

DECOTEX IP

Apparecchio di misura di alimentazione dei fili: A garanzia di una qualità invariata del tessuto su macchine per maglieria diverse



L'apparecchio di misura elettronico di alimentazione dei fili controlla il consumo continuo di filo su macchine circolari per maglieria con alimentazione positiva del filo e ne determina la fermata qualora necessario.

Esso garantisce la riproducibilità delle diverse qualità di tessuto da una macchina all'altra oppure in caso di reimpostazione di prodotti già campionati. DECOTEX IP fornisce dati precisi per la qualità e il calcolo della maglieria, consente un'impostazione rapida e precisa della macchina per maglieria e costituisce un valido aiuto nell'ambito del controllo del tessuto per una qualità invariata del prodotto.

I tempi di preparazione si riducono in quanto i valori di alimentazione dei fili vengono visualizzati contemporaneamente sul display per tutte le cinghie. L'apparecchio di misura di alimentazione dei fili è semplice da utilizzare. La sua sicurezza di funzionamento è una garanzia da reclami relativi al peso e alla qualità..

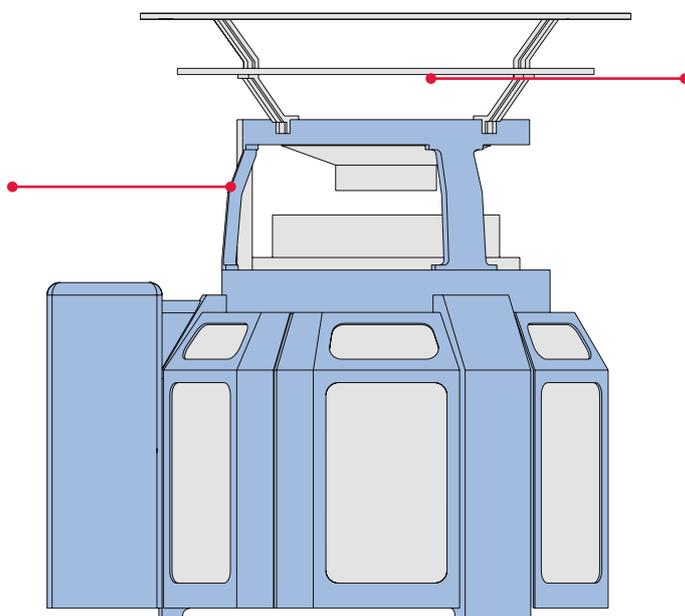
I VANTAGGI

- Monitoraggio dell'alimentazione dei fili con funzione di fermata della macchina
- Tolleranza regolabile dell'alimentazione dei fili in % (da 1% - 9% in passi da 1%)
- Facile riproducibilità della qualità di tessuto già predefinite
- Nessuna variazione della qualità a causa di lunghezze di alimentazione diverse
- Riduzione dei tempi di preparazione (valori di alimentazione dei fili per tutte le cinghie sul display)
- Lunghezza di alimentazione del filo per ogni giro della macchina per maglieria, per 100 aghi oppure al minuto
- Semplifica e accelera il calcolo grazie a dati di misura precisi

I componenti DECOTEX IP

UNITÀ DI CONTROLLO

Immissione di tutti i parametri necessari per il funzionamento. I valori di alimentazione del filo vengono visualizzati contemporaneamente sul display per tutte le cinghie.



MPF IP, MER IP, TORRETTA DEI RULLI DI MISURA IP

Le unità MPF IP, MER IP e la torretta dei rulli di misura IP calcolano la velocità della cinghia e la inoltrano sotto forma di impulsi all'unità di controllo. Nelle macchine circolari per maglierie provviste di alimentatori di altri produttori, la velocità della cinghia viene calcolata tramite la torretta dei rulli di misura IP.



PARAMETRI VISUALIZZATI

- Quantità di filo alimentato in metri o pollici per giro macchina
- Velocità del filo in metri o iarde al minuto
- Qualità di filo alimentato per 100 aghi
- Possibilità di visualizzare il risultato di misura in modo metrico o empirico

MONITORAGGIO DELL'ALIMENTAZIONE DEI FILI

DECOTEX IP dispone di un monitoraggio della quantità di filo alimentata per ogni rotazione. Il valore di scostamento massimo può essere impostato in passi da 1% dal 1% al 9%.

DATI TECNICI

Alimentazione energia elettrica:	24 V AC/DC, 50-60 Hz
Campo di tensione utilizzabile:	19 - 33 V AC, 50 - 60 Hz
Max. potenza assorbita:	5 VA
Contatto relè commutabile:	NO/NC
Fusibile d'ingresso:	Multifuse (con protezione da cortocircuito)
Temperatura ambiente:	da + 10 a + 50 °C

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

