

KNITSTORE K52

**Alimentador de almacenamiento:
control de hilo con los más
modernos sensores:**



El alimentador de almacenamiento KNITSTORE K52 con carrete vertical y separación de hilos se utiliza para la alimentación de hilos en máquinas de tejer con consumo de hilos regular e irregular.

El alimentador está equipado con comunicación CAN BUS y funciona con 57 V DC.

El sentido de giro del carrete puede ajustarse en función del hilo a procesar (torsión S o Z). La cantidad de hilo se controla mediante un sistema de sensores óptico-mecánicos de nuevo desarrollo.

Una tira de luz LED circunferencial proporciona información sobre el estado de funcionamiento actual del alimentador. El tensor de entrada, que no requiere herramientas, de estructura modular, permite un funcionamiento uniforme en diferentes posiciones de montaje de las unidades.

El KNITSTORE K52 está equipado con una función de limpieza rápida del carrete, así como con un mecanismo especial de plegado para garantizar una rápida y fácil sustitución/limpieza del tensor de salida del hilo.

Con el GTN se pueden agrupar unidades y determinar el consumo de hilo mediante el sistema integrado de medición de la longitud del hilo LMS. La función de parada rápida, que detiene la máquina inmediatamente en caso de rotura de hilo, así como la función de actualización simple del KNITSTORE K52 y del GTN también están integradas en el terminal.

VENTAJAS

- Diseño compacto
- Tensor de muelle espiral: nuevo sistema de freno para un ajuste más fino y uniforme de la salida del hilo.
- Sentido de rotación del carrete ajustable (procesamiento de hilos con torsión S - Z)
- Control de la cantidad de hilo mediante tecnología de sensores óptico-mecánicos
- Separación del hilo de 0,9 mm
- Función de limpieza del carrete de fácil mantenimiento
- Cambio o limpieza rápida y sencilla del tensor de salida del hilo
- Tira luminosa LED circunferencial que informa sobre el estado de funcionamiento del alimentador
- Tensor de entrada modular y giratorio
- Indicación de la causa de la parada del alimentador en el terminal de mando GTN
- Medición integrada del consumo de hilo a través del terminal de mando GTN
- Determinación automática del tiempo de parada más rápido posible mediante la función "Parada rápida" integrada en el terminal de mando GTN



▶ K52

Componentes K52

FÁCIL SUSTITUCIÓN DEL TENSOR

La zona de salida del hilo se puede girar para facilitar la sustitución del freno/membrana espiral.

CUERPO DEL CARRETE

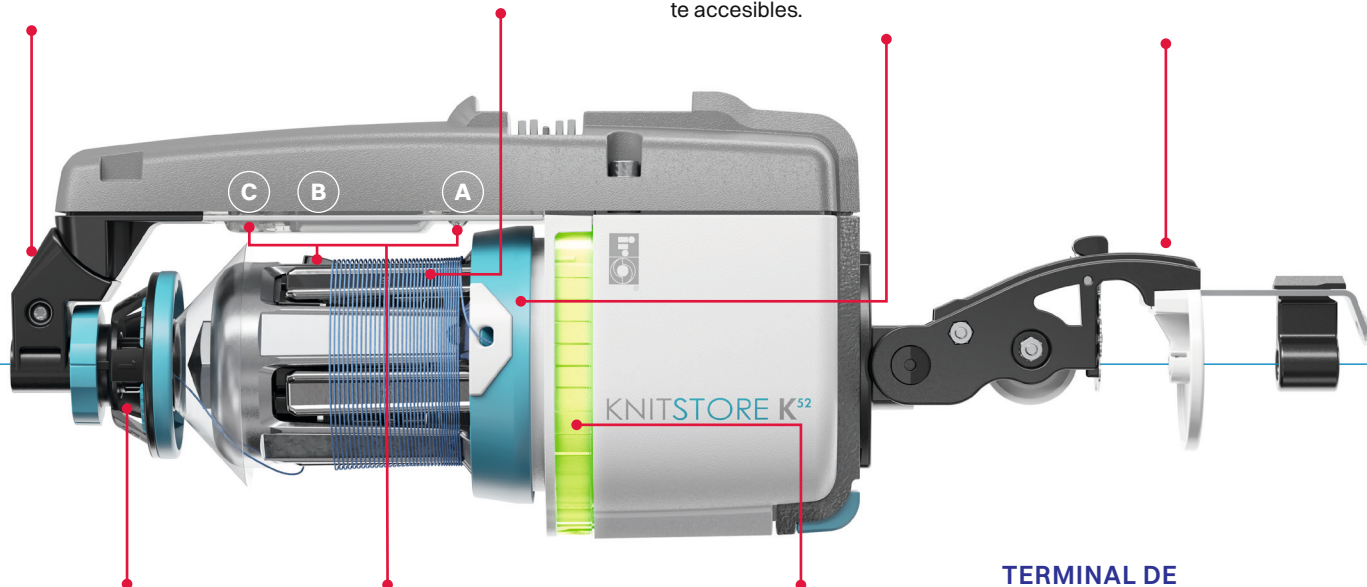
Cuerpo del carrete estacionario con separación del hilo, posibilidad de ajuste del sentido de giro en S y Z.

FUNCIÓN DE LIMPIEZA

Un mecanismo especial permite posicionar el carrete para eliminar las pelusas o la suciedad, de forma que las zonas a limpiar sean fácilmente accesibles.

TENSOR DE ENTRADA

La forma especial del rango de giro del tensor permite un fácil enhebrado independientemente de la posición de montaje.



M-FLEX (opción)

Como alternativa al freno en espiral, el K52 también está disponible con el sistema de freno M-FLEX (con membrana de plástico). Este puede ser fácilmente adaptado.

TECNOLOGÍA DE SENSORES

El sensor **A** (óptico) controla la entrada del hilo (detiene el movimiento en caso de rotura del hilo delante del alimentador). El sensor **B** (mecánico) controla el nivel de llenado. El sensor **C** (óptico) calcula el consumo de hilo, regula la velocidad del motor (cantidad de llenado constante) y funciona como „stop motion“ de salida.

BANDA LUMINOSA CIRCUNFERENCIAL

Banda luminosa circunferencial claramente visible para indicar el estado de funcionamiento de cada alimentador.

TERMINAL DE CONTROL GTN

Incluye las siguientes funciones:

- Medición del consumo de hilo LMS
- Agrupación de alimentadores
- Visualización de la causa de la parada del alimentador
- Función de "parada rápida"
- Función de actualización del software

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|--------------------------------------|
| Alimentación: | 57 V DC |
| Corriente: | 0,55 A |
| Potencia media: | 30 VA |
| Tensión del hilo: | 1,0 cN - 10 cN, dependiendo del hilo |
| Separación del hilo: | 0,9 mm |
| Rango del hilo: | 17 - 500 dtex |
| Velocidad máxima de alimentación del hilo: | 700 m/min. |
| Peso: | 1,2 kg |



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de

