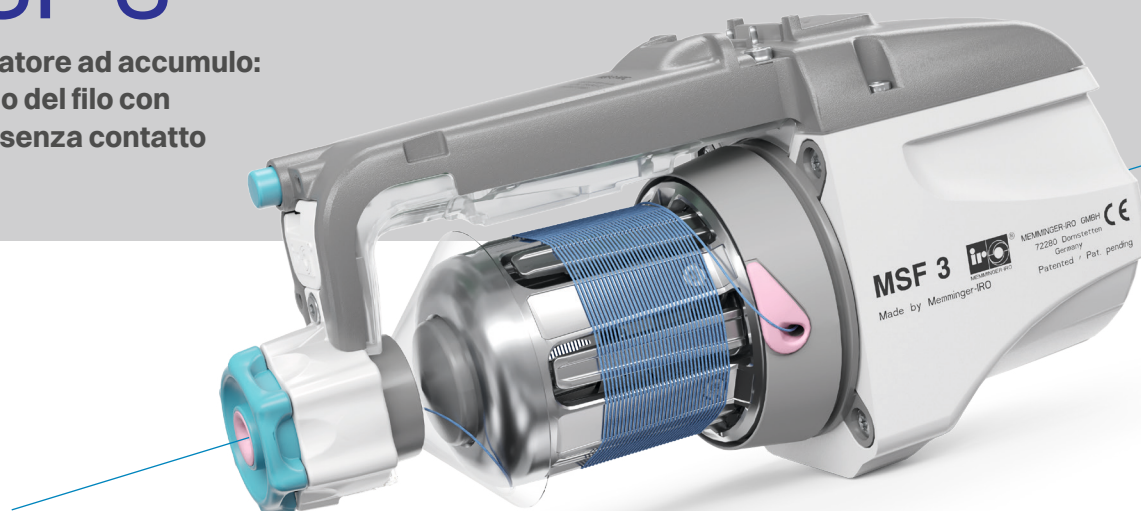


MSF 3

**Alimentatore ad accumulo:
Controllo del filo con
sensori senza contatto**



L'alimentatore ad accumulo MSF 3 con gruppo di avvolgimento fisso serve ad alimentare il filo su macchine da maglieria con consumo regolare e irregolare del filo.

L'apparecchio è disponibile nella versione standard oppure CAN così come con una tensione di alimentazione da 57 V DC oppure 3x 42 V AC. Il freno magnetico brevettato, di nuova concezione, consente di mantenere una tensione costante del filo in uscita. La tensione del filo è regolabile di continuo. Il potente motore a corrente continua brushless è azionato da microprocessore. Un sistema di sensori di nuova concezione controlla e calcola la velocità media del filo e adegua la velocità del motore al consumo di filo.

I VANTAGGI

- Maggiore efficacia della macchina, meno errori nel tessuto
- Il freno magnetico regolabile brevettato all'uscita garantisce una tensione costante del filo e di conseguenza una struttura omogenea del tessuto a maglia
- Monitoraggio del filo grazie a sensori senza contatto sul gruppo di avvolgimento
- La separazione del filo di 1 mm impedisce un aggancio delle spire durante l'estrazione
- Possibilità di regolazione dei tempi di arresto della macchina da maglieria senza dispositivo meccanico di stop
- Il gruppo di avvolgimento fisso consente di evitare torsioni supplementari del filato
- Rimozione rapida del freno magnetico per la pulizia
- Il sistema integrato di misurazione del consumo di filo LMS comprende LFA e un importante calcolo dei costi del filato
- Bassi costi operativi grazie all'assai ridotto consumo di energia elettrica



▶ MSF 3

I componenti MSF 3

FRENO MAGNETICO

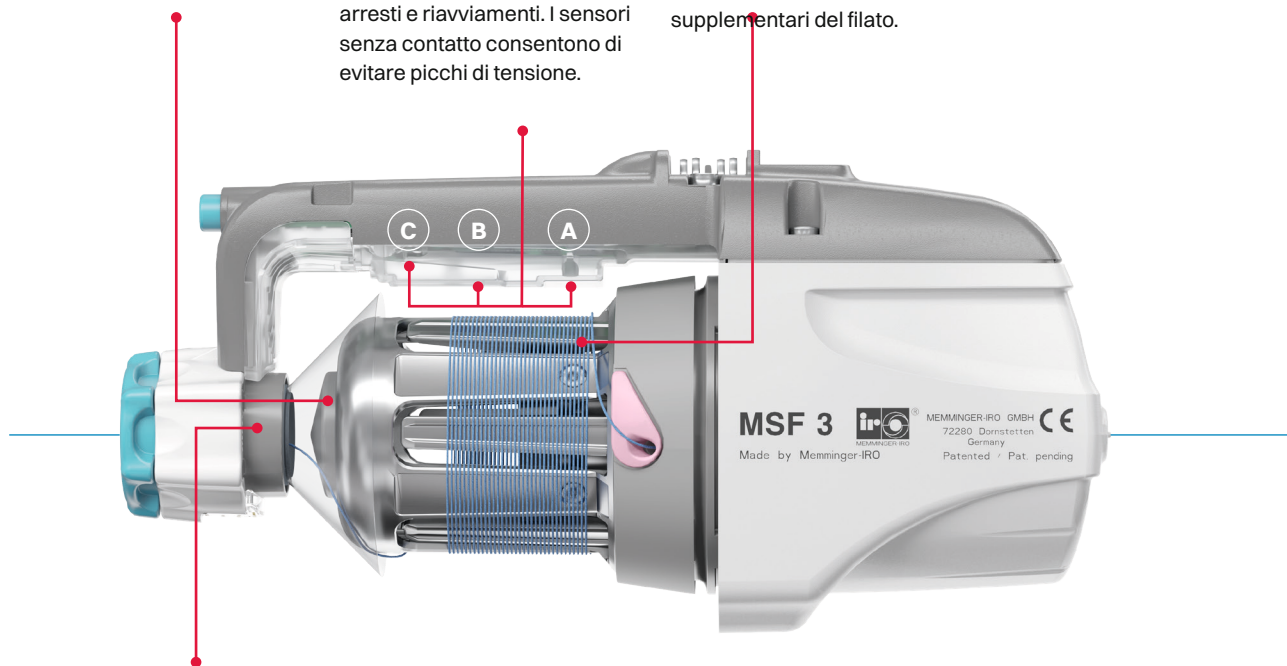
Il freno magnetico consente di mantenere una tensione costante del filo. Forza frenante omogenea e costante.

SENSORI

I sensori controllano l'ingresso del filo (A), la quantità di filo (B) sul gruppo di avvolgimento e la velocità del filo (C). È possibile lavorare senza continui arresti e riavviamenti. I sensori senza contatto consentono di evitare picchi di tensione.

GRUPPO DI AVVOLGIMENTO

La separazione del filo consente di lavorare tutti i filati. Il gruppo di avvolgimento fisso consente di evitare torsioni supplementari del filato.



FRENO A SPAZZOLE

(optional)

Il freno a spazzole consente di mantenere una tensione costante del filo per filati speciali. Forza frenante omogenea e costante. tensioning force.



LMS

(opzione solo con MSF 3 CAN)
Il Length Measuring System svolge le funzioni seguenti:

- le funzioni LFA
- importante calcolo dei costi del filato
- visualizzazione di gruppi

DATI TECNICI

Tensione di alimentazione:	57 V DC oppure 3x 42 V AC
Corrente:	0.44 A (in funzione dell'applicazione)
Max. potenza:	85 VA (con 1100 m/min. e 100 cN di tensione in entrata)
Potenza media assorbita:	25 VA (57 V DC) e/o 21 VA (3x 42 V AC), dipende dal tipo di utilizzo
Tensione de fil:	1,5 cN - 15 cN, dipendente dal filato utilizzato
Gamma di filati lavorabili:	17 - 500 dtex
Max. quantità di filo alimentato:	1.100 m/min.
Peso:	1,9 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

