

# KNITSTORE K52

Depo furnisörü En modern sensör tekniği  
ile iplik kontrolü



**Dikey sarım gövdeli ve iplik aralık ayarına sahip KNITSTORE K52 iplik besleme ünitesi, düzenli ve düzensiz iplik tüketimi olan örgü makinelerinde iplik beslemesi için kullanılır.**

Besleyici CAN BUS iletişimi ile donatılmıştır ve 57 V DC ile çalıştırılır. Sarım diskinin dönüş yönü işlenecek olan ipliğe göre (S veya Z büküm) ayarlanabilir.

İplik miktarı, yeni geliştirilen optik-mekanik sensör sistemi tarafından kontrol edilir. Çevresel led ışık şeridi, besleyicinin mevcut çalışma durumu hakkında bilgi sağlar. Tasarımından dolayı, makine operatörü kolayca görebilir, böylece duruş sürelerini kısaltır ve makinenin verimliliği artar.

Yeni dizaynı ve modüler yapıya sahip serbest giriş tansiyoneri, ünitelerin farklı montaj pozisyonlarında işlem prosedürünün sürekliliğini sağlar. Besleyici dizaynı tasarlanırken bakımının kolay olmasına büyük önem verildi. KNITSTORE K52, iplik çıkış tansiyonu alanında özel katlanabilir mekanizma olması, sarım diskinin hızlı temizlenme fonksiyonu, membranların hızlı ve kolay değiştirilmesi veya temizlenmesini sağlar.

GTN el terminali, besleme ünitelerinin herbirinin ayrı duruş nedenini gösterir. Ayrıca, besleme üniteleri gruplanabilir ve iplik tüketimi entegre iplik uzunluğunu ölçen LMS sistemi yardımıyla belirlenir. İplik koptuğunda, makineyi hemen durduran hızlı durdurma özelliğinin yanısıra, KNITSTORE K52 ve GTN'nin entegre basit güncelleme işlevi de terminaline entegre edilmiş ve sistemin kullanım kolaylığı artırılmıştır.

## AVANTAJLARI

- Kompakt Tasarım
- Helezon yaylı fren: Çıkış ipliğinin daha da hassas ve daha eşit ayarlanması için yeni fren sistemi.
- Sarım diskinin ayarlanabilir dönüş yönü (S ve Z bükümlü ipliğin işlenmesi)
- Optic - Mekanik sensör teknolojisi ile iplik miktarının izlenmesi
- İplik Aralık Ayarı 0,9mm
- Sarım diskinin kolay temizlenme özelliği
- İplik çıkış tansiyonunun hızlı ve kolay değişmesi veya temizlenmesi
- Besleyicinin çalışma durumu ile ilgili bilgi sağlayan çevresel led ışık şeridi
- Modüler, dönen giriş tansiyoneri.
- GTN işletim terminalinde besleyicinin kapanma nedeninin görüntülenmesi
- GTN işletim terminali (GTN) yardımı ile entegre iplik tüketiminin ölçülmesi
- GTN kullanıcı terminalinde bulunan "hızlı durdurma" özelliği ile mümkün olan en hızlı durma süresininin otomatik olarak belirlenmesi



▶ K52

# Bileşenler K52

## TANSİYONUN KOLAYLIKLA DEĞİŞTİRİLEBİLİR

İplik çıkış alanı, membrane / yay'ın kolayca değiştirilmesi için mil üzerinde döndürülebilir.

## İPLİK SARIM GÖVDESİ

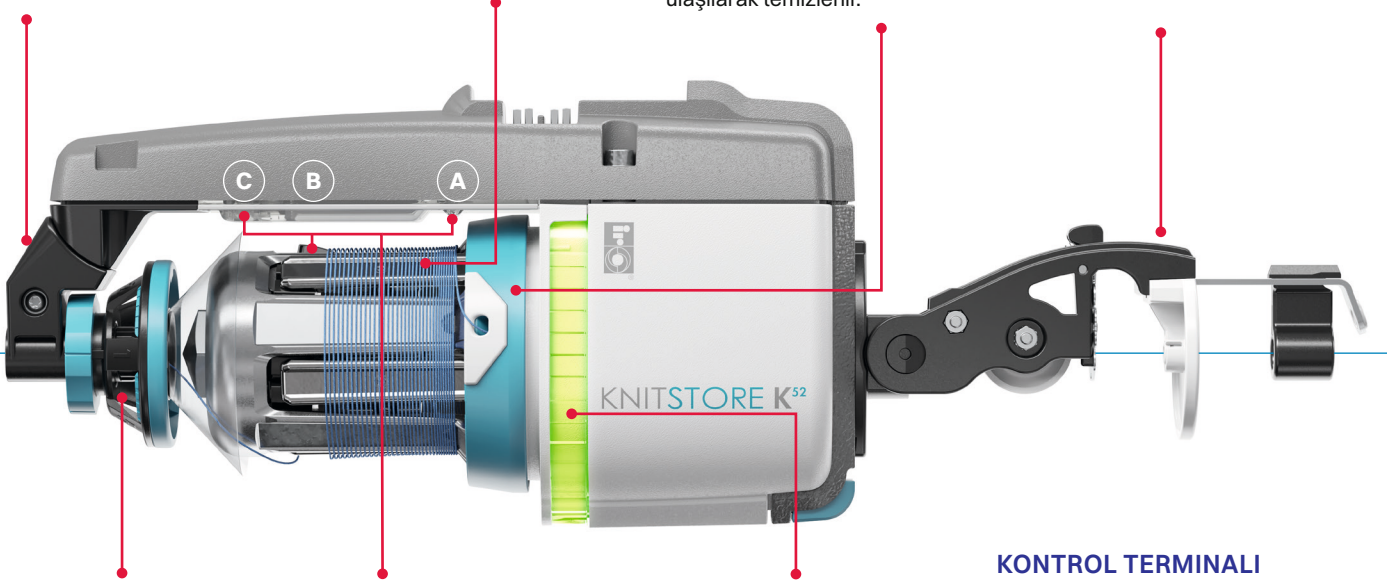
İplik aralık ayarlı sabit iplik sarım gövdesi, S ve Z de dönüş yönünün ayarlaabilir.

## TEMİZLEME ÖZELLİĞİ

Özel mekanizma, sarım diskinin pamuk veya kirleri uzaklaştırabilmesi için uygun pozisyona izin verir, böylece temizlenecek alana kolayca ulaşarak temizlenir.

## GİRİŞ TANSİYONERİ

Frenin dönme aralığının özel şekli, montaj pozisyonundan bağımsız olarak kolaylıkla dönmesine izin verir.



## M-FLEX (opzione)

M-FLEX fren sistemine (plastik membranlı) alternatif olarak, K52 de spiral yay freni için uygundur. Bu kolayca güçlendirilebilir ve sürekli değişen bir gerginlik ayarına sahiptir.

## SENSÖR TEKNOLOJİSİ

Sensör A (optik) iplik beslemesini kontrol eder (iplik kopması durumunda durdurma besleyicinin ön tarafındadır). Sensör B (mekanik)dolum seviyesini kontrol eder. Sensör C (optik) iplik tüketimini hesaplar, motor hızını düzenler (sabit dolum miktarı) ve çıkış durdurma hareketi olarak görev alır.

## ÇEVRESEL IŞIK ŞERİDİ

Besleme ünitesinin çalışma durumunu göstermek için açıkça görülebilen çevresel ışık şeridi

## KONTROL TERMINALI GTN

Aşağıdaki işlevleri içerir:

- İplik tüketim ölçümü LMS
- Besleyicilerin gruplandırılması
- Besleyicinin duruş sebebinin görüntülenmesi
- "Hızlı durdurma" özelliği
- Yazılım güncelleme özelliği

## TEKNİK BILGI

güç kaynağı:	57 V DC
akım:	0,55 A
ortalama güç:	30 VA
iplik tansiyonu:	1,0 cN - 10 cN, depending on the processed yarn işlenen ipliğe bağlı olarak
iplik ayırıcı:	0,9 mm
iplik aralığı:	17 - 500 dtex
max. iplik besleme oranı:	700 m/min.
ağırlık:	1,2 kg



## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

