

MNC 3

织针监控器: 最新科技降低疵布比例



断针和弯针无法避免，因此快速疵针尤为重要。MNC 3 织针监控器能迅速、有效、可靠地分辨出疵针。能应用于单面、双面、彩条、抽针或提花机上。光电织针传感器迅速分辨出疵针并立即停机。

MNC 3 织针监控器由一个监控主机，一个回转传感器和一或二个织针传感器组成。有三种应用模式。在主机上操作。织针针尖状态由光纤传感器监控。断针和弯针的位置显示在主机的显示屏上。

优点

- MNC 3降低次品率
- 可分辨出细针距，提花和氨纶织疵
- 直接显示疵针位置，节约时间
- 传感器非常小巧，安装迅速、简便
- 操作简便
- 键盘可锁，防止误操作



▶ MNC 3

组成部分 MNC 3

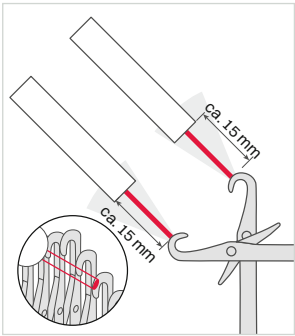
主机

输入所有参数 断针和弯针的位置显示在主机的主机的显示屏上。



织针传感器

安装在一路编织系统上，通过光纤放送和接受红外线监控织针的状况。

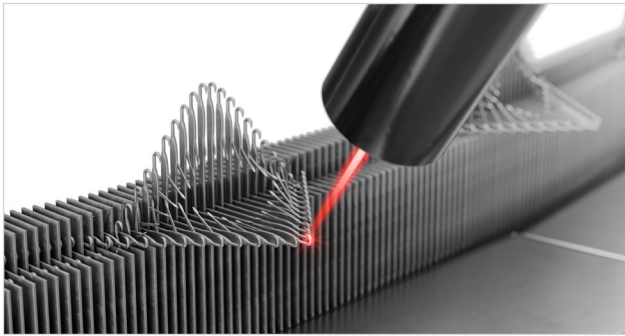


停机功能

弯针



断针



技术参数

应用范围:	可用针距50号以下或编织系数1500以下
电压范围:	22 - 26 V AC / DC
传感器L50到针的距离:	15 ± 1mm

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

针织技术世界领先
美名格-艾罗(太仓)纺织机械有限公司 | 中国江苏省太仓市经济开发区宁波路32号
电话 +86(0) 512/88898800 | 传真 +86(0) 512/88898810
info@memminger-iro.com.cn | www.memminger-iro.com.cn

