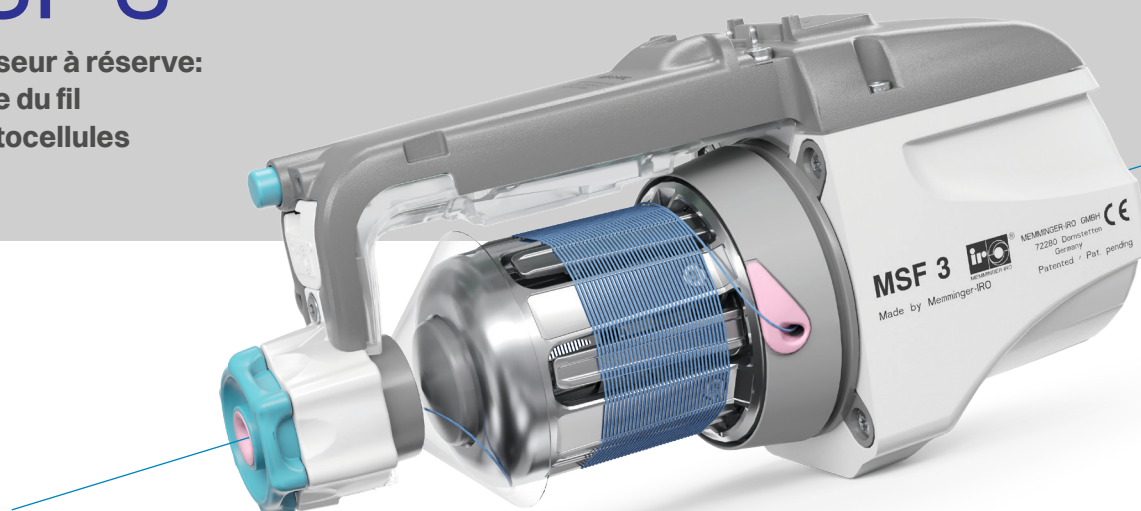


# MSF 3

**Fournisseur à réserve:  
Contrôle du fil  
par photocellules**



**Le fournisseur à réserve MSF 3 à bobine d'enroulement verticale sert à l'alimentation en fil sur les métiers à tricoter à consommation du fil régulière et irrégulière.**

MSF 3 est disponible en standard ou CAN version et avec alimentation 57 V DC ou 3 X 42 V AC. Le nouveau frein magnétique breveté permet d'obtenir une tension du fil constante à la sortie.

La tension du fil est réglable en continu. Un microprocesseur commande le puissant moteur à courant continu. Un système de capteurs surveille et calcule la vitesse moyenne du fil et adapte le régime moteur à la consommation de fil.

## AVANTAGES :

- Meilleur rendement de la machine, moins de défauts dans le tricot
- Frein magnétique réglable breveté sur la sortie pour une tension du fil homogène et un maillage régulier
- Surveillance du fil par des photocellules sur la bobine d'enroulement
- Séparation des fils d'1 mm empêchant l'accrochage des spires lors du dévidage
- Temps d'arrêt du métier à tricoter réglables sans dispositif d'arrêt mécanique
- Bobine d'enroulement stationnaire évitant les rotations supplémentaires du fil
- Retrait rapide du frein magnétique pour le nettoyage
- Mesure intégrée de la consommation LMS avec LFA et calcul de base du coût du fil
- Coût d'utilisation réduit en raison de sa très faible consommation de courant



▶ MSF 3

# Les composants MSF 3

## FREIN MAGNÉTIQUE

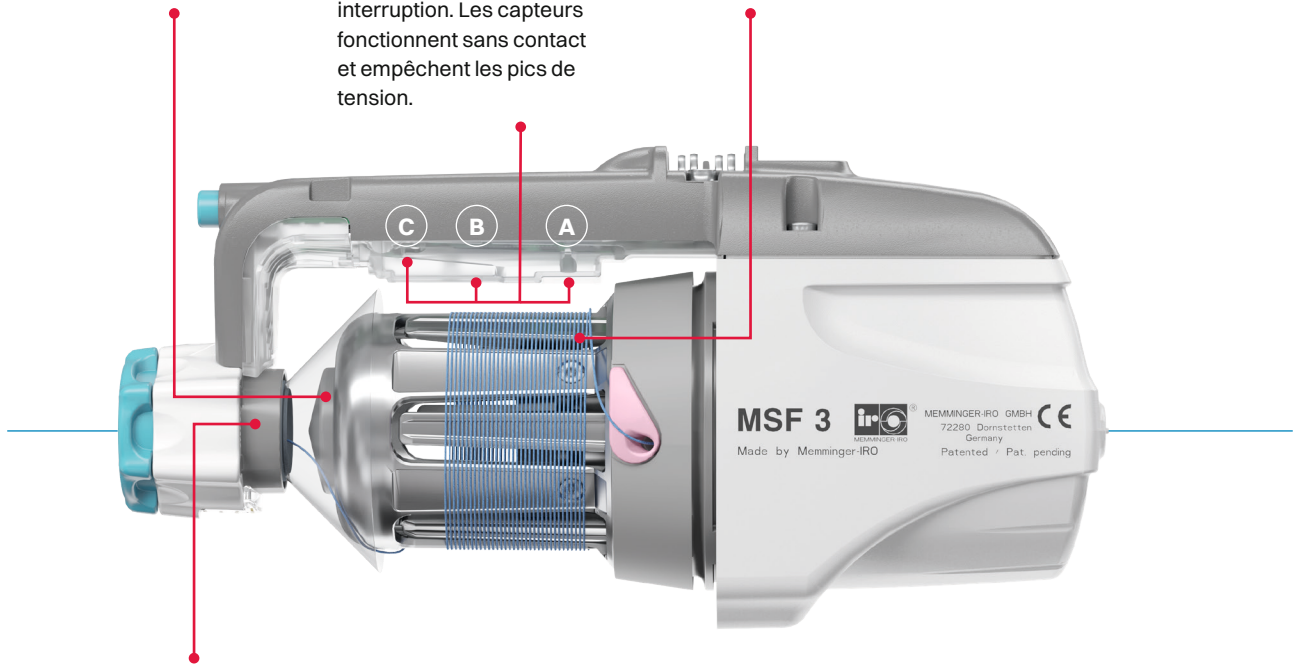
Le frein magnétique permet une tension constante du fil. Force de freinage constante et homogène.

## CAPTEURS

Les capteurs contrôlent l'entrée du fil (A), la quantité de fil (B) sur la bobine d'enroulement et la vitesse du fil (C). Il est possible de travailler sans interruption. Les capteurs fonctionnent sans contact et empêchent les pics de tension.

## BOBINE D'ENROULEMENT

La séparation des fils permet de travailler tous les fils. La bobine d'enroulement stationnaire évite les rotations supplémentaires du fil.



## FREIN À BROSSSE (option)

Le frein à brosse permet une tension constante des fils spéciaux. Force de freinage constante et uniforme.



## LMS

(option possible avec MSF 3 CAN) Le Length Measuring System comprend les éléments suivants:

- fonctions LFA
- calcul de base du coût du fil
- visualisation de groupes

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation :	57 V DC oder 3 x 42 V AC
Intensité :	0,44 A (dépend de l'application)
Puissance maxi :	85 VA (à 1100 m/min. et 100 cN de tension d'entrée)
Puissance moyenne :	25 VA (57 V DC) resp. 21 VA (3x 42 V AC), selon l'application
Tension du fil :	De 1.5 cN à 15 cN selon l'emploi du fil
Gamme de fils :	17 - 500 dtex
Quantité maxi de fil délivrée :	1.100 m/min.
Poids :	1,9 kg

## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
 Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
 Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
 www.memminger-iro.de

