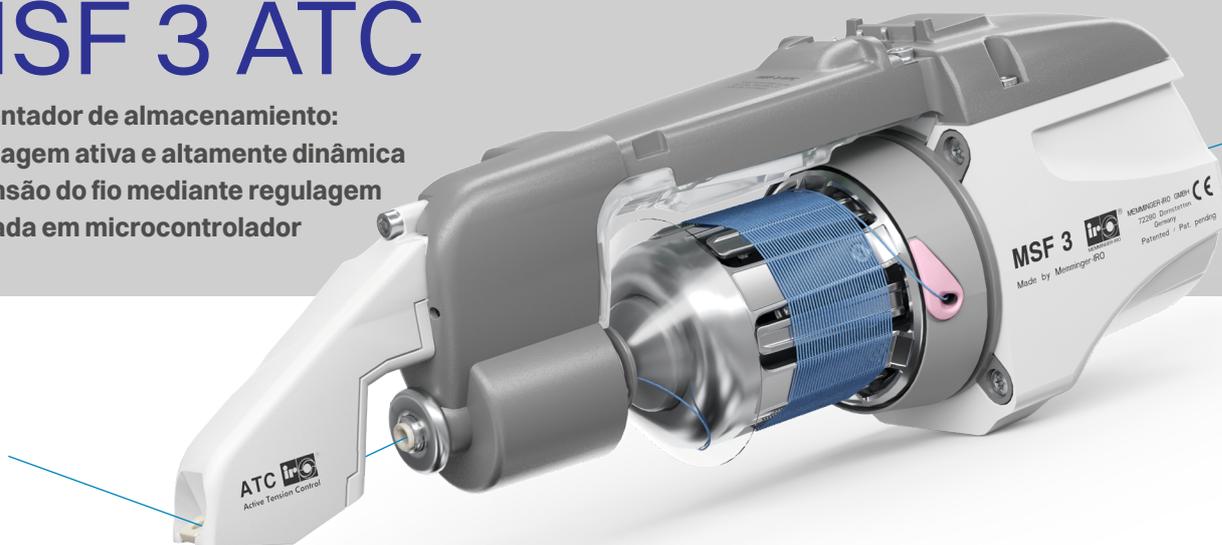


MSF 3 ATC

**Alimentador de armazenamento:
Regulagem ativa e altamente dinâmica
da tensão do fio mediante regulagem
baseada em microcontrolador**



O depósito alimentador MSF 3 ATC é originário do no MSF 3 CAN, equipado com o freio ATC (Active Tension Control) altamente dinâmico para regulagem da tensão do fio. Em combinação com a unidade de comando GTN, a tensão do fio pode ser ajustada de forma central nos aparelhos.

O sistema de regulagem garante que a tensão do fio na saída do MSF 3 ATC esteja permanentemente de acordo com o valor pré-ajustado, independente de influências externas, tais como tamanho da bobina ou qualidade do fio. ATC convence graças à elevada dinâmica. Para tanto, um sensor registra a tensão do fio permanentemente. A regulagem baseada em microcontrolador e altamente dinâmica, em combinação com o freio ajustável eletronicamente, permite que mesmo os mais mínimos desvios sejam corrigidos imediatamente. A regulagem permite que os picos de tensão do fio, produzidos pelo fio utilizado, possam ser compensados.

Ao contrário dos freios tradicionais sem regulagem, a calibração da tensão do fio é dispensada durante a preparação da máquina. Até mesmo a inspeção e correção regular da tensão do fio nos sistemas individuais de produção de malha, p. ex. após troca de bobina, podem ser dispensadas.

VANTAGENS:

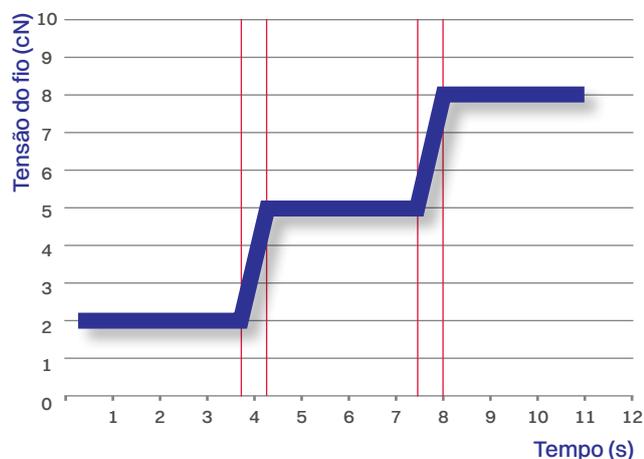
- Dinâmica elevada do sistema, a inércia de sistemas mecânicos é eliminada.
- Processamento de fios difíceis em alta velocidade constante da máquina e com tensão do fio regulada
- Máxima qualidade de produção, as diferenças de tensão do fio das diferentes bobinas são eliminadas
- Redução de quebras de agulhas
- Redução de custos de produção com aumento da eficiência da máquina
- Baixo consumo de energia graças à otimização de todos os componentes quanto à eficiência energética



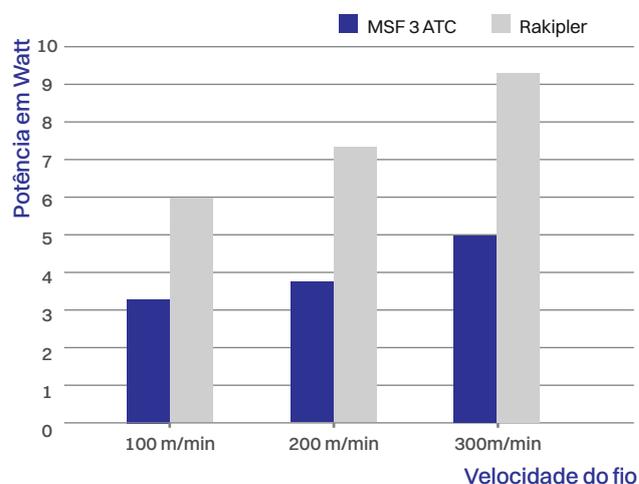
▶ MSF 3 ATC

Os componentes MSF 3 ATC

ALTERAÇÃO DINÂMICA DA TENSÃO DO FIO



CONSUMO DE ENERGIA



DADOS TÉCNICOS

Tensão de alimentação:	57 V DC
Corrente:	0,47 A (dependendo da aplicação)
Potência máx.:	85 VA
Potência média:	25 VA (dependendo da aplicação)
Tensão do fio:	1,0 cN - 10 cN, dependendo do fio processado
Gama de fios:	17-500 dtex
Volume máx. de fornecimento de fio:	600 m/min.
Peso:	2,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

