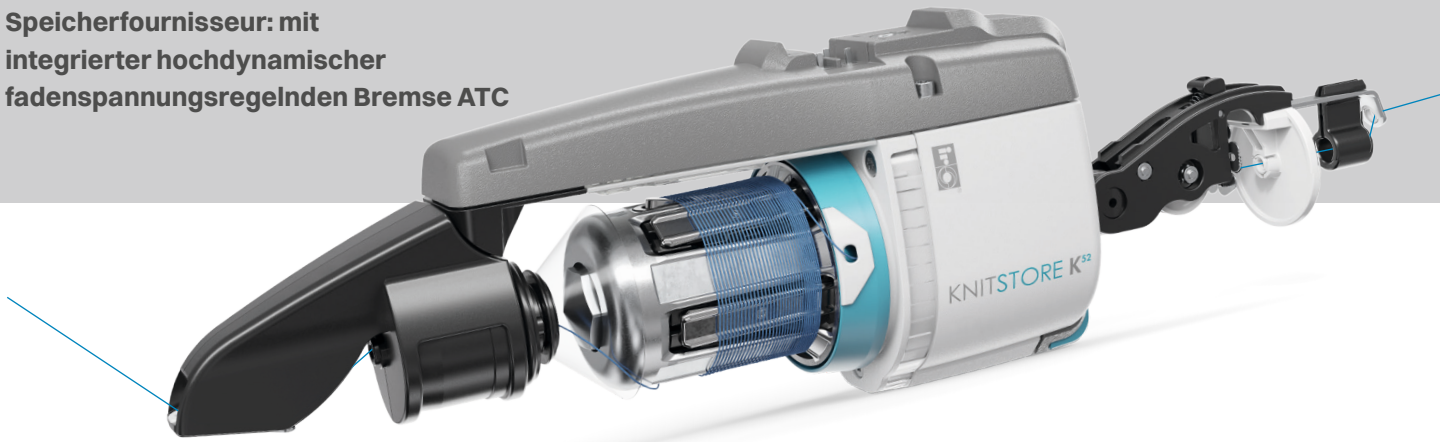


# KNITSTORE K52 ATC

**Speicherfournisseur: mit integrierter hochdynamischer Fadenspannungsregelnden Bremse ATC**



**KNITSTORE K52 ATC vereint alle Vorteile des Speicherfournisseurs KNITSTORE K52 wie funktionelles Design, einfache Wartung und Bedienung mit dem hochdynamischen Active Tension Control System (ATC).**

ATC ist ein hochdynamisches System, das die Fadenspannung permanent über einen Fadensensor erfasst. Es sorgt dafür, dass die Ausgangsfadenspannung des KNITSTORE K52 ATC konstant auf dem voreingestellten Wert bleibt. Dadurch werden externe Faktoren wie die Größe der Spule oder die Qualität des Garns eliminiert. Die mikroprozessorgestützte Steuerung in Verbindung mit der elektronisch einstellbaren Bremse sorgt dafür, dass Abweichungen in der Fadenspannung im Millisekundenbereich korrigiert werden. Fadenspannungsspitzen werden mit Hilfe des ATC-Systems kompensiert. Eine Überprüfung der Fadenspannung während des Strickprozesses oder beim Spulenwechsel ist nicht erforderlich.

Die Einstellung der Fadenspannung und anderer Parameter erfolgt über das Steuergerät GTN. Dieses Steuergerät beinhaltet weiter die Messung des Fadenverbrauchs, die Einrichtung der „Fast Stop-Funktion“ bei Fadenbruch, die einfache Update-Funktion für KNITSTORE K52 ATC und es zeigt die Ursache einer Maschinenabstellung durch KNITSTORE K52 ATC an.

## IHRE VORTEILE

- Beste Warenqualität, Fadenspannungsunterschiede zwischen den Fadenspulen werden eliminiert
- Kompensation von Fadenspannungsspitzen
- Reduktion von Nadelbrüchen
- Keine Kontrolle der Fadenspannung während des Strickprozesses notwendig
- Erhöhung des Maschinenwirkungsgrades und Reduzierung der Produktionskosten
- Geringer Energieverbrauch führt zur Einsparung von Energiekosten
- Einstellung der Fadenspannung für jeden Fournisseur oder in Gruppen zentral über das GTN
- Anzeige der Ursache von Maschinenabschaltungen im GTN
- Integrierte Fadenverbrauchsmessung mit GTN
- Automatische Ermittlung der schnellstmöglichen Abstellzeit (Schnellstoppfunktion), integriert im GTN



▶ Animation K52

# Die Komponenten K52 ATC

## EINFACHER TAUSCH DER BREMSE

Der Fadenauslaufbereich ist zum einfachen Tausch der Membrane schwenkbar.

## WICKELKÖRPER

Stationärer Wickelkörper mit Fadenseparation, Einstellung der Drehrichtung in S und Z möglich.

## REINIGUNGSFUNKTION

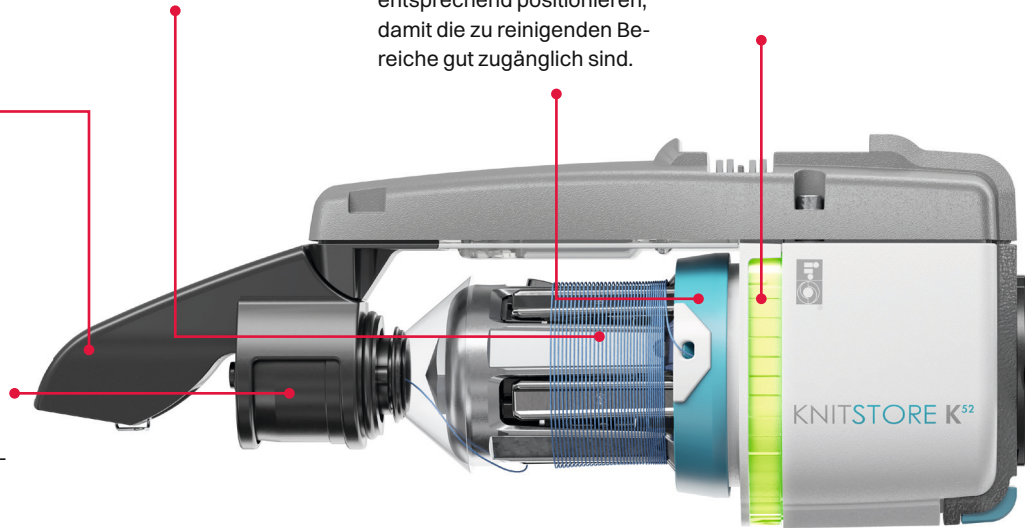
Durch einen speziellen Mechanismus lässt sich die Wickelscheibe zum Entfernen von Flus bzw. Schmutz entsprechend positionieren, damit die zu reinigenden Bereiche gut zugänglich sind.

## UMLAUFEDES LICHTBAND

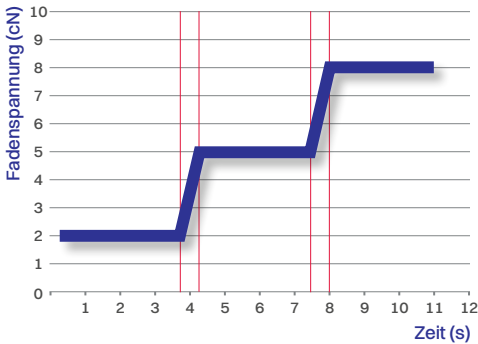
Sehr gut rundum sichtbares Lichtband zur Betriebszustandsanzeige des Gerätes.

## FADENSPIANNUNGS-REGELUNG DURCH ATC

Die fadenspannungsregelnde Bremse ATC reagiert auf Einstellungsänderungen bzw. externe Einflüsse innerhalb von Millisekunden. Einstellungsänderungen sind pro Fournisseur, Fournisseurgruppe oder für alle Fournisseure gleichzeitig möglich.



## DYNAMISCHE FADENSPIANNUNGS-ÄNDERUNG



## BEDIENTERMINAL GTN

beinhaltet u. a. folgende Funktionen

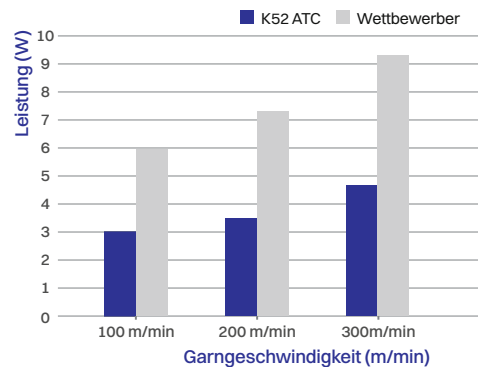


- Fadenverbrauchsmessung LMS
- Gruppierung der Geräte
- Anzeige der Abstellursache des Gerätes
- Funktion „Fast stop“
- Sw Updatefunktion

## TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung:	57 V DC
Strom:	0,55 A
Durchschnittliche Leistung:	30 VA
Fadenspannung:	1,0 cN - 10 cN, abhängig vom verarbeiteten Garn
Fadenseparation:	0,9 mm
Garnspektrum:	17 - 500 dtex
Max. Fadenliefermenge:	700 m/min.
Gewicht:	1,2 kg

## LEISTUNGSBEDARF K52 ATC



## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de

