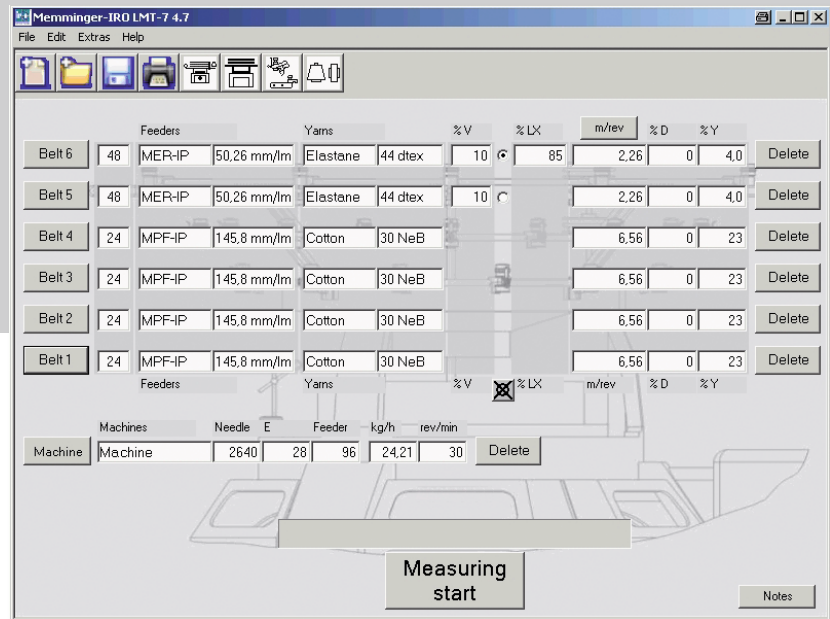


# LMT 7

**Multifunktionstester:  
Überwachen, übertragen,  
informieren, anzeigen,  
speichern**



**Der LMT 7 ist ein elektronisches Fadeneinlauf-Messgerät auf Softwarebasis. Es erfasst und kontrolliert Produktionsdaten an Rundstrickmaschinen mit kontinuierlichem Verbrauch von Grundgarnen mit und ohne Elastangarn, die positiv zugeführt werden.**

Die Daten der Strickmaschinen, der Garne und Fournisseure, die für die Messwerte relevant sind, werden in der „Maschinen-“, „Garn-“ und „Fournisseurliste“ der LMT 7 Software gespeichert. So wird nicht nur die laufende Produktion kurz- und langfristig überwacht. Auch festgelegte Stoffqualitäten werden reproduzierbar gesichert – selbst bei Maschinenwechsel. Zudem wird die Gestrickkalkulation einfacher und schneller, da die Garnanteile sofort ablesbar sind, ohne lange Laboruntersuchungen.

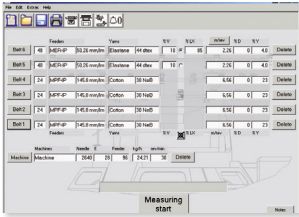
## IHRE VORTEILE

- Qualitätskontrolle - Abweichung zu Referenzartikel
- Einfache Reproduzierbarkeit von festgelegten Warenqualitäten
- Schnelle und einfache Einstellung exakt gleicher Fadeneinlaufwerte an mehreren Rundstrickmaschinen
- Die Elastan-Verdehnung zwischen Fournisseur/Nadel wird berücksichtigt. Das vermeidet Probleme bei der Weiterverarbeitung (Warenrücksprungwerte)
- Exakte Anzeige des Fadeneinlaufs in mm/Nadel.
- Dokumentation der Messergebnisse

# Die Komponenten LMT 7

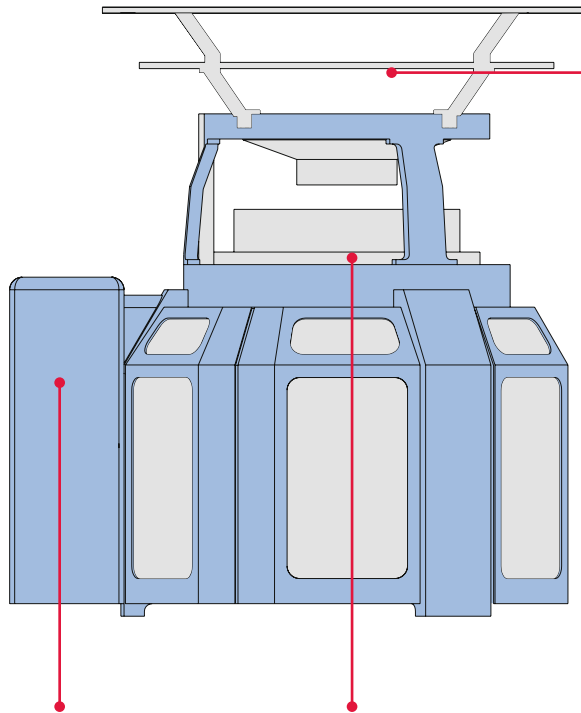
## SOFTWARE

Die LMT 7 Software ermittelt den aktuellen Fadeneinlauf und vergleicht die Produktionsdaten mit den gespeicherten Daten von vorhergehenden Produktionen.



## VISUALISIERTE PARAMETER

- Garneinlauf pro Maschinenumdrehung für max. 6 Antriebsbänder
- Garneinlauf pro Nadel
- Gewichtsanteile der Grundgarne und Elastangarne in Prozent wobei auch die Anteile bei Mischgarnen berücksichtigt werden.
- Evtl. abweichende Fadeneinlaufwerte zu einem Referenzartikel
- Stoffproduktion pro Stunde, Umdrehungszahl der Strickmaschine pro Minute



## ST-ADAPTER UND KLEMMKASTEN

Der ST-Adapter und der Klemmkasten sind die Kommunikationsschnittstelle zwischen der LMT 7 Software, den Impulsgebern (MPF IP, MER IP und Messrollenturm IP), dem Einlaufmessrad und dem Maschinentaktgeber.



## EINLAUFMESSRAD MIT MAGNETSTATIV

Mit dem Einlaufmessrad wird die Verdehnung des Elastanfaden zwischen Fournisseur und Fadenführer gemessen.



## MPF IP, MER IP, MESSROLLENTURM IP

MPF IP, MER IP und Messrollenturm IP ermitteln die Bandgeschwindigkeit und geben diese in Form von Impulsen an das Auswertegerät weiter. Bei Rundstrickmaschinen, die mit Fournisseuren anderer Hersteller ausgestattet sind, wird die Bandgeschwindigkeit über den Messrollenturm IP ermittelt.



## TECHNISCHE DATEN

Betriebssystem:	WINDOWS XP oder höher
Versorgungsspannung:	24 V AC +/- 15%, 50/60 Hz
Max. Leistungsaufnahme:	< 10 W

## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de

