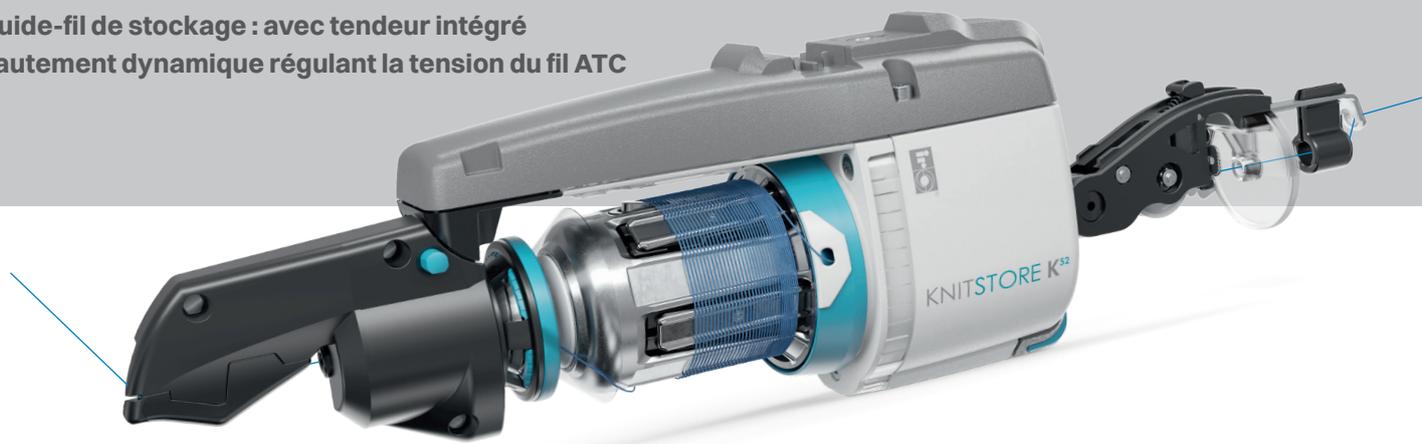


KNITSTORE K52 ATC

Guide-fil de stockage : avec tendeur intégré
hautement dynamique régulant la tension du fil ATC



Le KNITSTORE K52 ATC réunit tous les avantages du guide-fil de stockage KNITSTORE K52, tels qu'une conception fonctionnelle, une grande facilité d'entretien et d'utilisation, et le système hautement dynamique Active Tension Control (ATC).

L'ATC est un système hautement dynamique qui détecte en permanence la tension du fil grâce à un capteur de fil. Il veille à ce que la tension du fil de sortie du KNITSTORE K52 ATC reste constante à la valeur pré réglée. Cela permet d'éliminer les facteurs externes tels que la taille de la bobine ou la qualité du fil.

La commande par microprocesseur, associée au tendeur réglable électroniquement, permet de corriger les écarts de tension du fil en quelques millisecondes. Les pics de tension du fil sont compensés à l'aide du système ATC. Il n'est pas nécessaire de vérifier la tension du fil pendant le processus de tricotage ou lors du changement de bobine.

Le réglage de la tension du fil et d'autres paramètres s'effectue via l'appareil de commande GTN. Cet appareil de commande comprend en outre la mesure de la consommation de fil, la mise en place de la « fonction Fast Stop » en cas de rupture du fil, la fonction simple de mise à jour pour le KNITSTORE K52 ATC et il indique la cause d'un arrêt de la machine par le KNITSTORE K52 ATC.

VOS AVANTAGES

- Meilleure qualité de tissu, les différences de tension de fil entre les bobines de fil sont éliminées
- Compensation des pics de tension du fil
- Réduction des ruptures de l'aiguille
- Inutile de contrôler la tension du fil pendant le processus de tricotage
- Augmentation du rendement des machines et réduction des coûts de production
- Faible consommation d'énergie qui permet d'économiser des coûts énergétiques
- Réglage de la tension du fil pour chaque fournisseur ou par groupes de manière centralisée via le GTN
- Affichage de la cause des arrêts de machine dans le GTN
- Mesure intégrée de la consommation de fil avec le GTN
- Détermination automatique du temps d'arrêt le plus rapide possible (fonction d'arrêt rapide), intégrée au GTN



▶ Animation K52

Composants du K52 ATC

REPLACEMENT FACILE DU TENDEUR

La zone de sortie du fil peut pivoter pour faciliter le remplacement de la membrane.

ENROULEUR

Enrouleur fixe avec séparation du fil, réglage du sens de rotation possible en S et Z.

FONCTION DE NETTOYAGE

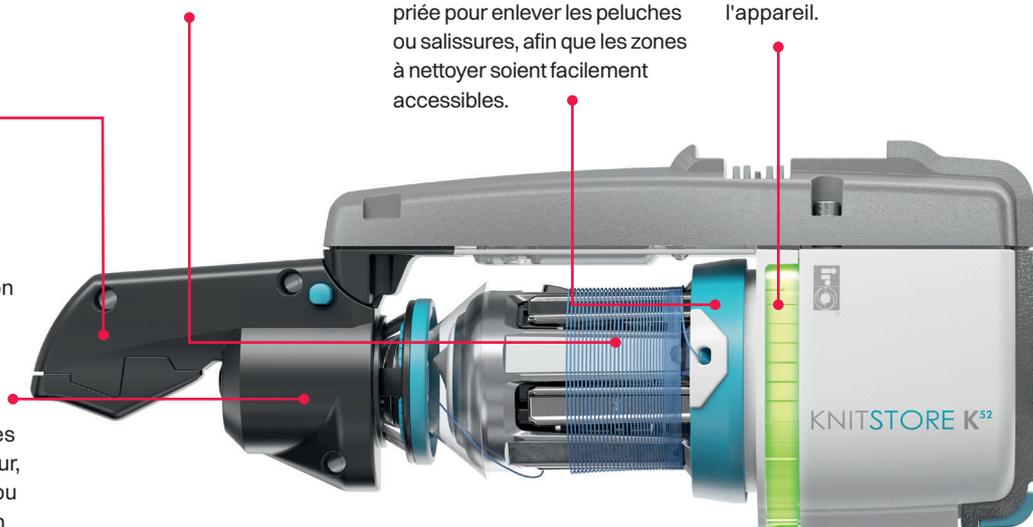
Grâce à un mécanisme spécial, la roue d'enroulement peut être positionnée de manière appropriée pour enlever les peluches ou salissures, afin que les zones à nettoyer soient facilement accessibles.

BANDE LUMINEUSE PÉRIPHÉRIQUE

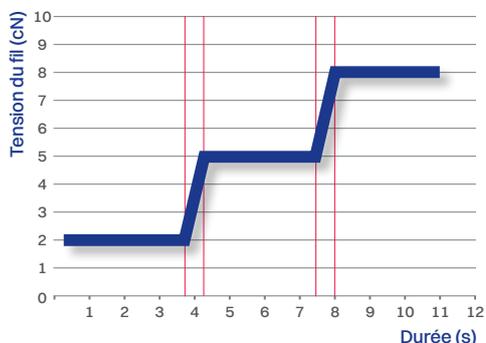
Bande lumineuse périphérique très visible pour indiquer l'état de fonctionnement de l'appareil.

RÉGLAGE DE LA TENSION DU FIL PAR L'ATC

Le tendeur régulant la tension du fil ATC réagit en quelques millisecondes aux modifications de réglage ou aux influences externes. Les modifications des paramètres sont possibles par fournisseur, par groupe de fournisseurs ou pour tous les fournisseurs en même temps.



MODIFICATION DE LA TENSION DU FIL DYNAMIQUE



TERMINAL DE COMMANDE GTN

comprend entre autres les fonctions suivantes

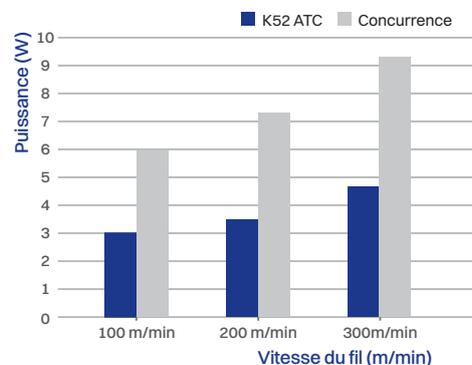
- Mesure de la consommation de fil LMS
- Regroupement des appareils
- Affichage de la cause de l'arrêt de l'appareil
- Fonction « Fast stop »
- Fonction de mise à jour logicielle



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation :	57 V DC
Courant :	0,55 A
Puissance moyenne :	30 VA
Tension du fil :	1,0 cN - 10 cN, selon le fil traité
Séparation du fil :	0,9 mm
Spectre de fils :	17 - 500 dtex
Quantité de fil fournie max. :	700 m/min.
Poids :	1,2 kg

PUISSANCE REQUISE DU K52 ATC



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de

