

KNITSTORE K52

Alimentatore ad accumulo: controllo del filo con sensori di ultima generazione.



L' alimentatore ad accumulo KNITSTORE K52 con corpo ad avvolgimento verticale e separazione del filo viene utilizzato per l'alimentazione del filo su macchine per maglieria con consumo di filo regolare e irregolare.

L'alimentatore è dotato di comunicazione CAN BUS e funziona con 57 V DC. Il senso di rotazione del disco di avvolgimento può essere regolato in base al filato da lavorare (torsione S o Z).

La quantità di filato è controllata da un nuovo sistema di sensori ottico-meccanici.

Una striscia luminosa a LED fornisce informazioni sullo stato operativo dell'alimentatore. Il freno in ingresso con struttura modulare consente di montare l'unità in diverse posizioni.

Il KNITSTORE K52 è dotato di una funzione di pulizia rapida del disco di avvolgimento e di uno speciale meccanismo di piegatura per garantire una rapida e facile sostituzione / pulizia del tendifilo in uscita.

Con il GTN, le unità possono essere raggruppate e il consumo di filo può essere determinato tramite il sistema di misurazione della lunghezza del filo integrato LMS. Nel terminale sono inoltre integrate la funzione di arresto rapido, che arresta immediatamente la macchina in caso di rottura del filo, nonché la funzione di aggiornamento semplice integrata di KNITSTORE K52 e GTN.

VANTAGGI

- Design compatto
- Freno a molla a spirale: nuovo sistema di frenatura per una regolazione ancora più fine e uniforme dell'uscita filo.
- Senso di rotazione dell'avvolgimento regolabile (lavorazione del filo S-Z)
- Monitoraggio della quantità di filato mediante tecnologia a sensori ottico-meccanici
- Separazione del filo 0,9 mm
- Funzione di pulizia del disco di avvolgimento di facile manutenzione
- Sostituzione o pulizia del tendifilo in uscita rapida e semplice
- Striscia luminosa a LED che fornisce informazioni sullo stato di funzionamento dell'alimentatore
- Tenditore di ingresso modulare e girevole
- Visualizzazione della causa dell'arresto dell'alimentatore nel terminale di comando GTN
- Misurazione integrata del consumo di filato tramite terminale di comando GTN
- Determinazione automatica del tempo di arresto più rapido possibile tramite la funzione "Fast stop" integrata nel terminale operatore GTN



▶ K52

I componenti K52

FACILE SOSTITUZIONE DEL TENDITORE

L'area di uscita del filo può essere ruotata per una facile sostituzione del freno / membrana a spirale.

GRUPPO DI AVVOLGIMENTO

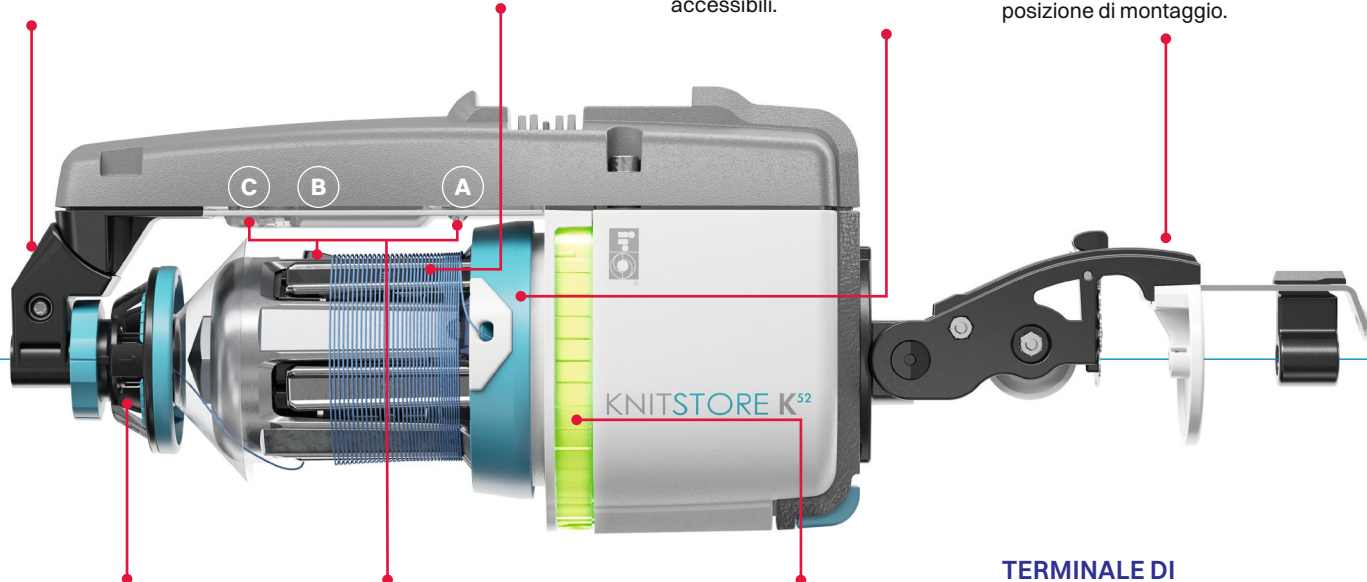
Corpo di avvolgimento fisso con separazione del filo, possibilità di regolazione del senso di rotazione in S e Z.

FUNZIONE DI PULIZIA

Uno speciale meccanismo consente di muovere il disco di avvolgimento per rimuovere lo sporco, in modo che le zone da pulire siano facilmente accessibili.

TENSIONATORE IN INGRESSO

La forma speciale del campo di rotazione del tensionatore consente una facile infilatura indipendentemente dalla posizione di montaggio.



M-FLEX (opzione)

In alternativa al freno a spirale, il K52 è disponibile anche con il sistema frenante M-FLEX (con membrana in plastica). Può essere facilmente installato in un secondo momento.

TECNOLOGIA DEI SENSORI

Il sensore **A** (ottico) controlla l'alimentazione del filo (arresto del movimento in caso di rottura del filo in ingresso). Il sensore **B** (meccanico) controlla il livello di riempimento del cestello. Il sensore **C** (ottico) calcola il consumo di filo, regola la velocità del motore (quantità di riempimento costante) e ha la funzione di arresto in uscita.

STRISCIA LUMINOSA CIRCONFERENZIALE

Striscia luminosa circolare ben visibile per indicare lo stato di funzionamento dell'unità.

TERMINALE DI CONTROLLO GTN

Include le seguenti funzioni:

- Misurazione del consumo di filato LMS
- Raggruppamento di alimentatori
- Visualizzazione della causa dell'arresto dell'alimentatore
- Funzione "Fast stop"
- Funzione di aggiornamento del software

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione:	57 V DC
Corrente:	0,55 A
Potenza media assorbita:	30 VA
Tensione del filo:	1,0 cN - 10 cN, a seconda del filato lavorato
Separazione del filo:	0,9 mm
Gamma dei filati lavorabili:	17 - 500 dtex
Max. quantità di filo alimentato:	700 m/min.
Peso:	1,2 kg



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
 www.memminger-iro.de

