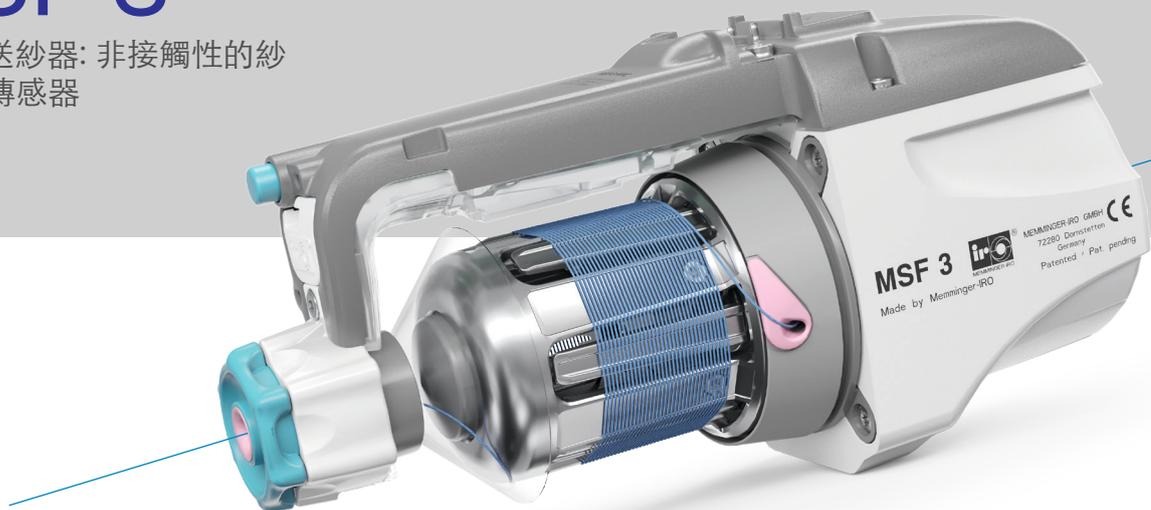


MSF 3

儲存式送紗器: 非接觸性的紗線控制傳感器



MSF 3 儲存式送紗器具有一個固定式的儲紗軸和一具紗線捲繞傳遞系統。它設計為提供針織機和襪機在紗線喂入有恆定喂紗和變量喂紗的功能。

MSF 3 標準型 或 CAN 系列電壓供應有57伏直流或3相42伏交流。新開發並具有專利可無段微調的磁性張力裝置確保出紗端的紗線保持恆定的張力。送紗器以強力直流無碳刷馬達在微處理機的控制下驅動。新開發的傳感系統監測同時計算平均的紗線消耗並據以調節馬達速度。

特點

- 提高織機效率,降低布疵。
- 出紗端具有專利的磁性張力裝置具有恆定的喂紗張力從而保證織物的組織與質量的均一化。
- 在儲紗軸上有非接觸式的紗線監測和控制的傳感器。
- 儲紗軸上前後相鄰1毫米的分紗圈可避免紗線喂紗時的阻礙。
- 可調整的停機掣動時間,無必要再加裝停機掣動器。
- 固定的儲紗軸可防止額外的紗線捲繞。
- 磁性張力裝置能快速開脫以利清潔保養。
- LMS紗線計長系統 – 內置紗線計長系統包含LFA和基本紗線成本計算功能。
- 低功率消耗因而降低了運轉成本。



▶ MSF 3

元件 MSF 3

磁性張力裝置

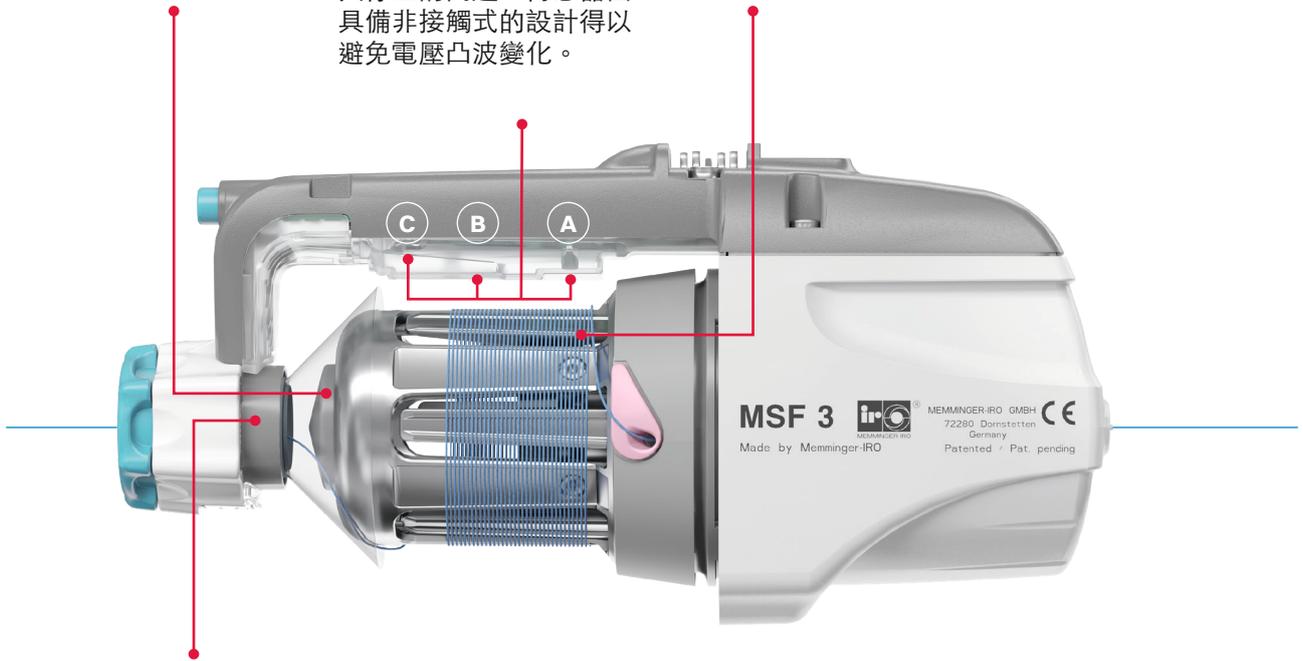
磁性張力裝置確保恆定的出紗喂入張力。恆定而均勻的張緊力度。

傳感器

傳感器控制入紗儲存(A), 在儲紗軸的喂入率(B)和紗速(C)。儲存式送紗器持續性轉動沒有瞬間啟動與停止的問題。傳感器因具備非接觸式的設計得以避免電壓凸波變化。

儲紗軸

有效的紗圈分離使它更適合處理各種紗線。固定的儲紗軸可防止額外的紗線捲繞。



毛刷張力圈

對於一些特殊紗毛刷張力圈確保恆定的出紗喂入張力。



LMS (紗線計長系統為MSF 3CAN選配)

紗線計長系統計算:

- 紗線消耗
- 計算基本紗線成本
- 群組顯示

技術資料

電壓:	57伏直流或者是3相42伏交流
電流:	0.44 安培(依應用而定)
最大功率:	85 伏安(在1100米/每分鐘和100厘牛頓入紗張力)
平均功率:	25 瓦(57V DC) 或 21瓦(3x42V AC) (依用情況)
紗線張力:	1.5 -15厘牛頓 (依織造中的紗線而定)
紗支範圍:	17 – 500 dtex分特
最大喂紗速率:	1,100 米/每分鐘
重量:	1.9 公斤

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

美名格股份有限公司
33857 桃園縣蘆竹鄉中興一街61巷8號
電話 +886 (3) 3239933 | 傳真 +886 (3) 3138007
info@memminger-iro.com.tw | www.memminger-iro.com.tw

