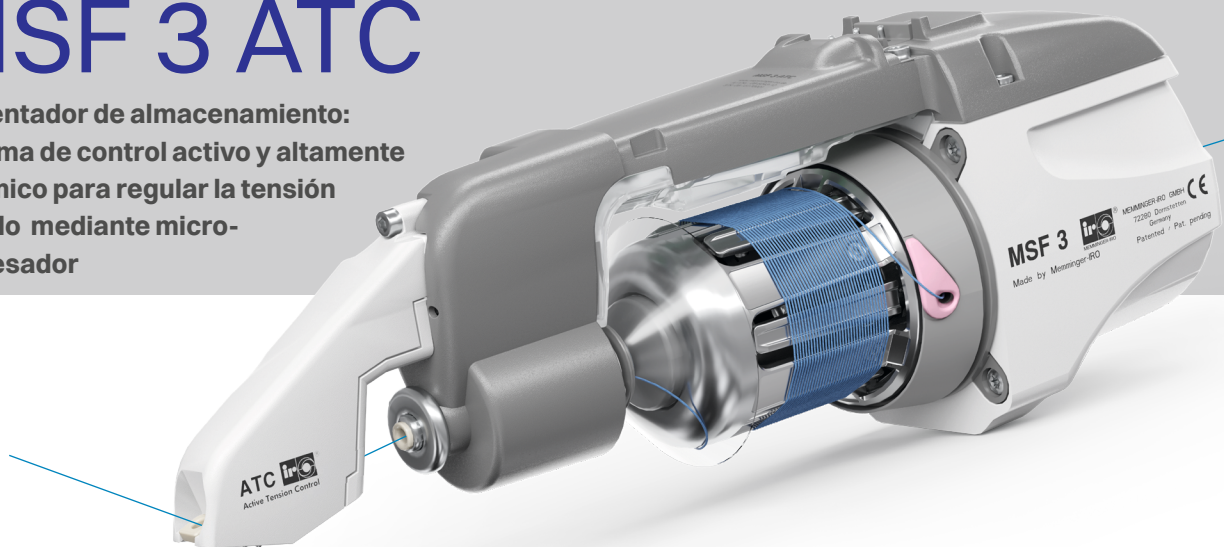


MSF 3 ATC

**Alimentador de almacenamiento:
Sistema de control activo y altamente
dinámico para regular la tensión
del hilo mediante micro-
procesador**



El alimentador de almacenamiento MSF 3 ATC está basado en el MSF 3 CAN que, a su vez, está equipado con el freno ATC (Active Tension Control) altamente dinámico, que regula la tensión del hilo.

Junto con la unidad de control GTN, es posible ajustar la tensión del hilo en los equipos en forma centralizada. El sistema regulador garantiza que la tensión del hilo en la salida del MSF 3 ATC responda al valor configurado sin importar las variaciones de los elementos externos, como el tamaño de la bobina o la calidad del hilo.

ATC destaca por una elevada dinámica. Un sensor de tensión del hilo detecta continuamente la tensión del hilo. El control asistido por un microprocesador altamente dinámico, junto con el freno ajustable electrónicamente, garantiza que incluso las desviaciones más pequeñas se puedan corregir inmediatamente. Este sistema de control asegura que se puedan compensar los picos de tensión del hilo causados por el hilo utilizado.

A diferencia de los frenos convencionales no regulados, aquí no es necesario calibrar la tensión del hilo durante la preparación de la máquina. Tampoco es necesario comprobar ni corregir periódicamente la tensión del hilo de los diferentes sistemas de tejeduría, por ejemplo después de cambiar las bobinas.

VENTAJAS

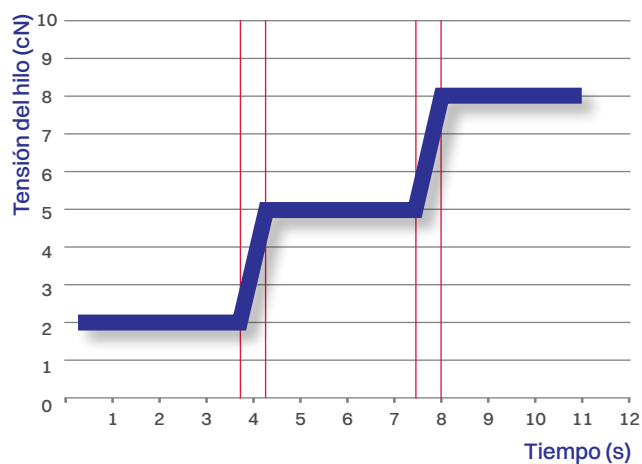
- Sistema de elevada dinámica que elimina la inacción de los sistemas mecánicos
- Procesamiento de hilados complejos, manteniendo una elevada productividad y un control de la tensión del hilo
- Obtención de un producto de alta calidad, las diferencias de tensión del hilo entre las bobinas de hilado se eliminan
- Menos roturas de aguja
- Reducción de los costes de producción e incremento de la eficiencia de la máquina
- Menor consumo de energía gracias a la optimización de todos los componentes de bajo consumo de energía



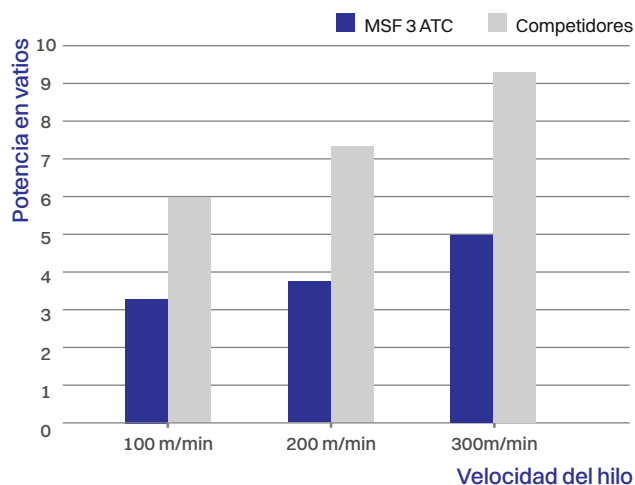
▶ MSF 3 ATC

Componentes MSF 3 ATC

MODIFICACIÓN DINÁMICA DE LA TENSIÓN DEL HILO



CONSUMO DE ENERGÍA



DATOS TÉCNICOS

Tensión de alimentación:	57 V CC
Corriente eléctrica:	0,47 A (en función de la aplicación)
Potencia máxima:	85 VA
La Potencia media:	25 VA (en función de la aplicación)
Hilo de tensión:	1,0 cN - 10 cN, depende del hilado procesado
Espectro de hilos:	17-500 dtex
Velocidad máxima de alimentación de hilo:	600 m/min
Peso:	2,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

