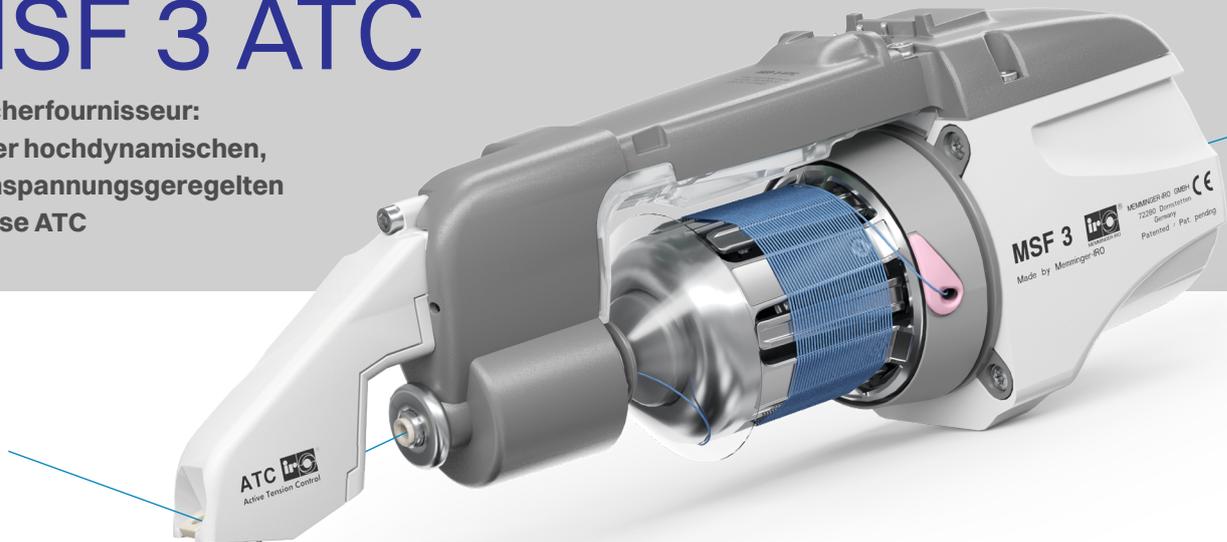


MSF 3 ATC

**Speicherfournisseur:
mit der hochdynamischen,
fadenspannungsgeregelten
Bremsen ATC**



Der Speicherfournisseur MSF 3 ATC basiert auf dem MSF 3 CAN, welcher mit der hochdynamischen, fadenspannungsgeregelten Bremsen ATC (Active Tension Control) ausgestattet ist. In Verbindung mit der Steuereinheit GTN, lässt sich die Fadenspannung an den Geräten zentral einstellen.

Das regelnde System sorgt dafür, dass die Fadenspannung am Fadenauslauf des MSF 3 ATC unabhängig von externen Einflüssen wie beispielsweise der Spulengröße oder der Garnqualität permanent dem voreingestellten Wert entspricht.

ATC besticht durch höchste Dynamik. Ein Fadenspannungssensor erfasst hierbei permanent die Fadenspannung. Die hochdynamische Mikrocontroller-basierte Regelung sorgt in Verbindung mit der elektronisch einstellbaren Bremsen dafür, dass selbst kleinste Abweichungen unmittelbar korrigiert werden. ATC sorgt dafür, daß kurzzeitige, durch das verwendete Garn erzeugte Fadenspannungsspitzen, kompensiert werden.

Im Gegensatz zu herkömmlichen, unregulierten Bremsen entfällt das Einmessen der Fadenspannung während des Rüstens. Auch die regelmäßige Überprüfung und Korrektur der Fadenspannung an den einzelnen Stricksystemen, z. B. nach einem Spulenwechsel kann entfallen.

IHRE VORTEILE

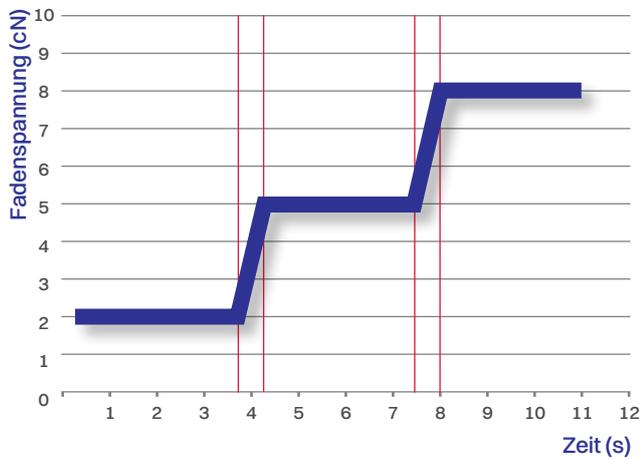
- Hohe Dynamik des Systems, die Trägheit von mechanischen Systemen wird eliminiert
- Verarbeitung diffiziler Garne bei gleichbleibend hoher Maschinengeschwindigkeit und regulierter Fadenspannung
- Beste Warenqualität produzierbar, Fadenspannungsunterschiede verschiedener Garnspulen werden eliminiert
- Reduktion von Nadelbrüchen
- Reduktion von Produktionskosten bei steigendem Maschinennutzeffekt
- Geringer Energiebedarf durch Optimierung aller Komponenten hinsichtlich Energieeffizienz



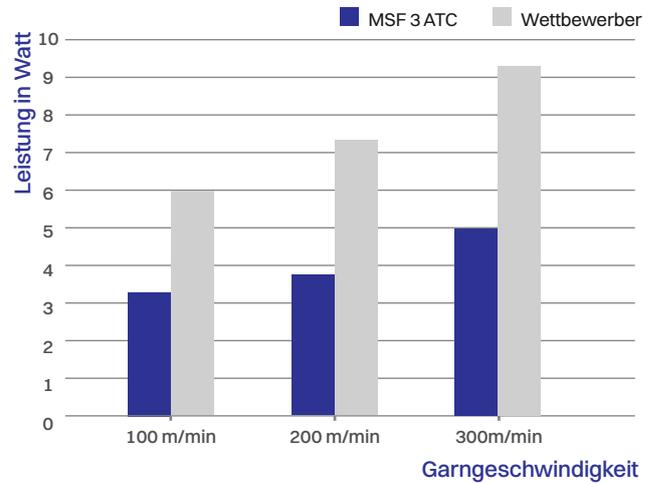
▶ Animation MSF 3 ATC

Die Komponenten MSF 3 ATC

DYNAMISCHE FADENSPIGUNGÄNDERUNG



LEISTUNGSBEDARF MSF 3 ATC



TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung:	57 V DC
Strom:	0,47 A (anwendungsabhängig)
Max. Leistung:	85 VA
Durchschnittliche Leistung:	25 VA (anwendungsabhängig)
Fadenspannung:	1,0 cN - 10 cN, abhängig vom verarbeiteten Garn
Garnspektrum:	17 - 500 dtex
Max. Fadenliefermenge:	600 m/min
Gewicht:	2,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

