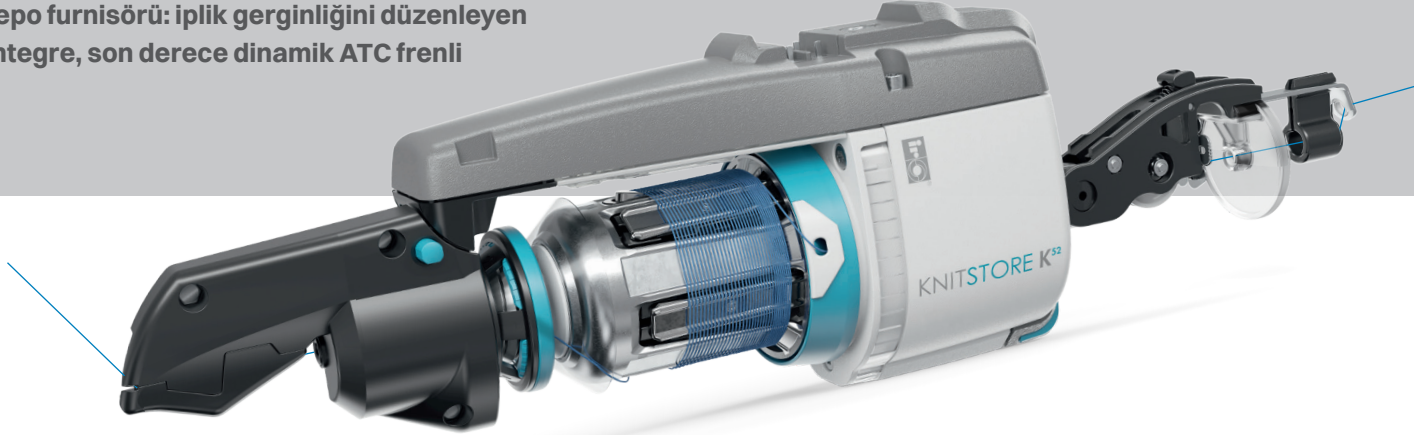


KNITSTORE K52 ATC

Depo furnisörü: iplik gerginliğini düzenleyen entegre, son derece dinamik ATC frenli



KNITSTORE K52 ATC, depo furnisörü KNITSTORE K52'nin işlevsel tasarım, kolay bakım ve kullanım gibi tüm avantajlarını son derece dinamik Active Tension Control System (ATC) ile birleştirir.

ATC, iplik gerginliğini bir iplik sensörü aracılığıyla sürekli olarak kaydeden oldukça dinamik bir sistemdir. KNITSTORE K52 ATC'nin çıkış iplik gerginliğinin önceden ayarlanmış değerde sabit kalmasını sağlar. Bu sayede bobin boyutu veya ipliğin kalitesi gibi dış faktörleri ortadan kaldırır.

Elektronik olarak ayarlanabilen fren ile birlikte mikroişlemci destekli kontrol ünitesi, iplik gerginliğindeki sapmaların milisaniyeler içinde düzeltilmesini sağlar. İplik gerginliği pikleri ATC sistemi yardımıyla dengelenir. Örgü işlemi sırasında veya masurayı değiştirirken iplik gerginliğinin kontrol edilmesi gerekli değildir.

İplik gerginliği ve diğer parametreler GTN kontrol ünitesi aracılığıyla ayarlanır. Bu kontrol ünitesi aynı zamanda iplik tüketiminin ölçülmesini, iplik kopması durumunda "Hızlı durdurma fonksiyonu"nun ayarlanmasını, KNITSTORE K52 ATC için basit güncelleme fonksiyonunu ve KNITSTORE K52 ATC tarafından bir makinenin kapanma nedenini gösterir.

AVANTAJLARINIZ

- En iyi ürün kalitesi, iplik bobinleri arasındaki iplik gerginliği farkları ortadan kaldırılır
- İplik gerginliği piklerinin dengelenmesi
- İğne kopmaları azaltılır
- Örmeye işlemi sırasında iplik gerginliğini kontrol etmeye gerek yok
- Makine verimliliği artırılır, üretim maliyetlerini azaltmak
- Düşük enerji tüketimi sayesinde enerji maliyetleri tasarrufu
- İplik gerginliği merkezi olarak GTN üzerinden her bir besleyici için veya gruplar halinde ayarlanabilir
- Makine kapanmalarının sebepleri GTN bünyesinde görüntülenir
- GTN ile birlikte entegre iplik tüketim ölçümü
- GTN bünyesinde entegre edilmiş halde en hızlı kapatma süresi (hızlı durdurma fonksiyonu) otomatik olarak belirlenir



▶ Animation K52

K52 ATC bileşenleri

FREN KOLAYCA DEĞİŞTİRİLEBİLİR

İplik çıkış aşanı membranların kolayca değiştirilebilmesi için döndürülebilir.

SARMA GÖVDESİ

İplik ayırmalı sabit sarma gövdesi, S ve Z dönüş yönünün ayarlanması mümkün.

TEMİZLİK İŞLEVİ

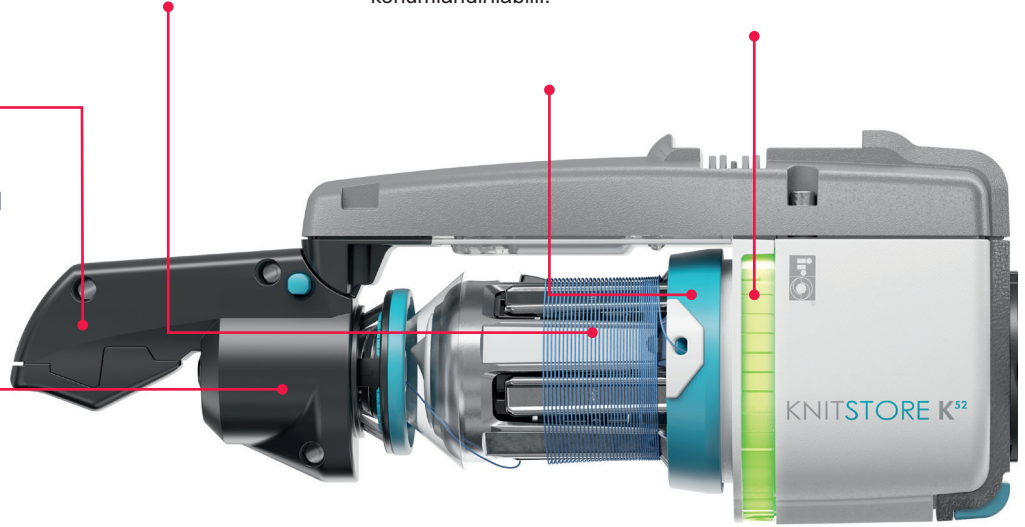
Özel bir mekanizma sayesinde sargı pulu, temizlenecek alanlara kolayca erişilebilmesi için tüyleri veya kiri alacak şekilde konumlandırılabilir.

ÇEPEÇEVRE IŞIK BANDI

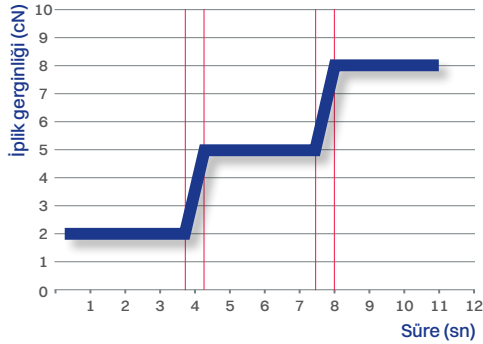
Cihazın işletim durumunun görüntülenmesi için çok iyi çepeçevre görünür ışık bandı.

ATC VASITASIYLA İPLİK GERGINLIK AYARI

İplik gerginliğini düzenleyen ATC freni ayar değişiklikleri ve harici etkilere saliseler içinde reaksiyon gösterir. Ayar değişiklikleri her bir besleyici, besleyici grubu ya da tüm besleyiciler için mümkündür.



DİNAMİK İPLİK GERGINLIĞI DEĞİŞİKLİĞİ



KUMANDA TERMINALİ GTN

diğerlerinin yanında aşağıdaki işlevleri barındırır

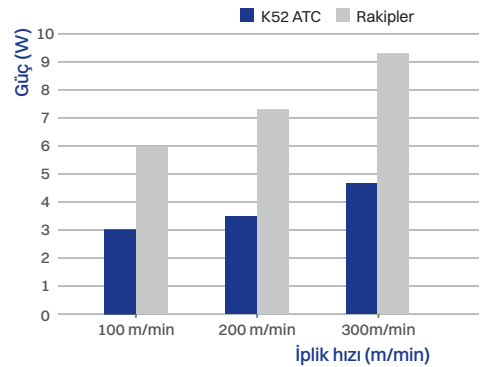
- İplik tüketimi ölçümü LMS
- Cihazları gruplandırma
- Cihazın kapanma sebebi görüntülenir
- "Hızlı durdurma" fonksiyonu
- Yazılım güncelleme fonksiyonu



TEKNİK VERİLER

Besleme gerilimi:	57 V DC
Akım:	0,55 A
Ortalama güç:	30 VA
İplik gerginliği:	1,0 cN - 10 cN, işlenen ipliğe bağlıdır
İplik ayırma:	0,9 mm
İplik spektrumu:	17 - 500 dtex
Maks. iplik besleme miktarı:	700 m/min.
Ağırlık:	1,2 kg

GÜÇ İHTİYACI K52 ATC



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

