

# MNC 3

**Needle Controller: La haute technologie réduit la quantité de marchandise de second choix**



**Comme il est inévitable d'avoir des têtes d'aiguilles cassées et tordues, il est surtout primordial de les détecter et de les éliminer rapidement. Le système MNC 3 Needle Controller est très efficace, rapide et sûr.**

Qu'il s'agisse d'un métier à tricoter circulaire à simple ou double font ure, de tricot plat ou à rayures, de motif par retrait d'aiguille ou de jacquard - le capteur d'aiguille optique détecte très rapidement les têtes d'aiguilles cassées et tordues et arrête le métier à tricoter.

MNC 3 se compose d'une unité centrale, d'un capteur d'impulsions machine et de deux capteurs d'aiguilles maximum. Trois modes de fonctionnement sont disponibles en fonction de l'application. La programmation a lieu au niveau de l'unité centrale. Les têtes d'aiguilles sont surveillées à l'aide d'un conducteur à fibre optique. La position des aiguilles déformées ou cassées s'affiche de manière précise dans l'unité centrale.

## AVANTAGES :

- MNC 3 réduit la quantité de marchandises de second choix
- Détection d'erreur d'aiguille même en cas de fines divisions, sur les motifs jacquard et sur la marchandise doublée d'élasthanne
- Affichage de position d'erreur d'aiguille pour gagner du temps
- Très petit capteur pour une installation rapide même sur les machines très élaborées
- Guidage par menus et programmation faciles à comprendre
- Le verrouillage du clavier bloque toute utilisation aux personnes non autorisées



▶ MNC 3

# Les composants MNC 3:

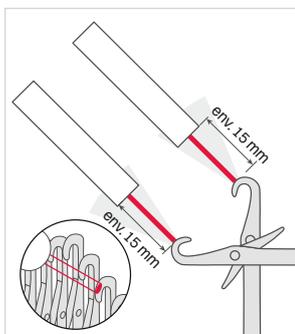
## UNITÉ CENTRALE

Saisie de tous les paramètres nécessaires au fonctionnement. En outre, la position des aiguilles déformées ou cassées s'affiche de manière précise dans l'unité centrale.



## CAPTEUR D'AIGUILLE

Le capteur d'aiguille émet et reçoit une lumière à l'aide d'un conducteur à fibres optiques et est installé à proximité immédiate des têtes d'aiguilles.

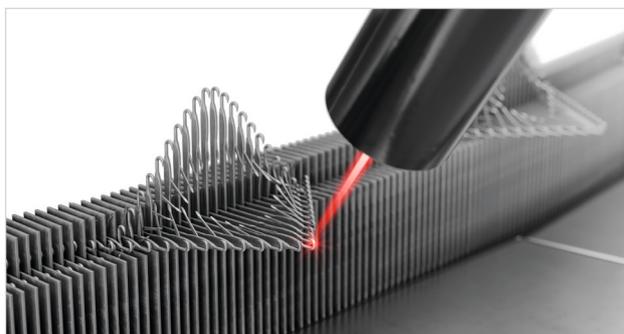
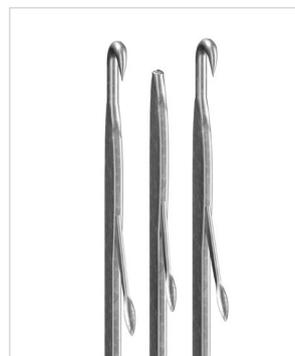


## FONCTION D'ARRÊT,

Aiguille tordue



Aguja rota



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage d'utilisation :	jusqu'à la finesse E50 et au facteur de vitesse 1500
Plage de tension :	22 - 26 V CA / CC
Distance capteur L50 à l'aiguille :	15 ± 1mm

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

