

KNITSTORE K52

Guide-fil de stockage : Contrôle du fil avec des capteurs ultramodernes



Le fournisseur KNITSTORE K52, avec corps d'enroulement vertical et séparation de spires, est utilisé pour l'alimentation en fil des machines à tricoter ayant une consommation de fil régulière et irrégulière.

Le magasin est équipé d'une communication CAN BUS et fonctionne avec 57 V CC.

Le sens de rotation du disque d'enroulement peut être ajusté selon le fil à traiter (torsion en S ou en Z). La quantité de fil est contrôlée par un nouveau capteur optique mécanique.

Une bande lumineuse LED circulaire fournit des informations sur l'état de fonctionnement du fournisseur. Le positionnement sans outil du tensionneur avec sa structure modulaire permet un fonctionnement constant dans différentes positions de montages des fournisseurs.

Le KNITSTORE K52 est équipé d'une fonction de nettoyage rapide du disque d'enroulement ainsi qu'un mécanisme de pliage spécial pour assurer un remplacement / nettoyage rapide et facile du tensionneur du fil de sortie.

Avec le GTN, les fournisseurs peuvent être regroupés et la consommation de fil peut être déterminée via la mesure intégrée de la longueur de fil absorbée (LFA). La fonction d'arrêt rapide, qui stoppe la machine immédiatement en cas de rupture de fil, ainsi que la fonction de mise à jour de KNITSTORE K52 et du GTN sont également intégrés dans le terminal.

AVANTAGES :

- Design compact
- Frein à ressort spiralé : nouveau système de freinage pour un réglage encore plus fin et régulier de la sortie du fil.
- Sens de rotation du bobinage réglable (traitement des fils de torsion S ou Z)
- Contrôle de la quantité de fil par un capteur optique-mécanique
- Séparation des fils 0,9 mm
- Fonction de nettoyage facile d'entretien du disque d'enroulement
- Remplacement ou nettoyage rapide et facile du tensionneur du fil de sortie
- Bande lumineuse LED circulaire fournissant des informations sur l'état de fonctionnement du fournisseur
- Tensionneur d'entrée modulaire et pivotant
- Affichage de la cause de l'arrêt dans le terminal d'exploitation du GTN
- Mesure intégrée de la consommation du fil via le terminal d'exploitation du GTN Détermination automatique de l'arrêt le plus rapide possible via la fonction «Arrêt rapide» intégrée au terminal d'exploitation du GTN



▶ K52

Les composants K52

REPLACEMENT FACILE DU TENSIONEUR

La zone de sortie du fil peut être pivotée pour un remplacement facile de la membrane du frein.

CORPS DU MAGASIN

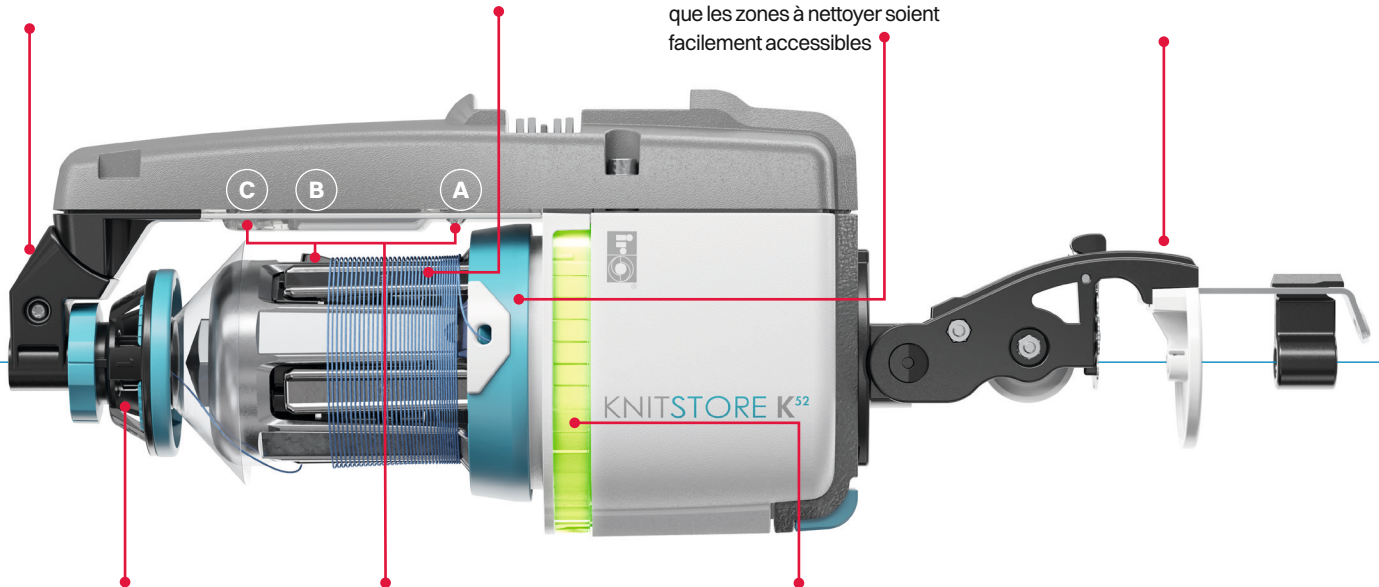
Magasin fixe avec séparation des fils, réglage du sens de rotation en S et Z possible.

FONCTION DE NETTOYAGE

Un mécanisme spécial permet de positionner le disque d'enroulement pour enlever les peluches ou la saleté, de sorte que les zones à nettoyer soient facilement accessibles

TENSIONEUR D'ENTRÉE

La forme spéciale du pivot du tensioneur permet un enfilage facile quel que soit la position de montage.



M-FLEX (Option)

En alternative au frein hélicoïdal, le K52 est également disponible avec le système de freinage M-FLEX (avec membrane en plastique). Cela peut être facilement installé ultérieurement.

TECHNOLOGIE DU CAPTEUR

Le capteur **A** (optique) contrôle l'arrivée du fil (arrêt du mouvement en cas de rupture du fil à l'avant du fournisseur). Le capteur **B** (mécanique) contrôle le niveau de remplissage. Le capteur **C** (optique) calcule la consommation de fil, régule la vitesse du moteur (quantité de remplissage constante) et fonctionne comme un arrêt de sortie.

BANDE LUMINEUSE CIRCONFÉRENTIELLE

Bande lumineuse circulaire bien visible pour indiquer l'état de fonctionnement de l'unité.

TERMINAL DE CONTRÔLE GTN

Comprend les fonctions suivantes:

- Mesure de la consommation de fil (LFA)
- Regroupement des fournisseurs
- Affichage de la cause de l'arrêt du fournisseur
- Fonction «arrêt rapide»
- Fonction de mise à jour du logiciel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation :	57 V DC
Courant :	0,55 A
Puissance moyenne :	30 VA
Tension du fil :	1,0 cN - 10 cN, selon le fil traité
Séparation des fils :	0,9 mm
Plage de titrage du fil :	17 - 500 dtex
Max. vitesse d'alimentation du fil :	700 m/min.
Poids :	1,2 kg



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de

