

KNITSTORE K52 ATC

Alimentador de armazenamento: com freio regulador da tensão do fio altamente dinâmico ATC integrado



O KNITSTORE K52 ATC reúne todas as vantagens do alimentador de armazenamento KNITSTORE K52 — design funcional, fácil manutenção e operação com o sistema altamente dinâmico Active Tension Control (ATC).

O ATC é um sistema altamente dinâmico que detecta permanentemente a tensão do fio através de um sensor de fio. Ele assegura que a tensão do fio de saída do KNITSTORE K52 ATC permanece constantemente no valor pré-ajustado. Assim, são eliminados fatores externos, como o tamanho da bobina ou a qualidade do fio.

O comando baseado em microprocessador, em combinação com o freio ajustável eletronicamente, assegura que os desvios na tensão do fio são corrigidos em milissegundos. Os picos de tensão do fio são compensados com a ajuda do sistema ATC. Não é necessária uma verificação da tensão do fio durante o processo de malha ou durante a substituição da bobina.

O ajuste da tensão do fio e outros parâmetros é realizado através do aparelho de comando GTN. Esse aparelho de comando também inclui a medição do consumo de fio, a configuração da "Função Fast Stop" em caso de ruptura do fio, a função de atualização simples para o KNITSTORE K52 ATC e indica a causa de uma parada da máquina pelo KNITSTORE K52 ATC.

SUAS VANTAGENS

- Melhor qualidade da malha, as diferenças de tensão do fio entre as bobinas de fio são eliminadas
- Compensação de picos de tensão do fio
- Redução das rupturas de agulha
- Sem necessidade de controle da tensão do fio durante o processo de malha
- Aumento do grau de eficiência da máquina e redução dos custos de produção
- O baixo consumo de energia permite economizar custos de energia
- Ajuste da tensão do fio para cada alimentador ou em grupos, centralmente, através do GTN
- Indicação da causa de desativações da máquina no GTN
- Medição do consumo de fio integrada com o GTN
- Determinação automática do tempo de parada mais rápido possível (função de parada rápida), integrada no GTN



▶ Animation K52

Os componentes K52 ATC

FÁCIL SUBSTITUIÇÃO DO FREIO

A área de saída do fio pode ser girada para facilitar a substituição da membrana.

CORPO DE BOBINA

Corpo de bobina estacionário com separação do fio, com possibilidade de ajuste do sentido giratório em S e Z.

FUNÇÃO DE LIMPEZA

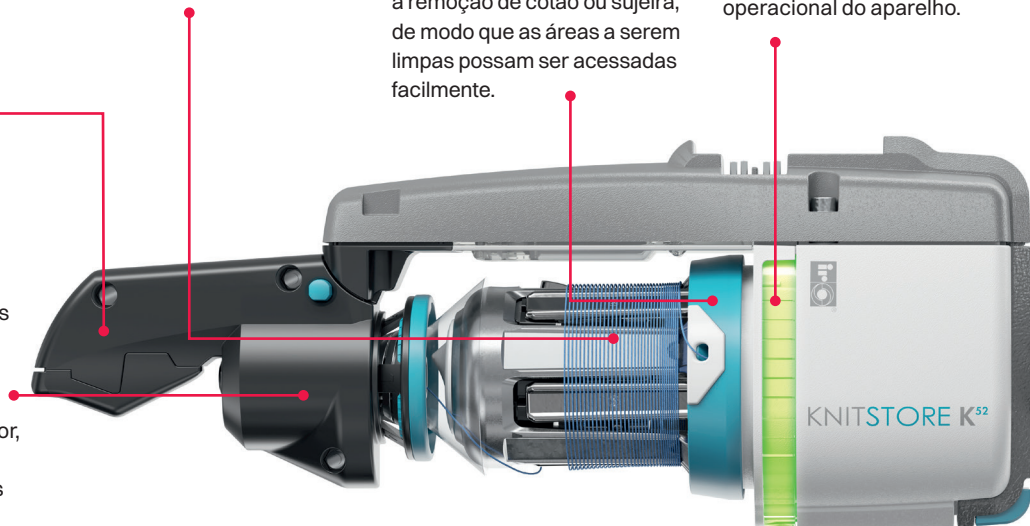
Através de um mecanismo especial, o disco de bobina pode ser posicionado adequadamente para a remoção de algodão ou sujeira, de modo que as áreas a serem limpas possam ser acessadas facilmente.

FAIXA DE LUZ CIRCUNFERENCIAL

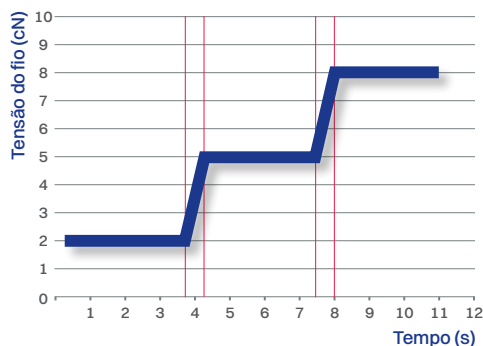
Faixa de luz facilmente visível em toda a circunferência, para a indicação do estado operacional do aparelho.

REGULAÇÃO DA TENSÃO DO FIO ATRAVÉS DO ATC

O freio regulador da tensão do fio ATC reage a alterações nos ajustes ou influências externas em milissegundos. As alterações nos ajustes são possíveis por alimentador, grupo de alimentadores ou para todos os alimentadores simultaneamente.



ALTERAÇÃO DINÂMICA DA TENSÃO DO FIO



TERMINAL DE COMANDO GTN

Inclui as seguintes funções

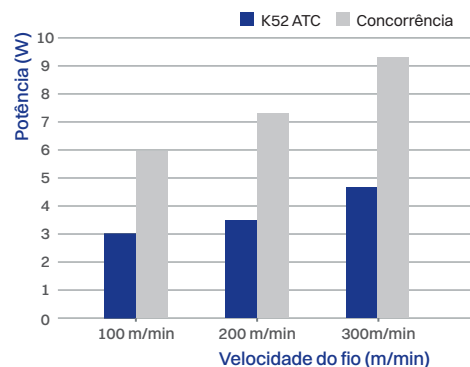
- Medição do consumo de fio LMS
- Agrupamento dos aparelhos
- Indicação da causa de parada do aparelho
- Função "Fast stop"
- Função de atualização de software



DADOS TÉCNICOS

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente:	0,55 A
Potência média:	30 VA
Tensão do fio:	1,0-10 cN, consoante o fio processado
Separação do fio:	0,9 mm
Espectro do fio:	17-500 dtex
Máx. quantidade de alimentação de fio:	700 m/min.
Peso:	1,2 kg

CONSUMO DE POTÊNCIA K52 ATC



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

