

KNITSTORE K52 ATC

Alimentador de almacenamiento: con tensor ATC regulador de la tensión del hilo integrado y de alta dinámica



KNITSTORE K52 ATC reúne todas las ventajas del alimentador de almacenamiento KNITSTORE K52, como el diseño funcional y el mantenimiento y manejo sencillos con el sistema Active Tension Control (ATC) de alta dinámica.

ATC es un sistema de alta dinámica que detecta permanentemente la tensión del hilo mediante un sensor de hilo. Posibilita que la tensión del hilo de salida del KNITSTORE K52 ATC permanezca constantemente en el valor predefinido. Con ello se eliminan factores externos como el tamaño de la bobina o la calidad del hilado.

El control asistido por microprocesador en combinación con el tensor ajustable de forma electrónica permite corregir desviaciones de la tensión del hilo en un intervalo de milisegundos. Los picos de tensión del hilo se compensan con ayuda del sistema ATC. No se requiere comprobar la tensión del hilo durante el proceso de tejido ni al cambiar una bobina.

El ajuste de la tensión del hilo y de otros parámetros se realiza mediante la unidad de control GTN. Esta unidad incluye además la medición del consumo de hilo, el ajuste de la función "Fast Stop" en caso de rotura del hilo y la función de actualización sencilla del KNITSTORE K52 ATC e indica la causa de una parada de la máquina por KNITSTORE K52 ATC.

SUS VENTAJAS

- Máxima calidad del producto, se eliminan las diferencias de tensión del hilo entre las bobinas
- Compensación de picos de tensión del hilo
- Menor rotura de la aguja
- No se requiere controlar la tensión del hilo durante el proceso de tejido
- Mayor eficiencia de la máquina y reducción de los costos de producción
- Menor consumo de energía que permite ahorrar costos energéticos
- Ajuste de la tensión del hilo en cada alimentador o en grupos de forma central mediante el GTN
- Indicación de la causa de desconexión de la máquina en el GTN
- Medición del consumo de hilo integrada con el GTN
- Determinación automática del tiempo de parada más rápido posible (función de parada rápida), integrada en el GTN



▶ Animation K52

Componentes del K52 ATC

CAMBIO SENCILLO DEL TENSOR

La zona de salida del hilo se gira para cambiar la membrana con facilidad.

CARRETE

Carrete estacionario con separación de hilos, ajuste de la dirección de rotación posible en S y Z.

FUNCIÓN DE LIMPIEZA

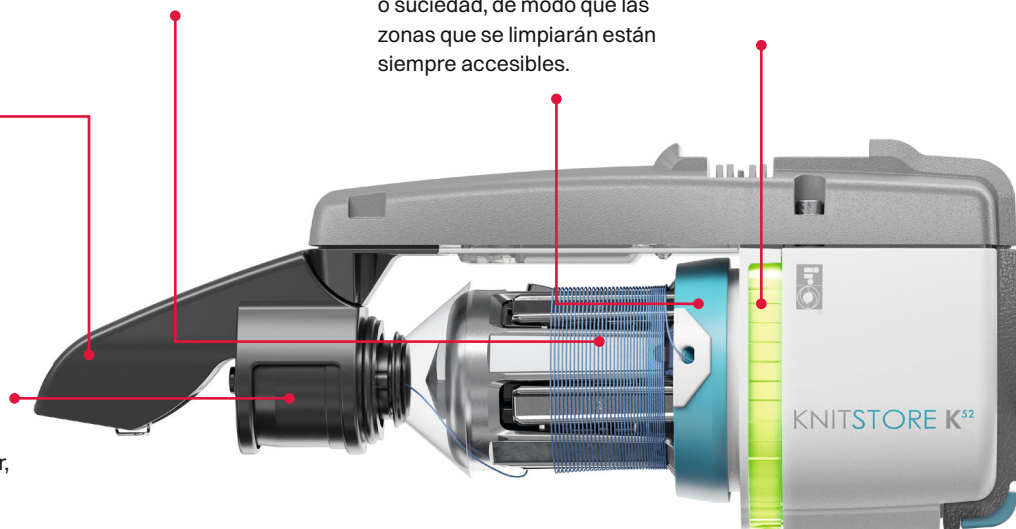
Un mecanismo especial permite posicionar el disco enrollador de forma correspondiente para eliminar pelusas o suciedad, de modo que las zonas que se limpiarán estén siempre accesibles.

BANDA LUMINOSA CIRCULAR

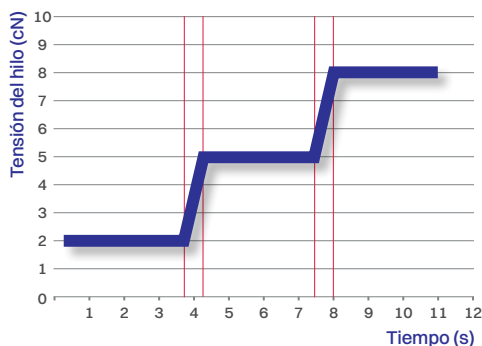
Banda luminosa bien visible para indicar el estado de funcionamiento del dispositivo.

REGULACIÓN DE LA TENSIÓN DEL HILO MEDIANTE ATC

El tensor ATC regulador de la tensión del hilo reacciona frente a los cambios de ajuste o las influencias externas en cuestión de milisegundos. Los cambios de ajuste son posibles por cada alimentador, cada grupo de alimentadores o todos los alimentadores al mismo tiempo.



MODIFICACIÓN DINÁMICA DE LA TENSIÓN DEL HILO



TERMINAL OPERATIVO GTN

Incluye, entre otras, las siguientes funciones

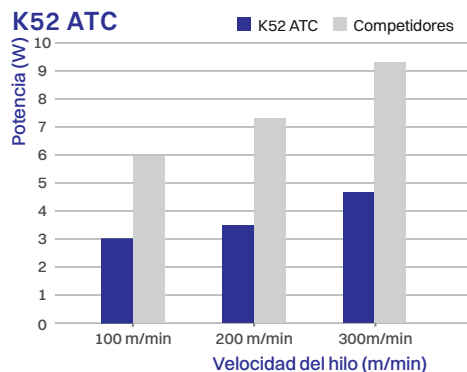
- Medición del consumo de hilo LMS
- Agrupación de dispositivos
- Indicación de la causa de parada del dispositivo
- Función "Fast stop"
- Función de actualización de SW



DATOS TÉCNICOS

Tensión de suministro:	57 V CC
Corriente:	0,55 A
Potencia media:	30 VA
Tensión del hilo:	1,0 cN-10 cN, en función del hilo utilizado
Separación de hilos:	0,9 mm
Título del hilo:	17-500 dtex
Máx. cantidad de hilo alimentado:	700 m/min
Peso:	1,2 kg

POTENCIA NECESARIA DEL K52 ATC



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de

