

# KNITSTORE K52

**Alimentador de armazenamento: controle do fio através de sensores sofisticados e ultramodernos**



**O alimentador de armazenamento KNITSTORE K52 com enrolamento e separação do fio vertical, é utilizado para a alimentação do fio em máquinas têxteis com consumo regular e irregular de fio.**

O alimentador está equipado com comunicação CAN BUS e 57 V DC. O sentido de rotação do disco de enrolamento pode ser ajustado de acordo com o fio a ser processado (torção S ou Z). A quantidade de fio é controlada por um sistema de sensor óptico-mecânico desenvolvido recentemente.

Uma faixa de luz LED em circunferência fornece informações sobre o estado operacional atual do alimentador. O tensor de entrada com estrutura modular permite um procedimento operacional constante em diferentes posições de montagem das unidades.

O KNITSTORE K52 está equipado com uma função de limpeza rápida do disco de enrolamento, bem como um mecanismo de dobragem especial para garantir a substituição / limpeza rápida e fácil do tensor de saída do fio.

Com o GTN, as unidades podem ser agrupadas e o consumo de fio pode ser determinado através do sistema integrado de medição do comprimento do fio LMS. A função de paragem rápida, que pára a máquina imediatamente em caso de quebra do fio, bem como a função de atualização simples integrada do KNITSTORE K52 e GTN também estão integradas no terminal.

## VANTAGENS

- Design compacto
- Freio de mola espiral: novo sistema de frenagem para uma regulação ainda mais precisa e uniforme da saída do fio.
- Sentido de rotação ajustável do enrolamento (processamento de fio de torção S- Z)
- Monitorização da quantidade de fio por tecnologia de sensor óptico-mecânico
- Separação do fio 0,9mm
- Função de limpeza de fácil manutenção do disco de enrolamento
- Substituição ou limpeza rápida e fácil do tensor de saída de fio
- Faixa de luz LED em circunferência fornecendo informações sobre o estado operacional do alimentador
- Tensor de entrada modular giratório
- Apresentação da causa do desligamento do alimentador no terminal operacional GTN
- Medição integrada de consumo de fio via terminal operacional GTN
- Determinação automática do tempo de paragem mais rápido possível por meio da função "Paragem rápida" integrada no terminal GTN



▶ K52

# Componentes K52

## FÁCIL SUBSTITUIÇÃO DO TENSOR

A área de saída do fio pode ser rodada para facilitar a substituição do travão / membrana em espiral. A área de saída do fio pode ser rodada para facilitar a substituição do travão / membrana em espiral.

## CORPO DA BOBINE

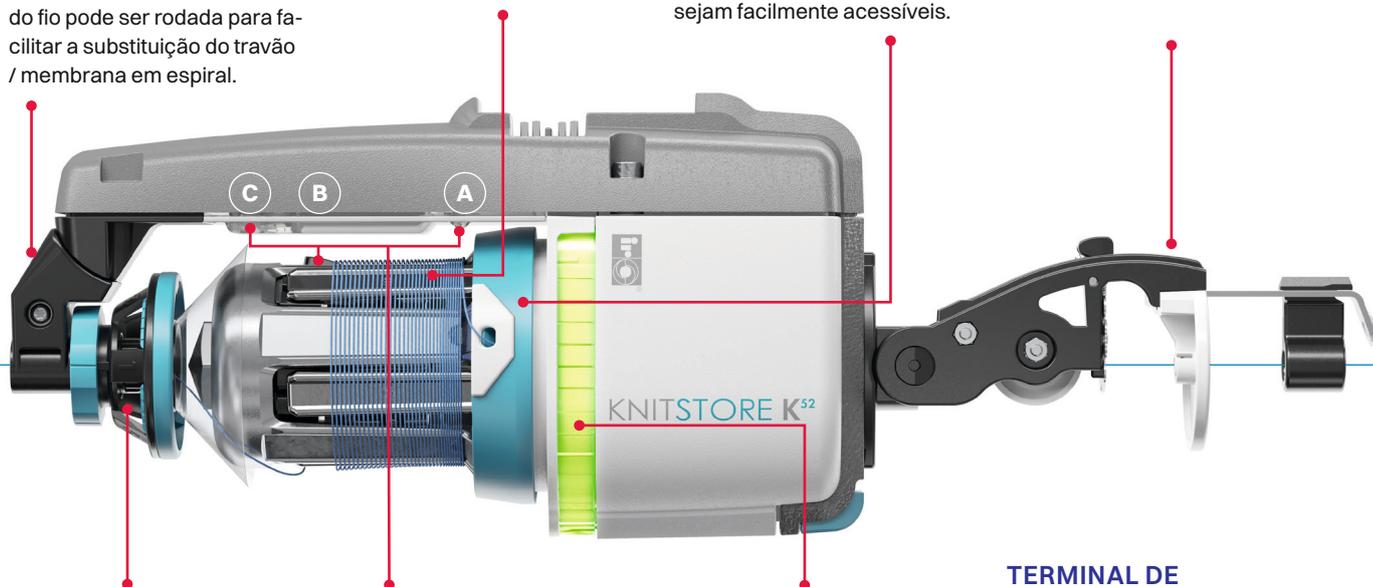
Corpo da bobine de armazenamento com separação do fio, possibilidade de ajuste do sentido de rotação em S e Z.

## FUNÇÃO DE LIMPEZA

Um mecanismo especial permite que o disco de enrolamento seja posicionado para remover sujidade, de modo que as áreas a serem limpas sejam facilmente acessíveis.

## TENSOR DE ENTRADA

A forma especial da faixa giratória do tensor permite um rosqueamento fácil, independentemente da posição de montagem.



## M-FLEX (opção)

Como alternativa ao travão espiral, o K52 também está disponível com o sistema de freio M-FLEX (com membrana de plástico). Isso pode ser facilmente adaptado.

## TECNOLOGIA DE SENSOR

O sensor **A** (ótico) controla a alimentação do fio (stop motion em caso de rompimento do fio na frente do alimentador). O sensor **B** (mecânico) controla o nível de enchimento. O sensor **C** (ótico) calcula o consumo do fio, regula a velocidade do motor (quantidade de enchimento constante) e funciona como stop motion de saída.

## FAIXA DE LUZ CIRCUNFERENCIAL

Faixa de luz circunferencial claramente visível para indicar o estado de funcionamento da unidade.

## TERMINAL DE CONTROLE GTN

Inclui as seguintes funções:

- LMS de medição de consumo de fio
- Agrupamento de alimentadores
- Exibição da causa do desligamento do alimentador
- Função de "paragem rápida"
- Função de atualização de software

## DADOS TÉCNICOS

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Fonte de alimentação:              | 57 V DC                                      |
| Corrente eléctrica:                | 0,55 A                                       |
| Potência média:                    | 30 VA  |
| Tensão do fio:                     | 1,0 cN - 10 cN, dependendo do fio processado |
| Separação do fio:                  | 0,9 mm                                       |
| Intervalo do título do fio:        | 17 - 500 dtex                                |
| Taxa máxima de alimentação do fio: | 700 m/min.                                   |
| Peso:                              | 1,2 kg                                       |



## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

