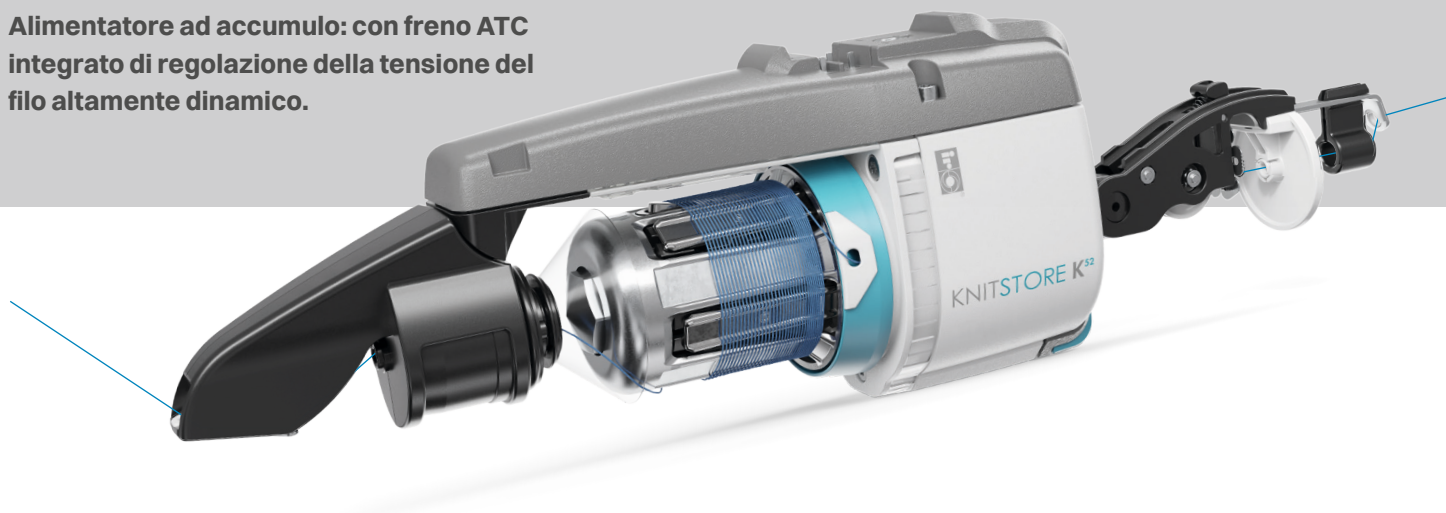


# KNITSTORE K52 ATC

**Alimentatore ad accumulo: con freno ATC integrato di regolazione della tensione del filo altamente dinamico.**



**Il KNITSTORE K52 ATC combina tutti i vantaggi dell'alimentatore ad accumulo KNITSTORE K52, quali il design funzionale e la facilità di manutenzione e di utilizzo, con il sistema di controllo attivo della tensione del filo Active Tension Control (ATC) altamente dinamico.**

L'ATC è un sistema altamente dinamico che rileva costantemente la tensione del filo tramite un sensore filo. Garantisce che la tensione del filo in uscita dal KNITSTORE K52 ATC rimanga costantemente al valore preimpostato. In questo modo si eliminano fattori esterni quali le dimensioni della bobina o la qualità del filato.

Il controllo a microprocessore abbinato al freno regolabile elettronicamente consente di correggere gli scostamenti della tensione del filo nell'ordine di millisecondi. I picchi di tensione del filo vengono compensati con l'ausilio del sistema ATC, pertanto non occorre controllare la tensione del filo durante il processo di lavorazione o il cambio di bobina.

La tensione del filo e altri parametri vengono impostati tramite l'unità di controllo GTN che comprende anche la misurazione del consumo di filo, l'impostazione della "funzione Fast Stop" in caso di rottura del filo, la funzione semplice di aggiornamento per il KNITSTORE K52 ATC e visualizza la causa di un arresto della macchina da parte del KNITSTORE K52 ATC.

## VANTAGGI

- Ottima qualità del tessuto, eliminazione delle differenze di tensione del filo tra le rocche
- Compensazione dei picchi di tensione del filo
- Riduzione delle rotture degli aghi
- Non occorre controllare la tensione del filo durante il processo di lavorazione
- Incremento dell'efficienza della macchina e riduzione dei costi di produzione
- Il consumo di energia ridotto determina un risparmio sui costi energetici
- Impostazione della tensione del filo per ciascun alimentatore o per gruppi in modo centralizzato tramite l'unità di controllo GTN
- Visualizzazione della causa degli spegnimenti macchina nell'unità di controllo GTN
- Misurazione integrata del consumo di filo con l'unità di controllo GTN
- Determinazione automatica del tempo di arresto più rapido possibile (funzione di arresto rapido) integrata nell'unità di controllo GTN



▶ Animation K52

# I componenti del K52 ATC

## SOSTITUZIONE SEMPLICE DEL FRENO

L'area di uscita del filo può essere inclinata per agevolare la sostituzione della membrana.

## GRUPPO DI AVVOLGIMENTO

Gruppo di avvolgimento fisso con separazione filo, possibilità di impostare il senso di rotazione in S e Z.

## FUNZIONE DI PULIZIA

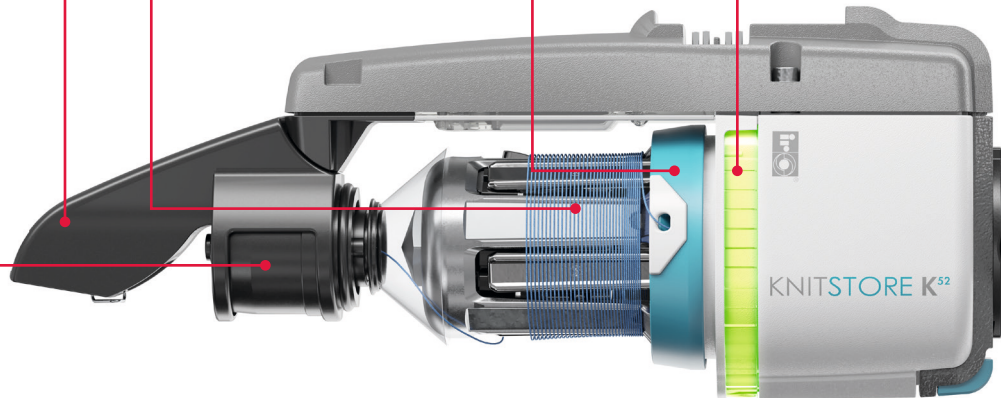
Uno speciale meccanismo consente di posizionare il disco avvolgitore in modo da rendere facilmente accessibili le aree da pulire e quindi rimuovere lanugine o sporcizia.

## BANDA LUMINOSA PERIMETRALE

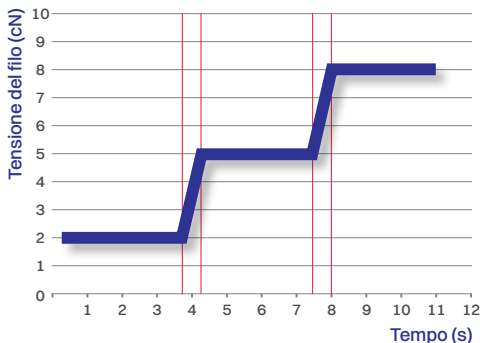
Banda luminosa ad alta visibilità su tutto il perimetro per indicare lo stato operativo dell'apparecchio.

## REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DEL FILO MEDIANTE ATC

Il freno di regolazione della tensione del filo ATC reagisce alle modifiche all'impostazione o alle influenze esterne nell'arco di millisecondi. È possibile modificare l'impostazione di ciascun alimentatore, gruppo di alimentatori o di tutti gli alimentatori contemporaneamente.



## MODIFICA DINAMICA DELLA TENSIONE DEL FILO



## TERMINALE GTN

Include le seguenti funzioni

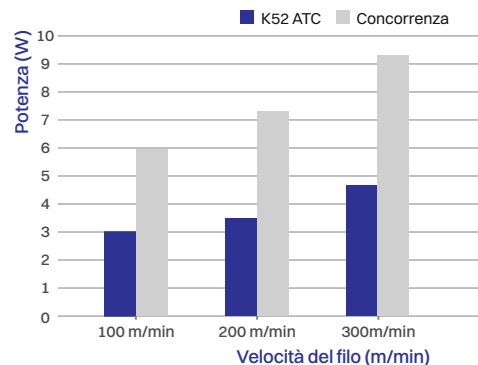
- Misurazione del consumo di filo LMS
- Raggruppamento degli apparecchi
- Visualizzazione della causa di arresto dell'apparecchio
- Funzione "Fast Stop"
- Funzione di aggiornamento del software



## DATI TECNICI

Tensione di alimentazione:	57 V DC
Corrente:	0,55 A
Potenza media:	30 VA
Tensione del filo:	1,0 cN - 10 cN, in funzione del filato lavorato
Separazione filo:	0,9 mm
Gamma di filati lavorabili:	17 - 500 dtex
Quantità max. di alimentazione filo:	700 m/min
Peso:	1,2 kg

## POTENZA RICHIESTA DAL K52 ATC



## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de

