

SFE 2

Fournisseur à réserve: Combine les dernières technologies et fonctionnalités essentielles



Le fournisseur à réserve SFE 2 est utilisé pour alimenter en fil les machines à tricoter dont la consommation de fil est régulière ou irrégulière. L'unité fonctionne en 3 x 42 VAC.

Le tensionneur sans outil à structure modulaire permet une procédure de fonctionnement efficace dans différentes positions de montage des unités.

Le sens de rotation du disque de bobinage peut être réglé en fonction du fil à traiter (torsion S ou Z). La quantité de fil est contrôlée par un système de capteur optique-mécanique nouvellement développé.

Une bande lumineuse LED périphérique fournit des informations sur l'état de fonctionnement respectif. La tension du fil en sortie est réglée en continu à l'aide d'un bouton rotatif facilement accessible à la sortie de l'unité.

AVANTAGES :

- Conception compacte
- Tensionneur d'entrée modulaire et pivotant
- Sens de rotation du disque d'enroulement réglable (traitement des fils en torsion S et en Z)
- Contrôle de la quantité de fil par des capteurs optiques et mécaniques.
- Bande lumineuse circumférentielle à diodes électroluminescentes (DEL) fournissant des informations sur l'état de fonctionnement respectif.
- Tension de sortie du fil réglable en continu grâce à la dernière technologie de frein à spirale.



▶ SFE 2

Les composants SFE 2

RÉGLAGE FACILE DE LA TENSION DU FIL

La tension du fil est réglée par un bouton rotatif et des repères bienvissibles.

REPLACEMENT FACILE DU TENDEUR DE FIL DE SORTIE

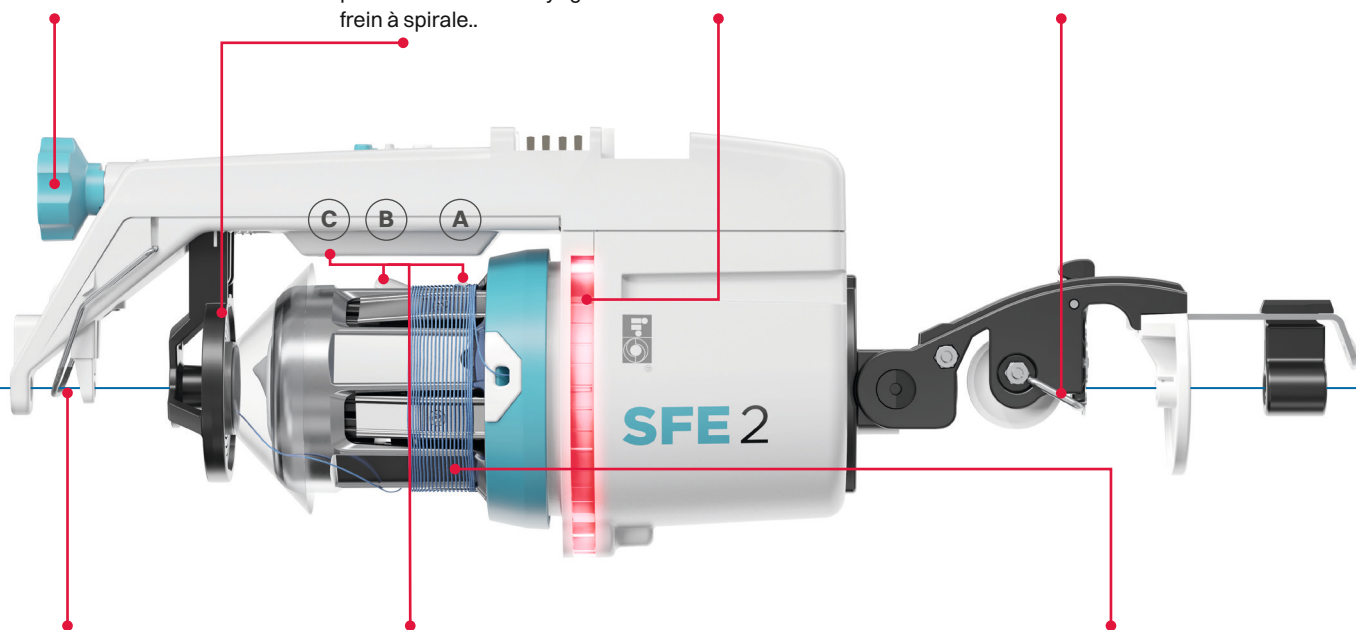
La zone de sortie du fil peut pivotée pour faciliter le remplacement ou le nettoyage du frein à spirale..

BANDE LUMINEUSE CIRCONFÉRENTIELLE

Bande lumineuse circconférentielle bien visible pour indiquer l'état de fonctionnement de l'unité.

TENSIONNEUR D'ENTRÉE

La forme particulière du pivot du tensionneur permet un enfilage facile quelle que soit la position de montage.



ARRÊT MÉCANIQUE DE LA SORTIE

Arrête la machine en cas de rupture du fil entre le SFE 2 et la machine.

TECHNOLOGIE DES CAPTEURS

Le capteur **A** (mécanique) contrôle l'alimentation du fil (arrêt du mouvement en cas de rupture du fil devant l'unité).

Le capteur **B** (mécanique) contrôle le niveau de remplissage.

Le capteur **C** (optique) contrôle la vitesse du moteur (quantité de remplissage constante).

CORPS DU MAGASIN / COMMUTATION S-Z

Magasin stationnaire. Possibilité de réglage du sens de rotation en S et Z.

DONNÉES TECHNIQUES:

Alimentation électrique :	3 x 42V AC
Courant :	0,44 A
Puissance moyenne :	25 VA
Tension du fil :	1,0 cN - 10 cN, selon le fil traité
Gamme de titre de fil :	20 - 500 dtex
Max. Vitesse d'avance du fil :	600 m/min.
Poids:	1,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

