

MNC 3

**Needle Controller: High-Tech reduziert
Ware zweiter Wahl**



Weil gebrochene und verbogene Nadelköpfe unvermeidbar sind, ist schnelles Erkennen und Beseitigen das Gebot der Stunde. Das MNC 3 Needle Controller-System ist dabei äußerst effektiv, schnell und sicher.

Ob ein- oder doppelflächige Rundstrickmaschinen, ob glatte oder Ringelware, Nadelzug oder Jacquard – der optische Nadelsensor erkennt blitzschnell gebrochene und verbogene Nadelköpfe und stellt die Strickmaschine ab.

MNC 3 besteht aus Auswertegerät, Maschinentaktgeber und bis zu zwei Nadelsensoren. Je nach Anwendung kann zwischen fünf Betriebsarten gewählt werden. Die Programmierung erfolgt über das Auswertegerät. Die Nadelköpfe werden mittels Lichtwellenleiter überwacht. Die Position deformierter oder gebrochener Nadeln wird im Auswertegerät exakt angezeigt.

IHRE VORTEILE

- MNC 3 reduziert Ware zweiter Wahl
- Nadelfehler-Erkennung auch bei feinen Teilungen, bei Jacquard-Mustern und bei Elastan-plattierter Ware
- zeitsparende Nadelfehler-Positionsanzeige
- Schnelle und einfache Installation
- Leicht verständliche Menüführung und Programmierung
- Tastatursperrung verhindert Fehlbedienung durch Unbefugte



▶ Animation MNC 3

Die Komponenten MNC 3:

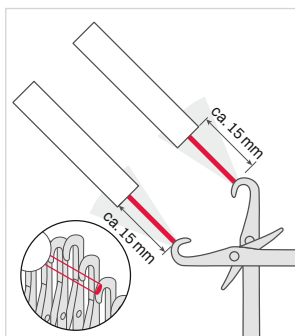
AUSWERTEGERÄT

Eingabe aller für den Betrieb notwendigen Parameter. Zusätzlich wird die Position deformierter oder gebrochener Nadeln im Auswertegerät exakt angezeigt.



NADELSENSOR

Der Nadelsensor sendet und empfängt Licht mittels Lichtwellenleiter und wird zur Überwachung der Nadeln an ein Stricksystem angebaut.

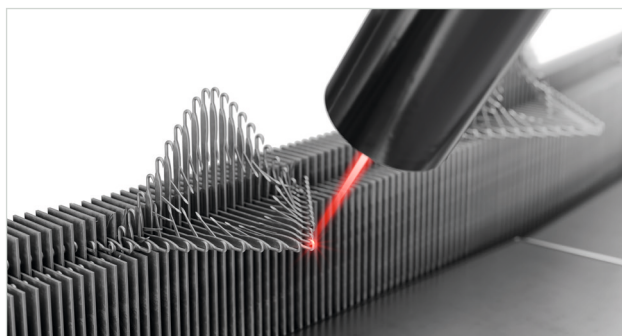


ABSTELLFUNKTION

Nadel verbogen,



Nadel gebrochen



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Bis Feinheit E50 und Speedfaktor 1500
Spannungsbereich:	22 - 26 V AC / DC
Abstand zur Nadel Sensor L50:	15 ± 1mm

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

