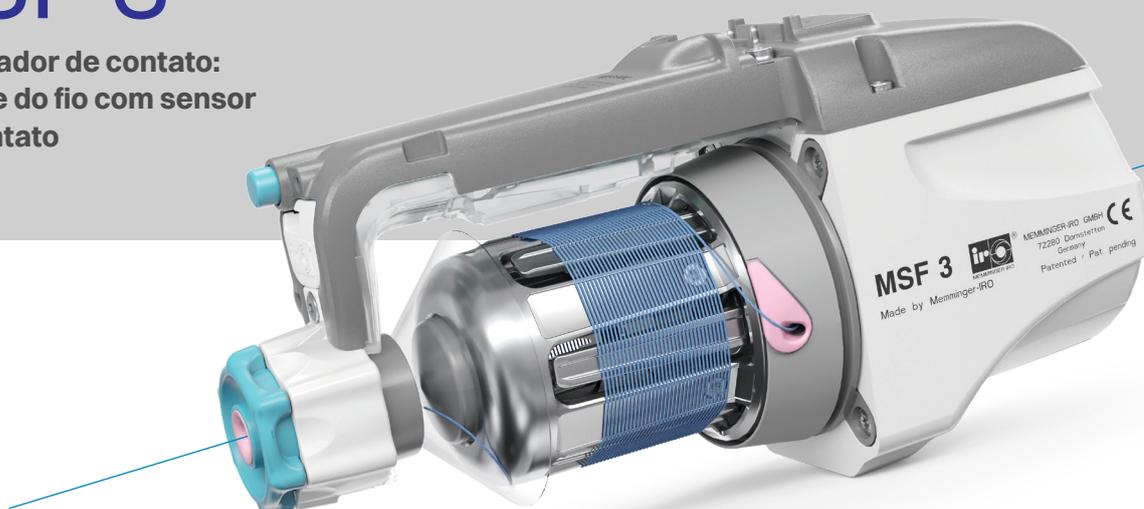


MSF 3

**Alimentador de contato:
Controle do fio com sensor
sem contato**



O alimentador de contato MSF 3 com bobina vertical se destina à alimentação de fios para teares com consumo de fio constante e variável.

MSF 3 está disponível nas versões Standard ou CAN com transformador 57 V DC e 3x 42 V AC. O dispositivo enrolador no corpo da bobina conduz o transporte e a separação das camadas do fio. O freio magnético patenteado recém-desenvolvido possibilita uma tensão homogênea do fio na saída.

A tensão do fio pode ser regulada sem graduações. O potente motor de corrente contínua, sem escova, é controlado através de microprocessor. Um sistema de sensores inovador monitora e calcula a velocidade média do fio. O número de rotações do motor é adequado ao consumo do fio.

VANTAGENS PARA O USUÁRIO

- Maior eficiência de máquina, menos defeitos no produto
- Freio magnético regulável patenteado, na saída, para tensão homogênea do fio, proporcionando um desenho da malha mais regular
- Monitoramento do fio através de sensor sem contato na bobina
- Separação de fios de 1 mm evita que as camadas de fios enganchem no momento da retirada
- Tempos reguláveis de desligamento do tear, sem interruptor
- Bobina fixa evita rotações adicionais do fio
- Retirada rápida do freio magnético para fins de limpeza
- LMS (opção de conexão com MSF 3 CAN)
- Baixos custos operacionais devido ao consumo de energia extremamente baixo



▶ MSF 3

Os componentes MSF 3

FREIO MAGNÉTICO

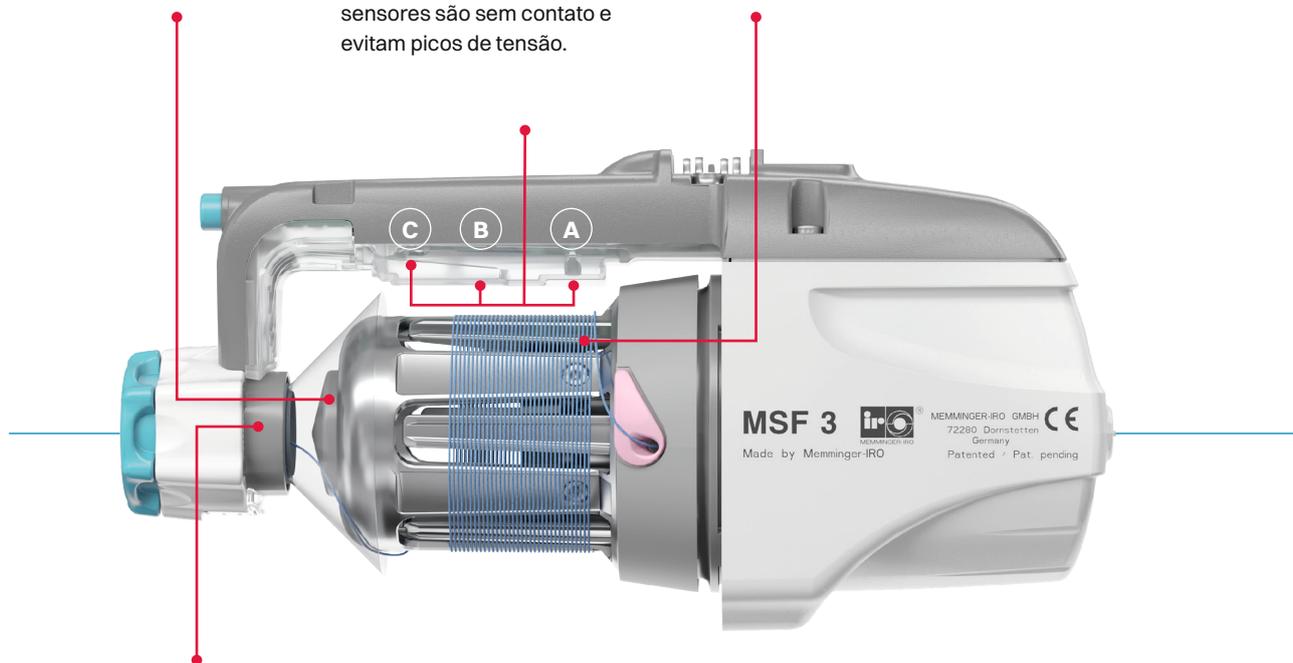
O freio magnético possibilita a tensão constante do fio. Força de frenagem homogênea e constante.

SENSORES

Os sensores controlam a entrada do fio (A), quantidade de fio (B) na bobina e a velocidade do fio (C). Pode-se trabalhar sem Start e Stop. Os sensores são sem contato e evitam picos de tensão.

BOBINA

A separação de fio possibilita o processamento de todos os fios. A bobina fixa evita rotações adicionais do fio.



FREIO DE ESCOVA

(opcional)

A escova de freio possibilita a tensão constante do fio para fios especiais. Força de frenagem homogênea e constante.



LMS

(opção de conexão com MSF 3 CAN)

O Length Measuring System engloba o seguinte:

- as funções LFA
- o cálculo básico do custo de fio
- Visualização de grupos

DADOS TÉCNICOS

Fonte de alimentação:	57 V DC veya 3x42 V AC
Corrente:	0,44 A (dependendo da aplicação)
Potência máx.:	85 VA (com 1100 m/min. e 100 cN tensão de entrada)
Potência media:	25 VA (57 V DC) ou 21 VA (3x 42 V AC), dependendo da aplicação
Tensão do fio:	1,5 cN - 15 cN, dependendo do fio que está a ser produzido
Espectro do fio:	17 - 500 dtex
Volume máx. de fornecimento de fio:	1.100 m/min.
Peso:	1,9 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

