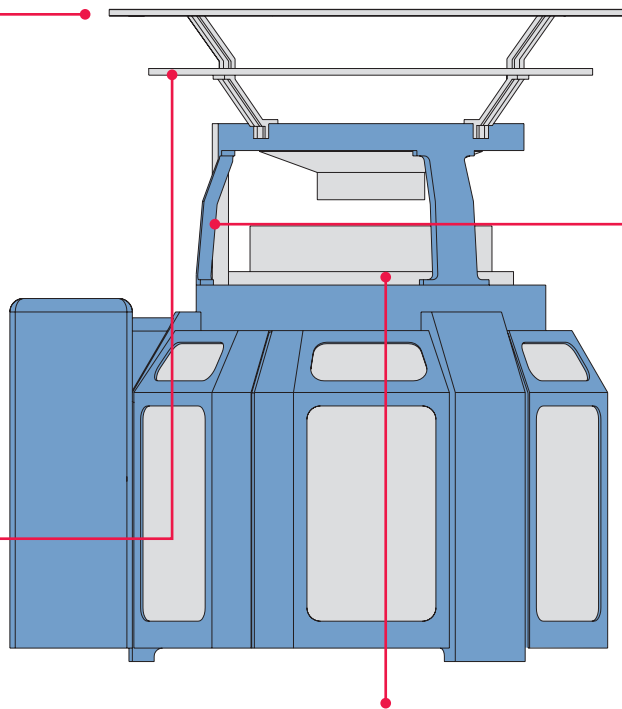
## BEDIENTERMINAL

Dient der Eingabe der Fadendeliverymenge pro Antriebsriemen sowie der für den Betrieb des Systems notwendigen Parameter



## SERVOMOTOREN

Treiben den Antriebsriemen der Positiv-Fournisseure entsprechend der programmierten Fadendeliverymenge an



## ENCODER

Leitet die Information über die Zylinderbewegung in Form von Impulsen an die Elektronik weiter



## TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung:	230 V AC einphasig
Netzfrequenz:	50/60 Hz
Leistung:	750 Watt pro Servomotor
Länge Verbindungskabel Schaltschrank und Servomotor:	4m

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

