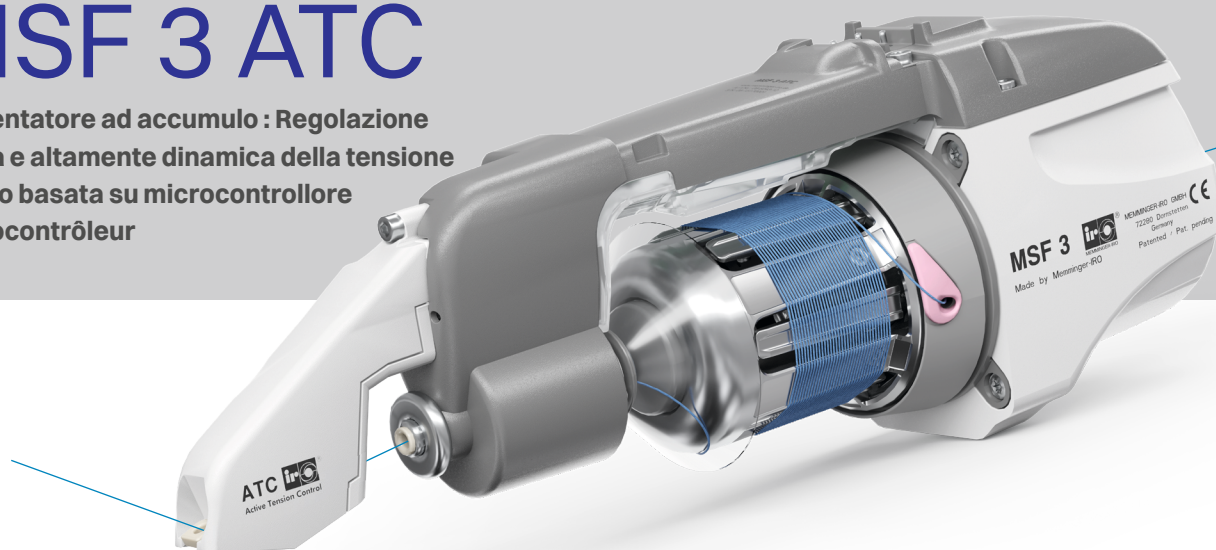


# MSF 3 ATC

**Alimentatore ad accumulo : Regolazione attiva e altamente dinamica della tensione del filo basata su microcontrollore microcontrôleur**



**L'alimentatore ad accumulo MSF 3 ATC si basa sul MSF 3 CAN, dotato del freno altamente dinamico per la regolazione della tensione del filo ATC (Active Tension Control).**

In combinazione con l'unità di controllo GTN, la tensione del filo è regolabile sugli apparecchi a livello centrale. Il sistema di regolazione fa in modo che la tensione del filo all'uscita filo di MSF 3 ATC corrisponda sempre al valore preimpostato, indipendentemente da agenti esterni quali per esempio le dimensioni della bobina o la qualità del filato.

ATC colpisce per la sua altissima dinamica. Qui un apposito sensore rileva costantemente la tensione del filo. Il sistema di regolazione altamente dinamico basato su micro controllore, in combinazione con il freno regolabile elettronicamente, assicura la correzione immediata anche delle minime deviazioni. Il sistema di regolazione garantisce la compensazione dei picchi di tensione del filo generati dal filato utilizzato.

A differenza dei freni convenzionali non regolati, qui viene meno la calibratura della tensione del filo durante l'allestimento. Possono venir meno anche la verifica e la correzione regolare della tensione del filo su singole macchine da maglieria, es. dopo un cambio bobina.

## VANTAGGI:

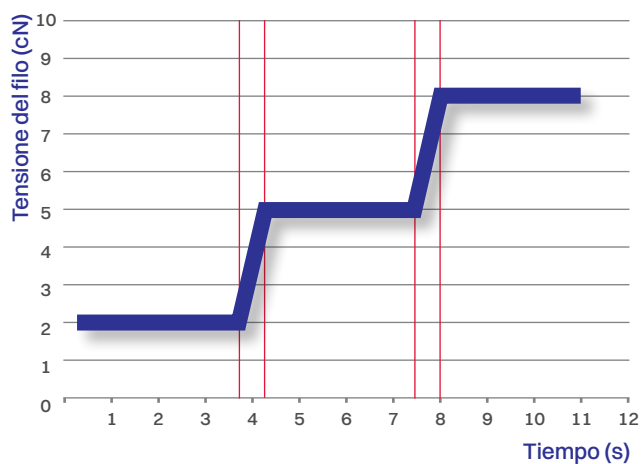
- elevata dinamica del sistema, con eliminazione dell'inerzia dei sistemi meccanici
- lavorazione di filati difficili con velocità della macchina costantemente elevata e tensione del filo regolata
- massima qualità del prodotto, eliminazione delle differenze di tensione del filo tra diverse bobine di filato
- riduzione delle rotture degli aghi
- riduzione dei costi di produzione con aumento della resa della macchina
- basso consumo energetico grazie all'ottimizzazione dell'efficienza energetica di tutti i componenti



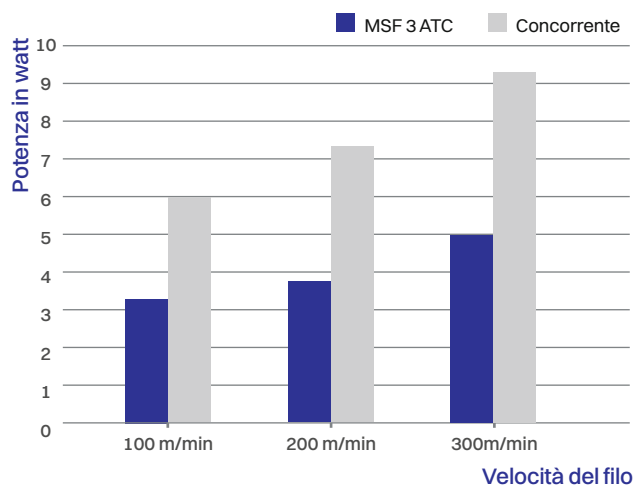
▶ MSF 3 ATC

# I componenti MSF 3 ATC

## VARIAZIONE DINAMICA DELLA TENSIONE DEL FILO



## CONSUMO ENERGETICO



## DATI TECNICI

Tensione di alimentazione:	57 V DC
Corrente:	0,47 A (en función de la aplicación)
Max. potenza:	85 VA
Potenza media:	25 VA (in funzione dell'applicazione)
Tensione del filo:	1,0 cN - 10 cN, in funzione del filato lavorato
Gamma di filati lavorabili:	17-500 dtex
Max. quantità di filo alimentato:	600 m/min
Peso:	2,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

