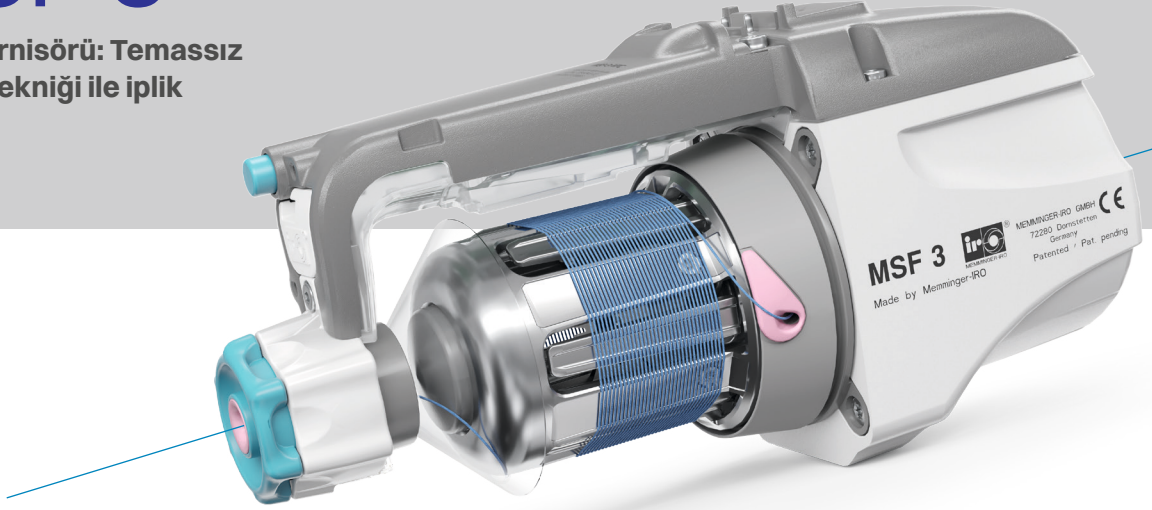


MSF 3

Kayıt Fürnisörü: Temassız sensör tekniği ile iplik kontrolü



MSF-3 kayıt fürnisörünün sabit bir sarım gövdesi ve iplik sarım aktarma sistemi bulunmaktadır. Bu ürün örme ve çorap makinelerine sabit ve değişken oranlarda iplik besleme yapılabilmesi için tasarlanmıştır.

MSF 3 standart ya da CAN modeli olarak 57 V DC ya da 3x42 V AC güç kaynaklı olarak sunulmaktadır. Böylece mükemmel bir sarım gerçekleşir. Yeni geliştirilmiş patentli fren çıkışta sabit kalan bir iplik gerginliği olmasını sağlar ve daha az tansiyon ayarı gerektirir. Ünitenin kontrolü fırçasız ve güçlü bir doğru akım DC motoru ve bir mikro işlemci yardımıyla sağlanır. Yeni geliştirilen bobin sensör sistemi ortalama iplik tüketim oranını denetler ve motor hızını buna göre ayarlar.

BUNLAR SIZIN AVANTAJLARINIZDIR

- Daha yüksek makine verimliliği, daha az hatalı kumaş
- Patentli, sabit iplik gerginliği için çıkışta ayarlanabilir manyetik fren sayesinde sabit tansiyon sağlar ve hep aynı kalitede kumaş örülür
- Sargı gövdesinde temassız sensör tekniği ile iplik denetimi
- 1 mm'lik iplik ayrımı, çıkışta ipliğin düğümlemesini engeller
- Örme makinesinin durdurulma süresinin ayarlanma imkanı. İlave alt kontaklara gerek kalmaz
- Merkezi sargı gövdesi sayesinde fazladan iplik sarımları önlenir
- Temizlik için manyetik frenin kolayca ve çabuk bir şekilde çıkartılması imkanı
- LMS 2 - iplik uzunluk ölçüm sistemine uyumlu
- Çok düşük elektrik tüketimi sayesinde düşük işletim maliyeti



▶ MSF 3

Bileşenler MSF 3

MANYETİK FREN

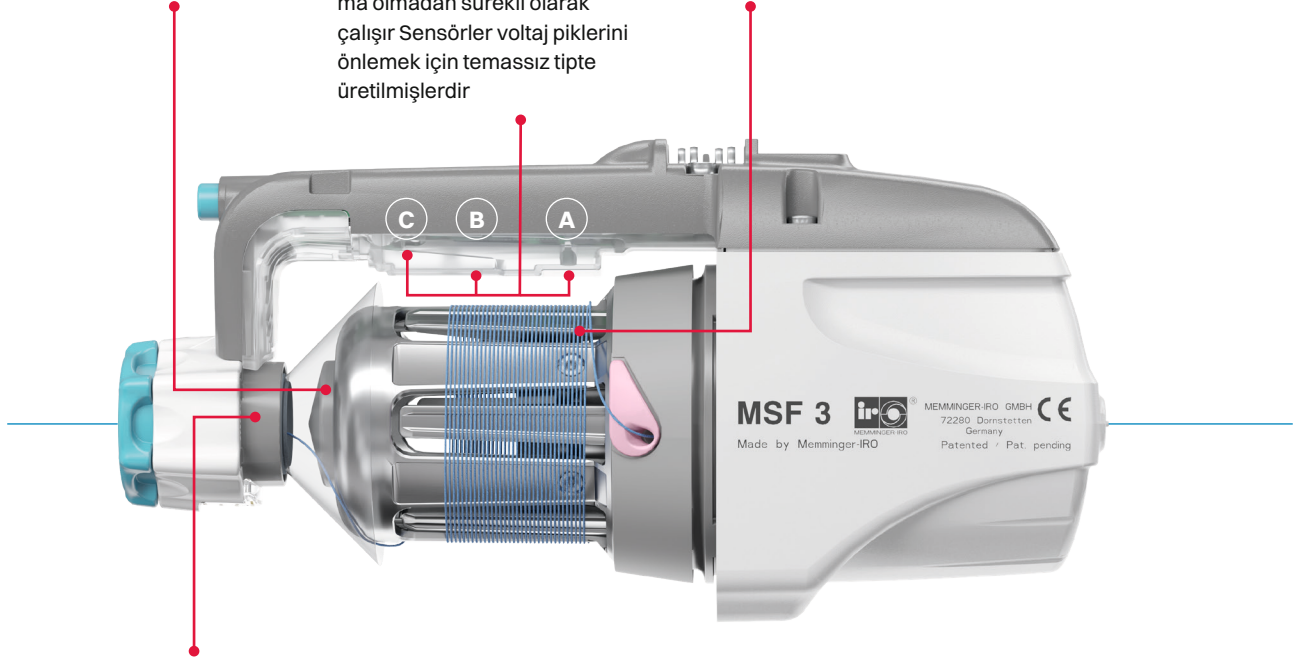
Manyetik iplik freni sabit bir iplik gerginliği sağlar. Sürekli ve aynı seviyede tansiyon oluşturur

SENSÖRLER

Sensörler iplik girişini (A), sarıms gövdesindeki iplik besleme oranını (B) ve iplik hızını (C) kontrol ederler. Fürnisör ünitesi başlatma ve durdurma olmadan sürekli olarak çalışır Sensörler voltaj piklerini önlemek için temassız tipte üretilmişlerdir

SARGI GÖVDESİ

İplik ayırımı, tüm ipliklerin işlenmesine imkan verir. Merkezi sargı gövdesi sayesinde fazladan iplik sarımları önlenir.



FIRÇA TIPI FREN

(opsiyonel)
İÖzel tür iplikler için fırça tipi fren sabit bir iplik gerginliği sağlar. Sürekli ve aynı seviyede tansiyon oluşturur.



LMS-İPLİK UZUNLUK ÖLÇÜMÜ

(MSF 3 CAN modeli ile ilgili bir opsiyondur)
İplik Uzunluk Ölçüm sistemi;
■ İplik tüketimini ölçer
■ Asıl ipliğin maliyet hesabını yapar
■ Grupların görüntülenmesini sağlar

TEKNİK BİLGİLER

Güç Kaynağı:	57 V DC veya 3x42 V AC
Akım:	0.44 A (kullanıma bağlı)
Maksimum güç:	85 VA (1100 m/dakikada ve 100 cN giriş tansiyonu)
Ortalama tüketim gücü:	25 VA (57V DC) veya 21 VA (3x42V AC), yapılan uygulamaya bağlı olarak
İplik Tansiyonu:	1,5cN - 15cN, işlenen ipliğe bağlı olarak
İplik ölçü aralığı:	17 - 500 dtex
Maksimum iplik besleme miktarı:	1.100 m/min.
Ağırlık:	1,9 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

